

一、建设项目基本情况

建设项目名称	再生塑料产业链延伸改造项目		
项目代码	2503-530181-04-02-643115		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	云南安宁产业园区草铺化工园区		
地理坐标	(102度 21分 59.010秒, 24度 55分 25.942秒)		
国民经济行业类别	非金属废料和碎屑加工处理 (C4220)	建设项目行业类别	三十九、废弃资源综合利用业 4285.金属废料和碎屑加工处理 421; 非金属废料和碎屑加工处理 422 (421 和 422 均不含原料为危险废物的, 均不含仅分拣、破碎的); 废弃电器电子产品、废机动车、废电机、废电线电缆、废钢、废铁、金属和金属化合物矿灰及残渣、有色金属废料与碎屑、 废塑料 、废轮胎、废船、含水洗工艺的其他废料和碎屑加工处理 (农业生产产生的废旧秧盘、薄膜破碎和清洗工艺的除外)
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 (迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批 (核准/备案) 部门 (选填)	安宁市发展和改革局 (安宁市粮食局)	项目审批 (核准/备案) 文号 (选填)	/
总投资 (万元)	3000	环保投资 (万元)	195.5
环保投资占比 (%)	6.52	施工工期	6 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是	用地 (用海) 面积 (m ²)	8173.33m ²
专项评价设置情况	根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南 (污染影响类)》(试行), 建设项目产生的生态环境影响需要深入论证的, 应按照环境影响		

	<p>评价相关技术导则开展专项评价工作。根据建设项目特点和涉及的环境敏感区类别，确定专项评价的类别。污染类专项评价设置要求如下：</p> <p style="text-align: center;">表1-1 专项评价设置情况表</p> <table> <tr> <th>专项评价类别</th><th>设置原则</th><th>项目情况</th><th>是否设置专项评价</th></tr> <tr> <td>大气</td><td>排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯[α]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标的建设项目。</td><td>本次项目废气主要为非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度；项目不排放含有毒有害污染物、二噁英、苯[α]芘、氰化物、氯气。</td><td>否</td></tr> <tr> <td>地表水</td><td>新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂。</td><td>本项目生活污水回用于项目区绿化，不外排；清洗废水循环使用不外排。 项目不属于新增工业废水直排建设项目，不属于新增废水直排的污水集中处理厂。</td><td>否</td></tr> <tr> <td>环境风险</td><td>有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目。</td><td>本项风险物质的最大存在量未超过临界量，其Q值<1。</td><td>否</td></tr> <tr> <td>生态</td><td>取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的染类建设项目。</td><td>项目用水由市政供水管网提供，不直接从河道取水。</td><td>否</td></tr> <tr> <td>海洋</td><td>直接向海排放污染物的海洋工程建设项目。</td><td>项目不向海洋排放污染物。</td><td>否</td></tr> </table> <p>注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录B、附录C。</p>			专项评价类别	设置原则	项目情况	是否设置专项评价	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯[α]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标的建设项目。	本次项目废气主要为非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度；项目不排放含有毒有害污染物、二噁英、苯[α]芘、氰化物、氯气。	否	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂。	本项目生活污水回用于项目区绿化，不外排；清洗废水循环使用不外排。 项目不属于新增工业废水直排建设项目，不属于新增废水直排的污水集中处理厂。	否	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目。	本项风险物质的最大存在量未超过临界量，其Q值<1。	否	生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的染类建设项目。	项目用水由市政供水管网提供，不直接从河道取水。	否	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目。	项目不向海洋排放污染物。	否
专项评价类别	设置原则	项目情况	是否设置专项评价																								
大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯[α]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标的建设项目。	本次项目废气主要为非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度；项目不排放含有毒有害污染物、二噁英、苯[α]芘、氰化物、氯气。	否																								
地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂。	本项目生活污水回用于项目区绿化，不外排；清洗废水循环使用不外排。 项目不属于新增工业废水直排建设项目，不属于新增废水直排的污水集中处理厂。	否																								
环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目。	本项风险物质的最大存在量未超过临界量，其Q值<1。	否																								
生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的染类建设项目。	项目用水由市政供水管网提供，不直接从河道取水。	否																								
海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目。	项目不向海洋排放污染物。	否																								
规划情况	<p>1、安宁产业园区（安宁片区）总体规划</p> <p>（1）规划名称：《云南安宁产业园区（安宁片区）总体规划（2021-2035年）》；</p> <p>（2）审查机关：昆明市人民政府；</p> <p>（3）审查文件名称、文号：昆明市人民政府关于《云南安宁产业园区（安宁片区）总体规划（2021-2035年）的批复》（昆政复〔2022〕66号）。</p> <p>2、安宁产业园区草铺化工园区总体规划</p> <p>（1）规划名称：《云南安宁产业园区草铺化工园区（含禄脬片区）总</p>																										

	<p>体规划（2021-2035）》；</p> <p>（2）审查机关：昆明市人民政府；</p> <p>（3）审查文件名称、文号：昆明市人民政府关于《云南安宁产业园区草铺化工园区（含禄脬片区）总体规划（2021-2035）的批复》（昆政复〔2023〕57号）。</p>
规划环境影响评价情况	<p>1、安宁产业园区（安宁片区）总体规划环境影响报告书</p> <p>（1）规划名称：《云南安宁产业园区（安宁片区）总体规划（2021-2035年）环境影响评价报告书》</p> <p>（2）审批机构：云南省生态环境厅</p> <p>（3）审批文件、文号：云南省生态环境厅关于《云南安宁产业园区（安宁片区）总体规划（2021-2035年）环境影响评价报告书》审查意见的函（云环函〔2022〕329号）。</p> <p>2、安宁产业园区草铺化工园区总体规划环境影响报告书</p> <p>（1）规划名称：《云南安宁产业园区草铺化工园区（含禄脬片区）总体规划（2021-2035）》；</p> <p>（2）审查机关：昆明市生态环境局；</p> <p>（3）审查文件名称、文号：昆明市人民政府生态环境局关于《云南安宁产业园区草铺化工园区（含禄脬片区）总体规划（2021-2035）环境影响报告书》审查意见的函（昆政复〔2023〕6号）。</p>
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>1、项目与《云南安宁产业园区（安宁片区）总体规划（2021-2035年）》符合性分析</p> <p>（1）规划内容</p> <p>安宁片区发展定位：国家级石化基地；以新材料为重点的国家级高新技术产业区；滇中最具活力的绿色经济发展示范区；昆明现代工业基地。</p> <p>产业发展格局：建设“一区五园”的产业格局，化工园区、“冶金、装备制造、环保”循环经济产业园、千亿级绿色新能源电池（新材料）产业园、高新技术产业园、320战略新兴产业园。</p>

	<p>化工园区：根据《云南省首批化工园区确认名单》（云工信石化〔2020〕383号），云南安宁产业园区草铺化工园区已确认为云南首批化工园区，规划总面积约31.46平方公里。其中，草铺片区（东片区）产业定位为石油化工、盐化工和惊喜化工集聚产业区等，规划面积28.46平方公里，四至范围为东至安宁市县草公路、南至炼化一体化预留用地、西至云南善施化工有限公司围墙、北至320国道；禄脬片区（西片区）产业定位为化肥集中生产区，精细磷化工集群产业区等，规划面积约3平方公里，四至范围为东至云南祥丰金麦化工有限公司东侧边境、南至产业园区安丰营片区一号次干道、西至云南祥丰化工有限公司西侧边境、北至云南祥丰化工有限公司北侧边界。</p> <p>对标云南省国土空间规划定位，依托1300万吨/年炼油项目，配套百万吨级乙烯，推动产业延链补链，形成炼化一体化产业发展体系，力争达到2300万吨/年原油加工规模，打造成为西南地区最大的石油化工基地。</p> <p>“冶金、装备制造、环保”循环经济产业园：立足云南省产业发展导向，依托昆钢、云铜、云南黄金等龙头企业提升黑色、有色冶炼及延压加工水平，推动绿色能源、环保产业与有色、黑色产业协同发展，形成绿色能源+冶金+装备制造+环保资源综合利用的循环发展体系，打造成为云南省最大的冶金制造基地，重振云南省冶金产业。</p> <p>千亿级绿色新能源电池（新材料）产业园：围绕全省绿色新能源电池规划布局，全产业链、全生命周期发展电池产业集群；配套培育半导体新材料、有色金属新材料等先进制造业，打造全国最大的电池及前驱体材料生产基地。</p> <p>高新技术产业园：处于安宁产业园区与安宁职教基地的衔接区域，坚持发展以新技术研发、服务外包、超高清视频产业制造等高新技术产业。</p> <p>320战略新兴产业园：作为昆明市和滇中新区战略性新兴产业的主要发展区，重点发展新一代信息技术、高端装备制造、先进结构材料、</p>
--	---

新型功能材料、高性能复合材料、新能源汽车产品、资源循环利用产业、数字创意等战略新兴产业（战略性新兴产业重点产品和服务指导目录 2021 版）。

（2）符合性分析

项目位于安宁产业园区（安宁片区）化工园区，行业类别非金属废料和碎屑加工处理，和产业定位不冲突。项目拟用地已规划为三类工业用地，符合用地规划。另外，2025 年 5 月 23 日云南安宁产业园区管理委员会出具《关于同意云南革新工贸有限责任公司再生塑料产业链延伸改造项目入驻园区的函》（详见附件 4），该函明确项目符合国家产业政策、行业规划和云南安宁产业园区产业规划，同意项目入驻云南安宁产业园区。

因此，项目建设与《云南安宁产业园区（安宁片区）总体规划（2021-2035）》不冲突。

2、项目与《云南安宁产业园区（安宁片区）总体规划（2021-2035 年）环境影响评价报告书》符合性分析

项目与《云南安宁产业园区（安宁片区）总体规划（2021-2035 年）环境影响报告书》中相关要求符合性分析见下表。

表 1-2 与《云南安宁产业园区（安宁片区）总体规划（2021-2035 年）环境影响评价报告书》中相关要求的符合性分析

序号	相关要求	项目情况	符合性
一	大气环境		
1	控制园区大气污染物排放总量，园区新增大气污染物排放量不能超过表 10.2-4 允许排放量。	<p>（1）本项目废气非甲烷总烃有组织排放量 3.946t/a。非甲烷总烃无组织排放量 1.754t/a。</p> <p>（2）根据《规划环评报告书》表 10.2-4，VOCs 允许新增排放量为 4483.9t/a，本项目 VOCs 排放量 3.1568t/a。</p> <p>（3）本项目外排各项废气污染物总量中，VOCs 排放量仅占允许排放量的 0.088%。</p> <p>占允许排放总量的比例均较小。</p>	符合
2	优化调整园区产业布局，降低石化和冶金产业的比重，从源头上减少大气污染物的排放。	本项目位于草铺片区，不占用生态红线，符合草铺化工园区产业定位，项目不属于石油炼化和冶金类	符合

		建议:园区规划产业定位要降低主导产业石油炼化和冶金的占比,大力提高高新技术产业、绿色新材料产业的比重,推动绿色低碳循环发展经济体系,从源头上减少大气污染物的排放;或者实现“增产不增污”。	项目,且运营期废气达标排放。	
	3	控制园区燃料煤的用量,扩大天然气和其他清洁能源的使用量,从源头上控制大气污染物的产生量。	本项目用电,不使用燃料煤。	符合
	4	企业入驻应符合大气环境保护距离要求,大气污染较大的企业远离居民点;优化企业的内部布局,对主要产排废气的装置区,应远离村庄、居住区等大气敏感点,减轻对敏感点的影响。	根据本次评价范围内无大气环境保护目标,项目不需要设置大气防护距离。	符合
	5	加强入园项目污染防治,规划区内具体项目落地时应当采用清洁生产工艺;化工以及其他生产和使用有机溶剂的企业,应当采取措施对管道、设备进行日常维护、维修,减少物料泄漏,对泄漏的物料应当及时收集处理;化工企业采取集中收集处理等措施,严格控制粉尘和气态污染物的排放等大气污染防治措施;园区污染物排放应符合大气环境质量改善、遵守重点大气污染物排放总量控制要求、依法实行排污许可管理要求。	本评价针对项目生产过程使用的物料,提出对管道、设备进行日常维护、维修,减少物料泄漏,对泄漏的物料及时收集处理等措施,同时提出相应的大气防治措施。本项目污染物排放符合大气环境质量改善、遵守重点大气污染物排放总量控制要求,后续按要求变更排污许可证。	符合
	6	规划区有众多企业分布,要按国家颁布的产业政策及规定,认真清理现有企业在产品、工艺、设备、治理措施等方面是否符合产业政策要求,对于不能满足政策要求的企业及其生产设施,坚决取缔或淘汰;对新、改、扩建设项目,要严格执行产业政策及相关准入条件,以环境影响评价为依据,强化环保三同时验收工作,确保实现长期稳定达标。	本项目为非金属废料和碎屑加工处理,项目符合国家产业政策。后续根据环评、环评批复要求及其三同时要求,进行验收工作,确保废气污染物长期稳定达标。	符合
	7	规划区的发展与布局,要坚持以环境容量为底线的原则,严	本项目位于草铺片区,为非金属废料和碎屑加工处理,项目排放	符合

		格执行污染物排放总量控制制度。污染物排放必须满足总量控制要求,无污染物总量指标的新增项目应严格禁止,不得新建。针对草铺片区大气环境容量有限情况,新增“两高”项目的总量控制应当实行等量削减措施,才能在规划实施的同时,实现区域环境质量得以保持并逐步改善。	总量满足总量控制要求,不属于新增“两高”项目,不需要实行总量削减。	
	二	地表水环境		
	8	提高园区水资源利用率,减少污水排放。对于新入驻园区的企业,提出从企业本身的生产工艺出发,提高水资源的利用率和污水的回用率,尽量做到“零排放”;不能回用的,经企业自建污水处理设施预处理,达到市政污水处理厂进水标准后,进园区市政公共污水处理厂进行处理;磷化工企业废水必须全部回用;拟入园的西南铜项目,已入园的昆钢、敬业钢铁等企业的生产废水必须全部回用,禁止直接外排或排入园区污水管网。	项目清洗工序产生的清洗废水经自建污水处理设施处理后循环使用,不外排,冷却水循环使用,不外排。 生活污水进入隔油池、化粪池及生活污水处理设施预处理达标后,回用于项目区绿化,不外排。	符合
	9	新入园的“两高”项目必须根据《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》(环办环评〔2020〕36号)的相关规定,以满足区域、流域控制单元环境质量改善目标管理要求,制定配套区域的污染物削减方案。	本项目不属于“两高”项目,生活污水回用于厂区绿化,清洗废水和冷却水循环使用不外排。本项目不设置废水排放总量控制指标。 本项目外排废气污染物总量中,VOCs 排放量仅占允许排放量的0.088%,占允许排放总量的比例均较小。	符合
	10	入驻园区企业,应科学、合理设计初期雨水收集系统,将初期雨水收集后进入自建污水处理设施后回用;园区内各片区应完善“雨污分流”排水系统,分质处理。	本项目按要求实行雨污分流,设计了雨水收集、监控系统,达标雨水外排至雨水管网,不达标雨水回用于生产。	符合
	11	严格环境准入政策,园区不得引入不符合国家产业政策的工业项目及高污染工业项目。	项目符合国家产业政策。	符合
	三	地下水环境		
	12	园区内新入园企业应根据建设项目的具体情况按照有关要求进行地下水项目环评,做好厂区的分区防渗措施,待项	本评价针对项目装置区不同功能区,提出了分区防渗措施。同时报告提出项目建成运行后,应加强防渗措施的维护和管理,并定期检查	符合

		目建成运行后,应加强防渗措施的维护和管理,并定期检查地下水污染防治层或设施的破损或破裂情况,若发现有破损或破裂部位须及时进行修补,以降低地下水环境受污染的风险。	地下水污染防治层或设施的破损或破裂情况,若发现有破损或破裂部位须及时进行修补,以降低地下水环境受污染的风险。	
	13	园区入驻项目应根据项目性质、地下水环境敏感程度、及《环境影响评价技术导则-地下水环境》(HJ610-2016)、《地下水环境监测技术规范》(HJ 164-2020)等相关要求设置厂区的地下水跟踪监测井,并定期开展水质监测,以监控厂区范围内地下水受污染状况。	本评价根据项目区域地下水环境敏感程度及《环境影响评价技术导则-地下水环境》(HJ610-2016)、《地下水环境监测技术规范》(HJ164-2020)等相关要求,本项目不需开展地下水影响评价,不提出地下水跟踪监测计划。	符合
	14	依据《中华人民共和国安全生产法》、《国家突发公共事件总体应急预案》和《国务院关于加强安全生产工作的决定》等法律法规及有关规定,结合企业性质、所处地理位置、及自然状况等实际情况,企业应制定企业地下水环境风险应急预案和应急监测体系。	本次评价建议建设单位按要求制定企业地下水环境风险应急预案和应急监测体系。	符合
	四	声环境		
	15	加强监督管理,督促入驻园区的企业进行噪声治理,尽量选用低噪声设备和工艺,对高噪声设备采用安装减振装置、吸声(消声)设备,设备隔声罩、单独的隔声操作室等控制措施,有效降低噪声,确保其厂界噪声达标。	本项目设计采用低噪声设备和工艺,对高噪声设备采用安装减振装置等。根据声环境影响预测章节分析,项目建成运营后,厂界昼间夜间噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。	符合
	五	土壤环境		
	16	涉及大气沉降的,规划实施后,园区要求入驻企业针对各类废气污染物采取对应的治理措施,确保污染物达标排放;各企业废气尽量避免非正常排放,减小重金属、氟化物等特征污染物通过大气沉降对土壤环境造成的影响。	本项目废气污染物不涉及重金属、氟化物。针对项目各环节产生的废气,均采取相应的污染治理措施。经分析,各类废气污染物在采取治理措施后,能实现达标排放。	符合
	17	涉及地面漫流途径须设置三级防控、储罐围堰、地面硬化等措施;园区入驻企业对于项	本项目运营期生产装置区等可能涉及地面漫流,采取地面硬化等措施,降低因地面漫流导致的土壤污	符合

		目事故状态的废水,必须保证在未经处理满足要求的前提下不得流出厂界。须贯彻“围、追、堵、截”的原则,采取多级防护措施,确保事故废水未经处理不得出厂界。	染的风险;项目区内设置有事故池等,可保证风险事故情况下,事故废水不出厂界。	
	18	涉及垂直入渗污染途径的项目按重点污染防治区、一般污染防治区、简单防渗区分别采取不同等级的防渗措施,一般情况下,应以水平防渗为主。	针对项目装置区的各功能区,按重点污染防治区、一般污染防治区、简单防渗区,分别提出了相应的防渗措施。	符合
	19	针对云南天安化工有限公司厂区土壤中重金属、氟化物有加重的趋势,应进一步加强各厂区内及周围绿化,选用抗氟及吸收重金属较强的植物对周围进行绿化。	本项目废气污染物不涉及重金属、氟化物。本次评价建议建设单位加强各厂区内及周围绿化。	符合
	六	固体废弃物		
	20	大力推行清洁生产,减少工业固体废物产生;建立分类收集系统,生活垃圾交由环卫部门统一处置,危险固废送有资质单位处置;大力发展循环经济,合理开发和充分利用固体废物;加强管理,严格执行台账制度,危废转移联单等制度;按规范设置垃圾转运站和工业固废暂存库,加强固体废物运输跟踪管理,严禁转嫁污染或造成二次污染。	<p>(1) 本项目产生的危险废物委托有资质单位清运处置;一般固废能外售的外售,不能外售的委托其他单位清运处置,能做到固废百分之百处置。各类固体废物均可得到安全处理或合理处置,对环境影响较小。</p> <p>(2) 本次评价提出建设应加强管理,严格执行台账制度,危废转移联单等制度。</p>	符合
	七	其他		
	21	规划环评报告中,第2.4章节规划分析中提出,要求新建、改扩建化工项目必须距离长江二级支流九龙河、禄脬河1公里以上。	本项目为非金属废料和碎屑加工处理项目,不属于化工项目。	符合
<p>由上表分析可知,本项目建设符合《云南安宁产业园区(安宁片区)总体规划(2021-2035年)环境影响报告书》要求。</p> <p>3 与《云南安宁产业园区草铺化工园区(含禄脬片区)总体规划(2021-2035)》符合性分析</p> <p>2023年9月20日,昆明市人民政府以《昆明市人民政府关于云南安宁产业园区草铺化工园区(含禄脬片区)总体规划(2021-2035)的批复》(昆政复〔2023〕57号)正式批准《云南安宁产业园区草铺化</p>				

	<p>工园区（含禄脬片区）总体规划（2021-2035）》。</p> <p>1、规划内容</p> <p>（1）发展定位</p> <p>立足中缅原油管道输送原油的资源条件，以大型炼油、乙烯一体化项目为龙头，以石化中下游深加工产业为主线，重点发展石化新材料等产品链条，完善产业链结构，与钢铁、磷化工产业耦合发展，提高资源综合利用率和产品附加值，建成炼油化工一体化、上下游紧密结合的石油炼化基地，打造：云南省现代化工产业建设示范引领区、西南地区化工产业布局战略核心区、面向南亚东南亚的国家级现代化工产业基地。</p> <p>（2）产业体系构建</p> <p>紧扣云南省八大产业、世界一流“三张牌”和“五个万亿、八个千亿”发展部署，按照“服务支撑全省产业发展、推进主导产业强链延链、提升壮大产业规模质效”的发展要求，围绕“产业集群化、链条现代化”，以石油化工产业为主导产业，以磷化工产业为辅助产业，着力打造“一主一辅”的产业发展格局，实现化工园区产业高质量发展。</p> <p>一个主导产业，即石油化工产业；一个辅助产业，即磷化工产业。</p> <p>（3）产业布局规划</p> <p>1）云天化产业组团</p> <p>该组团基本为建成区，应充分结合新时代产业发展方向，逐步淘汰落后产能，重点发展高端复合化肥、精品化肥；以中石油提供的 LPG、混二甲苯、丙烯等为依托，发展聚丙烯、异辛烷、液氨等化工产品及其下游产业，积极打造国内一流高端熔喷级聚丙烯纤维料、长碳纤维增强聚丙烯复合材料产业基地。</p> <p>2）石化炼化一体化组团</p> <p>充分利用中缅油气管道的油、气资源，积极推进中石油云南石化炼化一体化转型升级项目落地，建设辐射西南区域的先进石化炼化一体化产业基地。</p> <p>3）石化新材料产业组团</p>
--	--

	<p>结合国家、省战略性新兴产业发展方向，以中石油炼油、乙烯等项目为依托，大力发展先进石化化工新材料产业，重点发展高性能纤维及复合材料、高性能塑料及树脂制品、高性能橡胶及弹性体制造、生物基合成材料制造等。</p> <p>4) 绿色新能源电池产业组团</p> <p>围绕全省绿色新能源电池规划布局，全产业链、全生命周期发展电池产业集群，配套培育半导体新材料、有色金属新材料等先进制造业。</p> <p>5) 磷化工产业组团</p> <p>该组团部分为建成区，应充分结合新时代产业发展方向，重点发展高端复合化肥、精品化肥及精细磷氟化工产业。</p> <p>6) 石化配套服务组团</p> <p>重点建设现代物流、石化产业配套设施等。</p> <p>2、符合性分析</p> <p>项目位于草铺化工园区（含禄脬片区），位于石化产业配套组团，该组团重点建设现代物流、石化产业配套设施等。项目与草铺化工园区产业布局的位置关系见附图 5。本项目以废旧塑料为原辅料，生产再生塑料颗粒，对照《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017），项目行业类别属于非金属废料和碎屑加工处理（C4220），项目原料来自于安宁工业园区内的云南锦恒化肥有公司及周边企业安宁博琳峰环保科技有限公司、云南裕享隆贸易有限公司、安宁鸿世化工产品经营部的废旧 PP/PE 编织袋（废旧化肥包装袋）等。且与以上企业签订回收协议（附件 12）。符合石化配套服务组团的产业定位。根据化工园区土地利用规划图可知，项目所在地块拟用地规划为三类工业用地，符合用地规划。项目与草铺化工园区土地使用规划的位置关系见附图 6。另外，2025 年 5 月 23 日云南安宁产业园区管理委员会出具《关于同意云南革新工贸有限责任公司再生塑料产业链延伸改造项目入驻园区的函》（附件 4），该函明确项目符合国家产业政策、行业规划和云南安宁产业园区产业规划，同意项目入驻云南安宁产业园区。</p>
--	---

	<p>因此，项目建设与《云南安宁产业园区草铺化工园区（含禄脍片区）总体规划（2021-2035）》不冲突。</p> <p>4 与《云南安宁产业园区草铺化工园区（含禄脍片区）总体规划（2021-2035）环境影响报告书》及审查意见的符合性分析</p> <p>《云南安宁产业园区草铺化工园区（含禄脍片区）总体规划（2021-2035）环境影响报告书》已通过审查，于 2023 年 9 月 4 日取得了昆明市生态环境局关于《云南安宁产业园区草铺化工园区（含禄脍片区）总体规划（2021-2035）环境影响报告书》审查意见的函（昆环审〔2023〕6 号）。</p> <p>本次拟建项目与《云南安宁产业园区草铺化工园区（含禄脍片区）总体规划（2021-2035）环境影响报告书》第 7.4 节“生态环境保护与污染防治对策和措施”的符合性分析</p>																
	<p>表 1-3 与规划环评提出的“生态环境保护与污染防治对策和措施”的符合性分析</p> <table> <tr> <th>项目</th><th>规划环评提出的“生态环境保护与污染防治对策和措施”（摘录）</th><th>本次拟建项目情况</th><th>符合性</th></tr> <tr> <td rowspan="3">大气污染防治措施</td><td>（2）落实《环境影响评价法》，重点开展工业区的各行业的环境影响评价；严格遵守国家、云南省、昆明市的环保政策和规定，严格执行《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，严禁不符合产业政策企业和淘汰工艺、产业入驻园区。严格新建、扩建项目审批，严把环保准入关。对不符合产业政策、区域发展规划要求，达不到排放标准和总量控制目标的项目，不得批准建设。</td><td>对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目非金属废料和碎屑加工处理属于鼓励类第四十二条“环境保护与资源节约综合利用”中第 8 条“废弃物循环利用”。此外，2025 年 3 月 11 日项目取得了“云南省固定资产投资项目备案证”，项目代码为 2503-530181-04-02-643115。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>（4）清洁生产，提倡清洁能源 全面推行清洁生产，减小能耗，工业生产中产生的可燃气体、高潜热废气及驰放气应当回收利用，不具备回收利用条件而向大气排放的，必须严格采取污染防治措施，确保达标排放。在园区内中加大煤气、液化气、天然气及电等清洁能源的普及率，削减二氧化硫、氮氧化物、颗粒物的排放，有利于提高和改善园区环境质量，有利于控制臭氧产生量。</td><td>本次拟建项目采用技术可行的污染治理措施，大气污染物均做到达标排放。本项目能源使用电。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>（6）污染物达标排放 向大气排放废气污染物的排污单位，</td><td>本次拟建项目采用技术可行的污染治理措施，大气污染</td><td>符合</td></tr> </table>			项目	规划环评提出的“生态环境保护与污染防治对策和措施”（摘录）	本次拟建项目情况	符合性	大气污染防治措施	（2）落实《环境影响评价法》，重点开展工业区的各行业的环境影响评价；严格遵守国家、云南省、昆明市的环保政策和规定，严格执行《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，严禁不符合产业政策企业和淘汰工艺、产业入驻园区。严格新建、扩建项目审批，严把环保准入关。对不符合产业政策、区域发展规划要求，达不到排放标准和总量控制目标的项目，不得批准建设。	对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目非金属废料和碎屑加工处理属于鼓励类第四十二条“环境保护与资源节约综合利用”中第 8 条“废弃物循环利用”。此外，2025 年 3 月 11 日项目取得了“云南省固定资产投资项目备案证”，项目代码为 2503-530181-04-02-643115。	符合	（4）清洁生产，提倡清洁能源 全面推行清洁生产，减小能耗，工业生产中产生的可燃气体、高潜热废气及驰放气应当回收利用，不具备回收利用条件而向大气排放的，必须严格采取污染防治措施，确保达标排放。在园区内中加大煤气、液化气、天然气及电等清洁能源的普及率，削减二氧化硫、氮氧化物、颗粒物的排放，有利于提高和改善园区环境质量，有利于控制臭氧产生量。	本次拟建项目采用技术可行的污染治理措施，大气污染物均做到达标排放。本项目能源使用电。	符合	（6）污染物达标排放 向大气排放废气污染物的排污单位，	本次拟建项目采用技术可行的污染治理措施，大气污染	符合
项目	规划环评提出的“生态环境保护与污染防治对策和措施”（摘录）	本次拟建项目情况	符合性														
大气污染防治措施	（2）落实《环境影响评价法》，重点开展工业区的各行业的环境影响评价；严格遵守国家、云南省、昆明市的环保政策和规定，严格执行《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，严禁不符合产业政策企业和淘汰工艺、产业入驻园区。严格新建、扩建项目审批，严把环保准入关。对不符合产业政策、区域发展规划要求，达不到排放标准和总量控制目标的项目，不得批准建设。	对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目非金属废料和碎屑加工处理属于鼓励类第四十二条“环境保护与资源节约综合利用”中第 8 条“废弃物循环利用”。此外，2025 年 3 月 11 日项目取得了“云南省固定资产投资项目备案证”，项目代码为 2503-530181-04-02-643115。	符合														
	（4）清洁生产，提倡清洁能源 全面推行清洁生产，减小能耗，工业生产中产生的可燃气体、高潜热废气及驰放气应当回收利用，不具备回收利用条件而向大气排放的，必须严格采取污染防治措施，确保达标排放。在园区内中加大煤气、液化气、天然气及电等清洁能源的普及率，削减二氧化硫、氮氧化物、颗粒物的排放，有利于提高和改善园区环境质量，有利于控制臭氧产生量。	本次拟建项目采用技术可行的污染治理措施，大气污染物均做到达标排放。本项目能源使用电。	符合														
	（6）污染物达标排放 向大气排放废气污染物的排污单位，	本次拟建项目采用技术可行的污染治理措施，大气污染	符合														

	<p>须采取切实可行的污染防治措施，确保达标排放。针对规划明确的重点项目，具体要求如下：</p> <p>①严格按照本报告明确的主导产业规模发展。</p> <p>②切实落实国家《大气污染防治行动计划》有关要求。</p> <p>③酸雾、喷漆废气、异味等应采取切实、可控治理措施，确保其排放居于国际先进水平；关注非正常排放条件对人群的影响，划定必要的环境防护距离。</p> <p>④通过加强挥发性有机物监管，督促现有产排挥发性有机物的企业严格落实挥发性有机物污染防治相关政策和要求，加快挥发性有机物治理设施建设。</p> <p>⑤坚决遏制“两高”项目盲目发展，根据国家要求更新调整淘汰类、限制类目录清单；严格落实产能置换要求，将传统煤化工、石化化工行业纳入产能置换管理。</p>	<p>物均做到达标排放。</p> <p>①东片区（草铺片区）的发展定位为石油化工和精细化工集群产业区、磷化工和精细化工集群产业区，本次拟建项目为非金属废料和碎屑加工处理，且项目主要回收园区内的云南锦恒化肥有新产品公司及周边企业安宁博琳峰环保科技有限公司、云南裕享隆贸易有限公司、安宁鸿世化工产品经营部的废旧PP/PE编织袋（废旧化肥编织袋、内袋），同时签订回收协议，与东片区（草铺片区）的发展定位不冲突。</p> <p>②本项目在建设和运行过程中严格按照国家《大气污染防治行动计划》有关要求进行。</p> <p>③本项目不涉及酸雾。</p> <p>④本项目熔融挤出、塑化、拉丝上方设置集气罩，非甲烷总烃经集气罩收集后送至四级活性炭吸附装置处理后由1根15m高排气筒（DA001）排放。</p> <p>⑤对照《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目非金属废料和碎屑加工处理属于鼓励类第四十二条“环境保护与资源节约综合利用”中第8条“废弃物循环利用”。</p>	
	<p>（7）实施总量控制</p> <p>切实推行行业总量控制和布局总量控制策略，实现总量指标在行业、布局内优化调剂。重金属排放量维持现状水平，并满足在安宁市大气环境污染防治规划有关总量控制要求。</p>	<p>本次拟建项目采用技术可行的污染治理措施，且项目无重金属污染物排放，大气污染物均做到达标排放。</p>	符合
	<p>（8）合理布局大气污染型企业</p> <p>①保障足够的环境防护距离，控制正常排放和非正常条件下污染排放对人群健康的影响。</p> <p>②进一步优化石化化工等产业环节布局，采取切实可控的污染控制方案。</p> <p>③拟入驻企业在进行项目环评时应将特征废气污染因子对人群健康的影响作为重点。</p>	<p>项目大气评价范围内无环境敏感目标，厂区内平面布置合理规划，对周围环境影响不大。</p>	符合

地表水污染减缓措施		④拟入驻企业应满足总量控制及清洁生产要求。		
		(1) 严格落实《安宁市九龙河流域水环境综合治理方案》中工程内容，同时在现有基础上，尽量实行中水回用，中水回用率严格按照近期不低于 40%，远期不低于 50% 执行。远期严格结合区域实际情况选定最优达标路径实施，确保九龙河水质满足水环境功能区划水质目标要求。	项目清洗废水经沉淀池处理后循环使用，不外排。 冷却水循环使用，不外排。 生活废水处理回用于厂区绿化，不外排。	符合
		(3) 区域水环境质量未达标前，新入驻项目外排废水实行污染物超标因子 2 倍削减替代，其它污染因子实行等量削减替代，仅考虑现状污水处理厂采取提标改造措施后，化工园区污染物削减量为 COD87.6t/a、BOD517.52t/a、氨氮 15.33t/a、总磷 0.876t/a、氟化物 2.19t/a。		符合
		(5) 建立健全企业-产业组团-园区“三级”污染防控体系，配套完善园区污水收集、处理和再生水回用系统，含重金属废水实现企业零排放，高浓度有机废水应进行企业内预处理后会同生活污水及其他类生活废水排入草铺污水处理厂、安丰营污水厂及其再生水系统处理后在园区内回用，工业园区的入驻企业纳管前应达到污水处理厂接纳标准。大力开展再生水回用，完善废水收集-处理-回用-九龙河“管理体系”，按不同用水水质要求回用于不同产业。	本项目建立了企业-产业组团-园区“三级”污染防控体系。项目清洗废水经污水处理设施处理后循环使用，不外排。 冷却水循环使用，不外排。 生活污水处理后回用于厂区绿化，不外排。	符合
		(6) 严格环境准入政策，健全水环境风险防控措施，禁止任何生产废水直接排入地表水体，必须经园区市政污水管网收集后，排入草铺污水处理厂、安丰营污水厂处理。污水收集系统未建成通达前，中小型现有企业及新入驻企业应建设管网接入最近的截污管网。	项目清洗废水经污水处理设施处理后循环使用，不外排。 冷却水循环使用，不外排。 生活污水处理后回用于厂区绿化，不外排。	符合
		(7) 再生水回用系统未建成前，各入驻企业应根据废水量、水质、回用水量等决定是否建设再生水回用设施，并注意与区域性再生水回用系统衔接，预留区域性再生水回用接口。入驻企业不得私自开采地下水作为生产用水，各企业临时堆渣场、贮水池、清消水池等必须做好防渗处理。	项目清洗废水经污水处理设施处理后循环使用，不外排。 冷却水循环使用，不外排。 生活污水处理后回用于厂区绿化，不外排。本项目不开采地下水作为生产用水。危废贮存库、沉淀池、等按照要求做好防渗处理。	符合
		(8) 入驻企业应定期开展强制清洁生产	本项目建成后，会定期开展	符

		产审计。实行严格的清洁生产审计，全过程降低对水的消耗和污染；工业企业应严格控制用水量，加大工业用水的重复利用率，发展节水型工业。新建、迁建项目应采用先进的生产工艺和污染防治技术，先进装备制造产业清洁生产水平应达国际先进水平，其余产业清洁生产水平应达到国内先进水平以上。	强制清洁生产审计。	合
		（9）从源头控制（加强管理）、末端治理（初期雨水处理站）等方面对初期雨水进行处理，要求入驻企业在环评报告中明确初期雨水的处置方式，在环保设施验收阶段认真落实环评报告中提出的对策措施，企业必须保证初期雨水得到妥善处置。	本次拟建项目严格执行雨污分流，建成三大排水系统，即生产废水、生活污水、雨水要有组织地分别排入对应的系统管网和处理系统处理，对雨水进行监控，达标雨水收集后外排园区雨水管网，生活污水和生产废水均回用，不外排。	符合
		（10）做好各企业排污口设置及规范化建设与管理，各企业外排废水与片区污水收集管只能设置一个对接口，并在对接口前安装污水流量计、设置污水采样口，定期进行排水水质监测；企业严格落实事故应急设施及初期雨水收集设施建设，园区加大对企业相关设施建设运行情况的监管。	本项目不设置污水总排口。	符合
	地下水污染减缓措施	（1）入驻企业不得私自开采地下水作为生产用水。加强对园区内废渣的管理和综合利用，废渣必须妥善堆存，避免因雨水冲淋而污染地下水；固废堆存场所需设置防雨淋设施，并在四周设置地沟收集跑冒滴漏，防止雨水对固废侵蚀造成地下水污染。贮水池、清消水池等必须做好防渗处理；自建的污水收集、处置措施须进行防渗处理并对设施进行定期的检修维护。	本项目不开采地下水作为生产用水，固体废物分类堆存于一般固废间和危废贮存库内，并在四周设置地沟收集跑冒滴漏，防止雨水对固废侵蚀造成地下水污染。一般固废间和危废贮存库等按照要求做好防渗处理。	符合
		（3）园区企业生产区须“雨污分流”并完善排污管网，所有废水必须处理后回用或达标外排，严禁废水事故外排；设置初期雨水收集池，至少容纳前 30min 内暴雨流量的初期雨水收集池，初期雨水经收集处理后尽可能回用，剩余部分进入片区配套雨水管网；对企业原料堆存场地、车间、污水处理设施需进行地面硬化，设置雨污分流设施，地坪冲洗水、各车间跑冒滴漏废水应做到封闭回用；对于油料贮存库必须采取防渗措施。	本次拟建项目严格执行雨污分流，建成三大排水系统，即生产废水、生活污水、雨水要有组织地分别排入对应的系统管网和处理系统处理，对雨水进行监控，达标雨水收集后外排园区雨水管网，生活污水和生产废水均回用，不外排。 项目已建设 1 个 350m ³ 的雨水池。	符合

		<p>(5) 对于危险废物储存库按照《危险废物储存污染控制标准》(GB18597-2023)的有关要求进行设计和建设,储存库为封闭建设,危废暂存库内各类废物分别堆存。一般工业固体废物临时储存库建设需满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)II类场的建设要求,同时需在周围设置地下水的监测系统。</p>	<p>危险废物储存库按照《危险废物储存污染控制标准》(GB18597-2023)的有关要求进行设计和建设,储存库为封闭建设,危废暂存库内各类废物分别堆存。一般工业固体废物临时储存库建设需满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)II类场的建设要求。</p>	符合
	噪声污染控制对策	<p>(1) 为确保园区边界噪声达标排放,园区应加强监督管理,督促入驻园区的企业进行噪声治理,尽量选用低噪声设备和工艺,对高噪声设备采用安装减振装置、吸声(消声)设备,设备隔声罩、单独的隔声操作室等控制措施,有效降低噪声,确保其厂界噪声达标。</p> <p>(2) 从产业布局着手控制噪声,以噪声污染为主的企业应严格执行《以噪声污染为主的工业企业卫生防护距离标准》(GB18083-2000),要按噪声达标距离进行产业布局。</p> <p>(3) 在村庄及居住区等噪声敏感目标与工业企业之间留出足够的退让距离,并在工业用地与居住区域之间设置绿化带以减小噪声影响。</p>	<p>本次拟建项目尽量对高噪声设备采用安装减振装置、吸声(消声)设备,设备隔声罩、单独的隔声操作室等控制措施,有效降低噪声,根据预测分析,厂界噪声达标。此外,本次拟建项目周边50m范围内无噪声敏感目标,对村庄及居住区的影响较小。</p>	符合
	土壤环境减缓措施	<p>加强对涉重金属行业的管理,园区内现有的石化及深加工等涉重金属企业应规范重金属的物料堆放场、废渣场、排污口的设置,加强企业内部各工序的管理,减少重金属污染物的无组织排放;对入园项目严格执行涉重金属行业企业有关准入条件,禁止新建落后产能或产能严重过剩行业的项目。</p> <p>(4) 一般工业固体废物储存场所应严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的相关规定进行设置,充分采取防渗,防雨淋等措施。</p> <p>(5) 危废临时储存设施的选址、防渗设计等应严格遵守《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的规定,并交由有资质的单位处置。</p>	<p>一般工业固体废物储存场所按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的相关规定进行设置,充分采取防渗,防雨淋等措施。危废临时储存设施的选址、防渗设计严格遵守《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的规定,并交由有资质的单位处置。</p>	符合
		<p>(9) 园区内石化及深加工等涉重金属企业应制定并完善企业重金属污染环境应急预案,定期开展培训和演练,加强企业内部管理,抓好重金属污染</p>	<p>建设单位在项目建设运营前制定企业重金属污染环境应急预案,定期开展培训和演练,加强企业内部管理,抓</p>	符合

		物的日常监控，保证污染治理设施正常稳定运行，提升污染治理管理技术水平。应积极配合落实《安宁市土壤污染防治工作方案》中的各项工作任务。	好重金属污染物的日常监控，保证污染治理设施正常稳定运行，提升污染治理管理技术水平。	
	固体废物污染防治措施	<p>①对危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所，必须设置危险废物识别标志。</p> <p>②收集、贮存危险废物，必须按照危险废物标准进行分类，禁止混合收集、贮存、运输、处置性质不相同且未经安全性处置的危险废物，禁止将危险废物混入非危险废物中贮存；运输危险废物，必须采取防止污染环境的措施，并遵守国家有关危险废物运输管理的规定；危险废物统一收集后集中到危险废物处置中心集中处理。</p> <p>③危险废物贮存场所应远离规划区内重大危险源，并要远离食品、烟叶仓库及生物制药企业；危废贮存场所应远离规划区办公及生产控制集中区。</p> <p>④严格控制危废贮存场的冲洗水用量，冲洗水应收集后进行预处理后送入园区污水处理厂进行处理。</p>	<p>①项目在建设运营过程中，对危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所，必须设置危险废物识别标志。</p> <p>②收集、贮存危险废物，按照危险废物标准进行分类性质不相同且未经安全性处置的危险废物分开收集、贮存、运输、处置；运输危险废物，必须采取防止污染环境的措施，并遵守国家有关危险废物运输管理的规定；危险废物统一收集后集中到危险废物处置中心集中处理。</p> <p>③危险废物贮存场所远离规划区内重大危险源，周边无食品、烟叶仓库及生物制药企业；危废贮存场所远离本项目办公及生产控制集中区。</p> <p>④危废贮存场不进行冲洗。</p>	符合
	综上所述，本次拟建项目的建设符合《云南安宁产业园区草铺化工园区（含禄脬片区）总体规划（2021-2035）环境影响报告书》的要求。			
其他符合性分析	<p>1 产业政策符合性分析</p> <p>本项目属于非金属废料和碎屑加工处理。根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，属于鼓励类第四十二条“环境保护与资源节约综合利用”中第 8 条“废弃物循环利用：废钢铁、废有色金属、废纸、废橡胶、废玻璃、废塑料、废旧木材以及报废汽车……梯次利用、再生利用技术装备开发及应用，低值可回收物回收利用，“城市矿产”基地和资源循环利用基地建设，煤矸石、粉煤灰、尾矿（共伴生矿）、冶炼渣、工业副产石膏、赤泥、建筑垃圾等工业废弃物循环利用，农作物秸秆、畜禽粪污、农药包装等农林废弃物循环利用，生物质能技术装备（发</p>			

	<p>电、供热、制油、沼气）”，符合《产业结构调整指导目录（2024 年本）》。</p> <p>另外，项目于 2025 年 3 月 11 日取得了云南省固定资产投资项目备案证，项目代码 2503-530181-04-02-643115。因此，符合符合国家产业政策。</p> <p>2 与《云南省生态功能区划》（云南省环境保护厅 2009.9.7 印发）符合性分析</p> <p>根据《云南省生态功能区划》（云南省环境保护厅2009.9.7印发）云南省生态功能类型区划分图，本项目位于III1-7禄劝、武定河谷盆地农业生态功能区。</p> <p>根据《云南省生态功能区划》，III1-7禄劝、武定河谷盆地农业生态功能区，包括禄丰县东部，禄劝、武定、富民、安宁、西山区部分区域，面积2801.75平方公里；该区属于滇中红岩高原与滇东石灰岩山地的交错地带，以河谷盆地地貌为主，降雨量900-1000毫米，现存植被以云南松林为主，主要土壤类型为红壤和紫色土；主要生态环境问题为土地垦殖过度存在的土地质量和数量的下降；保护措施与发展方向包括保护农田环境质量，改进耕作方式，推行清洁生产，防止农田农药化肥污染。</p> <p>本项目为非金属废料和碎屑加工处理，选址位于安宁工业园区内，现状用地性质属于工业用地，项目在严格落实环评提出的对策措施后，本次拟建项目的建设不会对区域农业生态造成污染影响，符合《云南省生态功能区划》（云南省环境保护厅2009.9.7印发）。</p> <p>3与《云南省主体功能区规划》（云政发〔2014〕1号）符合性分析</p> <p>根据《云南省主体功能区规划》（云政发〔2014〕1号），云南省主体功能区划分总图，本次拟建项目选址属于国家重点开发区域，不涉及禁止开发区。</p> <p>国家重点开发区域的功能定位为：我国面向西南开放重要桥头堡建设的核心区，连接东南亚、南亚国家的陆路交通枢纽，面向东南亚、南</p>
--	---

亚对外开放的重要门户；全国重要的烟草、旅游、文化、能源和商贸物流基地，以化工、有色冶炼加工、生物为重点的区域性资源深加工基地，承接产业转移基地和外向型特色优势产业基地；我国城市化发展格局中特色鲜明的高原生态宜居城市群；全省跨越发展的引擎，我国西南地区重要的经济增长极。

项目所在区域属于国家重点开发区域，不涉及禁止开发区，与国家重点开发区域的功能定位不冲突，符合《云南省主体功能区规划》（云政发〔2014〕1号）。

4与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022版）》的符合性分析

本项目位于云南安宁产业园区草铺化工园区（含禄脬片区），周边地表水体为九龙河，九龙河下游汇入螳螂川（中滩闸门-富民大桥）断面，属于金沙江右岸一级支流螳螂川-普渡河水系径流区。2022年1月19日，推动长江经济带发展领导小组办公室发布了《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022版）》，本规划与其符合性分析如下表所示。

表 1-4 与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》符合性分析

负面清单指南要求	拟建项目情况	符合性
禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	本次拟建项目位于云南安宁产业园区（安宁片区）中的化工园区草铺片区，为非金属废料和碎屑加工处理项目，不涉及码头项目及过长江通道项目。	符合
禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。	本次拟建项目位于云南安宁产业园区（安宁片区）中的化工园区草铺片区，选址不涉及自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围，也不涉及风景名胜区核心景区的岸线和河段范围。	符合
禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。	本次拟建项目位于云南安宁产业园区（安宁片区）中的化工园区草铺片区，选址不在饮用水水源一级保护区、二级保护区的岸线和河段范围内。	符合

	禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。	本次拟建项目位于云南安宁产业园区（安宁片区）中的化工园区草铺片区，选址不在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内，也不在国家湿地公园等岸线和河段范围内。	符合
	禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	本次拟建项目位于云南安宁产业园区（安宁片区）中的化工园区草铺片区，选址不涉及《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区，也不涉及《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区。	符合
	禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	本次拟建项目位于云南安宁产业园区（安宁片区）中的化工园区草铺片区。项目严格执行雨污分流及清污分流，建成三大排水系统，即生产废水、生活污水、雨水要有组织地分别排入对应的系统管网和处理系统处理。 项目清洗废水、冷却水处理后循环使用不外排，生活污水经化粪池处理后经总排口排入市政污水官网，最终排入至草铺污水处理厂，不涉及新设、改设或扩大排污口。	符合
	禁止在“一江一口两湖七河”和 332 个水生生物保护区开展生产性捕捞。	本项目不涉及生产性捕捞。	符合
	禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流干线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	项目位于云南安宁产业园区（安宁片区）中的化工园区草铺片区，项目为废旧塑料回收加工再生塑料颗粒项目，不涉及化工园区和化工项目，不涉及尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库。	符合
	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	本次拟建项目位于云南安宁产业园区（安宁片区）中的化工园区草铺片区，所在园区已列入《中国开发区审核公告目录》，为合规园区。项目为废旧塑料回收加工再生塑料颗粒项目，不涉及钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	符合

禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	本次拟建项目为再生塑料生产制造，不属于不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	符合
禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	本次拟建项目使用的设备为先进设备，不属于落后产能项目及严重过剩产能行业的项目。采用淘汰装置设备，不属于禁止行业。	符合
法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。	不涉及。	符合
<p>根据上表分析，本次拟建项目不属于《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》（长江办〔2022〕7 号）中所列的禁止新建、扩建项目。</p> <p>5与《云南省长江经济带发展负面清单指南实施细则（试行，2022年版）》符合性分析</p> <p>表 1-5 与《云南省长江经济带发展负面清单指南实施细则（试行，2022 年版）》符合性分析</p>		
实施细则要求	拟建项目情况	符合性
禁止新建、改建和扩建不符合《全国内河航道与港口布局规划》等全国港口规划和《昭通市港口码头岸线规划（金沙江段 2019-2035 年）》、《景洪港总体规划（2019-2035 年）》等州（市）级以上港口布局规划以及港口总体规划的码头项目。	本次拟建项目位于云南安宁产业园区（安宁片区）中的化工园区草铺片区，为非金属废料和碎屑加工处理，不属于码头建设项目，与《全国内河航道与港口布局规划》等全国港口规划和《昭通市港口码头岸线规划（金沙江段 2019-2035 年）》、《景洪港总体规划（2019-2035 年）》等州（市）级以上港口布局规划以及港口总体规划不冲突。	符合
禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止建设与自然保护区保护方向不一致的旅游项目。禁止在自然保护区内进行开矿、采石、挖沙等活动。禁止在自然保护区的核心区和缓冲区内建设任何生产设施，禁止在自然保护区的实验区内建设污染环境、破坏资源或者景观的生产设施。	本次拟建项目为非金属废料和碎屑加工处理，位于云南安宁产业园区（安宁片区）中的化工园区草铺片区，选址不涉及自然保护区核心区、缓冲区和实验区，也不涉及自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围。	符合
禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。禁止在风景名胜区内进行开山、采石、开矿、开荒、修坟立碑等破坏景观、植被和地形地貌	本次拟建项目为非金属废料和碎屑加工处理，位于云南安宁产业园区（安宁片区）中的化工园区草铺片区，选址不涉及风景名胜区，也不涉及风景名胜区核心	符合

	的活动以及修建储存爆炸性、易燃性、放射性、毒害性、腐蚀性物品的设施；禁止在风景名胜区内设立开发区和在核心景区内建设宾馆、会所、培训中心、疗养院以及与风景名胜资源保护无关的投资建设项目。	景区的岸线和河段范围。	
	禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的投资建设项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。	本次拟建项目为非金属废料和碎屑加工处理，位于云南安宁产业园区（安宁片区）中的化工园区草铺片区，选址不在饮用水水源一级保护区、二级保护区的岸线和河段范围内。	符合
	禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围湖造地或围填海等投资建设项目。禁止擅自征收、占用国家湿地公园的土地；禁止在国家湿地公园内挖沙、采矿，以及建设度假村、高尔夫球场等任何不符合主体功能定位的投资建设项目。	本次拟建项目为非金属废料和碎屑加工处理，位于云南安宁产业园区（安宁片区）中的化工园区草铺片区，选址不在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内，也不在国家湿地公园等岸线和河段范围内。	符合
	禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在金沙江岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在金沙江干流、九大高原湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	本次拟建项目为非金属废料和碎屑加工处理，位于云南安宁产业园区（安宁片区）中的化工园区草铺片区，不占用长江流域河湖岸线；不涉及金沙江岸线保护区和保留区；也不涉及金沙江干流、九大高原湖泊保护区、保留区。	符合
	禁止在金沙江干流、长江一级支流建设除党中央、国务院、国家投资主管部门、省级有关部门批复同意以外的过江基础设施项目；禁止未经许可在金沙江干流、长江一级支流、九大高原湖泊流域新设、改设或扩大排污口。	本次拟建项目为非金属废料和碎屑加工处理，位于云南安宁产业园区（安宁片区）中的化工园区草铺片区，对照《云南省长江经济带发展负面清单指南实施细则（试行，2022 版）》附件“云南省长江经济带负面清单重点管控区目录”，本次拟建项目选址不涉及金沙江干流，长江一级支流和九大高原湖泊流域。	符合
	禁止在金沙江干流、长江一级支流、水生生物保护区和长江流域禁捕水域开展天然渔业资源生产性捕捞。	本次拟建项目为非金属废料和碎屑加工处理，位于云南安宁产业园区（安宁片区）中的化工园区草铺片区，不涉及金沙江干流、长江一级支流、水生生物保护区和长江流域禁捕水域。	符合
	禁止在金沙江干流，长江一级支流和九大高原湖泊岸线一公里范围内新	本次拟建项目为非金属废料和碎屑加工处理，位于云南安宁产	符合

	建、扩建化工园区和化工项目。禁止在金沙江干流岸线三公里范围内和长江一级支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	业园区（安宁片区）中的化工园区草铺片区，对照《云南省长江经济带发展负面清单指南实施细则（试行，2022 版）》附件“云南省长江经济带负面清单重点管控区目录”，本次拟建项目选址不在金沙江干流，长江一级支流和九大高原湖泊岸线一公里范围。									
	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸行业中的高污染项目。	本次拟建项目位于云南安宁产业园区（安宁片区）中的化工园区草铺片区，所在园区已列入《中国开发区审核公告目录》，为合规园区。	符合								
	禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。禁止列入《云南省城镇人口密集区危险化学品生产企业搬迁改造名单》的搬迁改造企业在原址新建、扩建危险化学品生产项目。	本次拟建项目为非金属废料和碎屑加工处理，与国家石化、现代煤化工等产业布局规划不冲突。	符合								
	禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，依法依规关停退出能耗、环保、质量、安全不达标产能和技术落后产能。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能、高排放项目，推动退出重点高耗能行业“限制类”产能。禁止建设高毒高残留以及对环境影响大的农药原药生产装置，严控尿素、磷铵、电石、焦炭、黄磷、烧碱、纯碱、聚氯乙烯等行业新增产能。	本次拟建项目为非金属废料和碎屑加工处理，不属于法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，不属于不符合国家产能置换要求的过剩产能行业的项目，也不属于不符合要求的高耗能、高排放项目。	符合								
<p>根据上表分析，本次拟建项目不属于《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》（长江办〔2022〕7 号）中所列的禁止新建、扩建项目。</p> <p>6 与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的符合性分析</p> <p>2019 年 6 月 26 日生态环境部发布了《重点行业挥发性有机物综合治理方案》，项目与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的符合性分析详见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 1-6 与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》符合性分析</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">相关要求</th><th>本项目情况</th><th>符合性</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>大力推进</td><td>企业应大力推广使用低 VOCs 含量木器涂料、车辆涂料、机械设备涂料、</td><td>本项目为非金属废料和碎屑加工处理，</td><td>符合</td></tr> </tbody> </table>				相关要求		本项目情况	符合性	大力推进	企业应大力推广使用低 VOCs 含量木器涂料、车辆涂料、机械设备涂料、	本项目为非金属废料和碎屑加工处理，	符合
相关要求		本项目情况	符合性								
大力推进	企业应大力推广使用低 VOCs 含量木器涂料、车辆涂料、机械设备涂料、	本项目为非金属废料和碎屑加工处理，	符合								

	源头替代	集装箱涂料以及建筑物和构筑物防护涂料等，在技术成熟的行业，推广使用低 VOCs 含量油墨和胶粘剂，重点区域到 2020 年年底前基本完成。鼓励加快低 VOCs 含量涂料、油墨、胶粘剂等研发和生产。加强政策引导。企业采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率、排放绩效等满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料 VOCs 含量(质量比)低于 10%的工序，可不要求采取无组织排放收集措施。	不涉及涂料制造及使用。项目热熔、塑化过程产生的非甲烷总烃经集气罩收集后经喷淋塔+四级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒达标排放。	
	全面加强无组织排放控制	重点对含 VOCs 物料（包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减 VOCs 无组织排放。	本项目使用主要原辅材料为 PP、PE 颗粒，其热解温度均较高（280-310℃），在常温下不易热解，袋装室内保存；生产过程中产生的非甲烷总烃由集气罩收集后经喷淋塔+四级活性炭吸附装置处理达标后通过 15m 高排气筒排放，有效削减了 VOCs 无组织排放。	符合
	加强设备与场所密闭管理	含 VOCs 物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。含 VOCs 物料转移和输送，应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。高 VOCs 含量废水（废水液面上方 100 毫米处 VOCs 检测浓度超过 200ppm，其中，重点区域超过 100ppm，以碳计）的集输、储存和处理过程，应加盖密闭。含 VOCs 物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。	本项目所使用的原料在常温状态下不会分解产生废气。	符合
	提高废气收集率	遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒，	本项目废气产生环节主要为熔融、挤出成型工序，项目每条生产线上料机进料口上方、成型机、塑化机上方各设置 1 个集气罩对有机废气进行收集，每个集气罩控制点风速可	符合

		有行业要求的按相关规定执行。	满足于 0.3m/s 的要求。	
	推进建设适宜高效的治污设施	企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。	项目污染治理设施均选择合理可行的治理技术。	符合
		实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs 初始排放速率大于等于 3kg/h、重点区域大于等于 2kg/h 的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于 80%。	项目为塑料制品业，项目车间生产设施收集排放的废气小于 3kg/h，根据核算，废气产生浓度小于 300mg/m³，为低浓度，本项目采用“喷淋塔+四级活性炭吸附”装置对产生的非甲烷总烃进行收集处理，活性炭根据其处理效率定期更换，更换的废活性炭交由有资质的单位处置。	符合
	深入实施精细化管理	加强企业运行管理。企业应系统梳理 VOCs 排放主要环节和工序，包括启停机、检维修作业等，制定具体操作规程，落实到具体责任人。健全内部考核制度。加强人员能力培训和技术交流。建立管理台账，记录企业生产和治污设施运行的关键参数，在线监控参数要确保能够实时调取，相关台账记录至少保存三年。	环评要求企业制定较为完善的环境管理制度及管理方案，并保存相关台账记录。	符合

由上表可知，项目的建设符合《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的相关要求。

7 与《挥发性有机物污染防治技术政策》符合性分析

2013 年 5 月 24 日国家原环保部发布了《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》，挥发性有机物污染防治应遵循源头和过程控制、末端治理与综合利用的综合防治原则。本项目与《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》相关要求的符合性分析如下：

表 1-7 与《挥发性有机物污染防治技术政策》符合性分析

政策相关内容		项目情况	符合性
源头和	2.鼓励采用密闭一体化生产技术，并对生产过程中产生的废气分类收集后处理。	本项目采用先进的工艺设备，密封性高。	符合

	过程控制			
	末端治理与综合利用	(十五)对于含低浓度 VOCs 的废气，有回收价值时可采用吸附技术、吸收技术对有机溶剂回收后达标排放；不宜回收时，可采用吸附浓缩燃烧技术、生物技术、吸收技术、等离子体技术或紫外光高级氧化技术等净化后达标排放。	本项目有机废气经集气罩收集后统一进入 1 套“喷淋塔+四级活性炭吸附”装置处理达《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 标准限值后，由 1 根 15m 高排气筒排放。	符合
		(十九)严格控制 VOCs 处理过程中产生的二次污染，对于催化燃烧和热力焚烧过程中产生的含硫、氮、氯等无机废气，以及吸附、吸收、冷凝、生物等治理过程中所产生的含有机物废水，应处理后达标排放。	配套设置有二级活性炭吸附装置，不涉及二次废气和废水。废活性炭委托有资质单位清运处置。	符合
	运行与监测	(二十五)鼓励企业自行开展 VOCs 监测，并及时主动向当地环保行政主管部门报送监测结果。	本评价提出了项目运营期挥发性有机废气监测计划，运营过程中企业应定期开展监测。	符合
		(二十六)企业应建立健全 VOCs 治理设施的运行维护规程和台帐等日常管理制度，并根据工艺要求定期对各类设备、电气、自控仪表等进行检修维护，确保设施的稳定运行。	项目运营期应按本次评价要求建立企业环境管理制度及环境管理台账制度，定期对各类设备、仪表尤其是环保设施进行检修维护，确保设施的稳定运行。	符合
	综上，项目建设与《挥发性有机物污染防治技术政策》相关要求相符。			
8 与《关于印发〈2020 年挥发性有机物治理攻坚方案〉的通知》（环大气〔2020〕33 号）》符合性分析				
表 1-8 项目与《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》符合性分析				
方案要求		项目情况	符合性	
按照“应收尽收”的原则提升废气收集率。推动取消废气排放系统旁路，因安全生产等原因必须保留的，应将保留旁路清单报当地生态环境部门，旁路在非紧急情况下保持关闭，并通过铅封、安装自动监控设施、流量计等方式加强监管，开启后应及时向当地生态环境部门报告，做好台账记录。将无组织排放转变为有组织排		本项目于项目熔融挤出机、塑化机机上方分别设置集气罩，将废气统一收集进入 1 套“喷淋塔+四级活性炭吸附”装置处理达标后由 1 根 15m 高排	符合	

	<p>放进行控制，优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式；对于采用局部集气罩的，应根据废气排放特点合理选择收集点位，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不低于 0.3 米/秒，达不到要求的通过更换大功率风机、增设烟道风机、增加垂帘等方式及时改造；加强生产车间密闭管理，在符合安全生产、职业卫生相关规定前提下，采用自动卷帘门、密闭性好的塑钢门窗等，在非必要时保持关闭。按照与生产设备“同启同停”的原则提升治理设施运行率。根据处理工艺要求，在处理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备停止、残留 VOCs 废气收集处理完毕后，方可停运处理设施。VOCs 废气处理系统发生故障或检修时，对应生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；因安全等因素生产工艺设备不能停止或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。按照“适宜高效”的原则提高治理设施去除率，不得稀释排放。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气特征、VOCs 组分及浓度、生产工况等，合理选择治理技术，对治理难度大、单一处理工艺难以认定达标的，要采用多种技术的组合工艺。</p>	<p>气筒排放。废气收集效率为 90%， “喷淋塔+四级活性炭吸附”去除效率 80%。</p>	
--	--	---	--

9 与《云南省重点行业挥发性有机物综合治理方案》的符合性分析

2019 年 10 月 10 日，云南省生态环境厅发布了《云南省重点行业挥发性有机物综合治理方案》，本项目与《云南省重点行业挥发性有机物综合治理方案》相关要求的符合性分析如下：

表 1-9 与《云南省重点行业挥发性有机物综合治理方案》的符合性分析

治理方案相关要求	项目情况	符合性
----------	------	-----

	<p>（二）全面加强无组织排放控制。</p> <p>重点对含 VOCs 物料（包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减 VOCs 无组织排放。</p> <p>加强设备与场所密闭管理。含 VOCs 物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。含 VOCs 物料转移和输送，应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。高 VOCs 含量废水（废水液面上方 100 毫米处 VOCs 检测浓度超过 200ppm，其中，重点区域超过 100ppm，以碳计）的集输、储存和处理过程，应加盖密闭。含 VOCs 物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。</p> <p>提高废气收集率。遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒，有行业要求的按相关规定执行。</p>	<p>本项目使用主要原辅材料为废编织袋，其热解温度约为 280-310℃，在常温下不易热解；生产过程中熔融挤出、塑化过程产生的非甲烷总烃通过集气罩收集后经喷淋塔+四级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒达标排放，有效削减挥发性有机废气的无组织排放。</p>	符合
	<p>（三）推进建设适宜高效的治污设施。</p> <p>企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高 VOCs 浓度后净化处理；高浓度废气，优先进行溶剂回收，难以回收的，宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术。油气（溶剂）回收宜采用冷凝+吸附、吸附+吸收、膜分离+吸附等技术。低温等离子、光催化、光氧化技术主要适用于恶臭异味等治理；生物法主要适用于低浓度 VOCs 废气治理和恶臭异味治理。非水溶性的 VOCs 废气禁止采用水或水溶液喷淋吸收处理。采用一次性活性炭吸附技术的，应定期更换活性炭，废旧活性炭应再生或处理处置。有条件的工业园区和产业集群等，推广集中</p>	<p>项目为塑料制品业，非甲烷产生过程均设置集气罩+“喷淋塔+四级活性炭”吸附处理装置，满足低浓度大风量有机废气规定的技术要求，处理后废气能够达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)；废气处理设施吸附剂活性炭定期更换</p>	符合

	<p>喷涂、溶剂集中回收、活性炭集中再生等，加强资源共享，提高 VOCs 治理效率。</p> <p>实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs 初始排放速率大于等于 3 千克/小时、重点区域大于等于 2 千克/小时的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外，有行业排放标准的按其相关规定执行。</p>		
	<p>（一）石化行业 VOCs 综合治理。全面加大石油炼制及有机化学品、合成树脂、合成纤维、合成橡胶等行业 VOCs 治理力度。重点加强密封点泄漏、废水和循环水系统、储罐、有机液体装卸、工艺废气等源项 VOCs 治理工作，确保稳定达标排放。深化 LDAR 工作。严格按照《石化企业泄漏检测与修复工作指南》规定，建立台账，开展泄漏检测、修复、质量控制、记录管理等工作。加强备用泵、在用泵、调节阀、搅拌器、开口管线等检测工作，强化质量控制；要将 VOCs 治理设施和储罐的密封点纳入检测计划中。参照《挥发性有机物无组织排放控制标准》有关设备与管线组件 VOCs 泄漏控制监督要求，对石化企业密封点泄漏加强监管。</p> <p>加强废水、循环水系统 VOCs 收集与处理。加大废水集输系统改造力度。全面加强废水系统高浓度 VOCs 废气收集与治理，集水井（池）、调节池、隔油池、气浮池、浓缩池等应采用密闭化工艺或密闭收集措施，配套建设燃烧等高效治污设施。生化池、曝气池等低浓度 VOCs 废气应密闭收集，实施脱臭等处理，确保达标排放。加强循环水监测，要溯源泄漏点并及时修复。</p> <p>强化储罐与有机液体装卸 VOCs 治理。加大中间储罐等治理力度，真实蒸气压大于等于 5.2 千帕（kPa）的，要严格按照有关规定采取有效控制措施。进一步加大挥发性有机液体装卸 VOCs 治理力度，储罐和有机液体装卸采取末端治理措施的，要确保稳定运行。</p> <p>深化工艺废气 VOCs 治理。有效实施催化剂再生废气、氧化尾气 VOCs 治理，加强酸性水罐、延迟焦化、合成橡胶、合成树脂、合成纤维等工艺过程尾气 VOCs 治理。推行全密闭生产工艺，加大无组织排放收</p>	<p>本项目为塑料制品业，不属于石化行业。本项目采用先进的工艺设备，密封性高。项目有机废气设置有水喷淋+四级活性炭吸附装置，项目有机废气经处理后，可做到达标排放。项目运营期应按本次评价要求建立企业环境管理制度及环境管理台账制度，定期对各类设备、仪表尤其是环保设施进行检修维护，确保设施的稳定运行。</p>	符合

	<p>集。鼓励企业将含 VOCs 废气送工艺加热炉、锅炉等直接燃烧处理，污染物排放满足石化行业相关排放标准要求。酸性水罐尾气应收集处理。推进重点区域延迟焦化装置实施密闭除焦（含冷焦水和切焦水密闭）改造。合成橡胶、合成树脂、合成纤维等推广使用密闭脱水、脱气、掺混等工艺和设备，配套建设高效治污设施。</p>		
	<p>（二）化工行业 VOCs 综合治理。加强制药、农药、涂料、油墨、胶粘剂、橡胶和塑料制品等行业 VOCs 治理力度。重点提高涉 VOCs 排放主要工序密闭化水平，加强无组织排放收集，加大含 VOCs 物料储存和装卸治理力度。废水储存、曝气池及其之前废水处理设施应按要求加盖封闭，实施废气收集与处理。密封点大于等于 2000 个的，要开展 LDAR 工作。</p> <p>积极推广使用低 VOCs 含量或低反应活性的原辅材料，加快工艺改进和产品升级。制药、农药行业推广使用非卤代烃和非芳香烃类溶剂，鼓励生产水基化类农药制剂。橡胶制品行业推广使用新型偶联剂、粘合剂，使用石蜡油等替代普通芳烃油、煤焦油等助剂。优化生产工艺，农药行业推广水相法、生物酶法合成等技术；制药行业推广生物酶法合成技术；橡胶制品行业推广采用串联法混炼、常压连续脱硫工艺。</p> <p>加快生产设备密闭化改造。对进出料、物料输送、搅拌、固液分离、干燥、灌装等过程，采取密闭化措施，提升工艺装备水平。加快淘汰敞口式、明流式设施。</p> <p>严格控制储存和装卸过程 VOCs 排放。鼓励采用压力罐、浮顶罐等替代固定顶罐。真实蒸气压大于等于 27.6kPa（重点区域大于等于 5.2kPa）的有机液体，利用固定顶罐储存的，应按有关规定采用气相平衡系统或收集净化处理。</p> <p>实施废气分类收集处理。优先选用冷凝、吸附再生等回收技术；难以回收的，宜选用燃烧、吸附浓缩+燃烧等高效治理技术。水溶性、酸碱 VOCs 废气宜选用多级化学吸收等处理技术。恶臭类废气还应进一步加强除臭处理。</p> <p>加强非正常工况废气排放控制。退料、吹扫、清洗等过程应加强含 VOCs 物料回收工作，产生的 VOCs 废气要加大收集处理力度。开车阶段产生的易挥发性不合格产品应收集至中间储罐等装置。</p>	<p>本项目为塑料制品业，不属于化工行业。</p> <p>本项目采用先进的工艺设备，密封性高。</p> <p>项目有机废气设置有水喷淋+四级活性炭吸附装置，项目有机废气经处理后，可做到达标排放。</p> <p>企业在运营后会加强环境管理，制定环保制度和规程，对非正常排放期间的操作流程予以明确，加强非正常工况废气排放控制。</p>	符合

由上表可知，项目在切实落实本评价提出的各项污染防治措施、环境管理要求前提下，本项目的建设符合《云南省重点行业挥发性有机物综合治理方案》（云环通〔2019〕125号）的相关要求。

10 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》的符合性分析

对照《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019），项目与该要求的相符性详见下表。

表 1-10 项目与《挥发性有机物无组织排放控制标准》相符性分析

内容	标准要求	项目情况	相符性
VOCs物料储存无组织排放控制要求	VOCs物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。盛装VOCs物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装VOCs物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。	项目使用的原料储存于原料堆放区，且原料正常状态下不产生有机废气，原料符合标准中对VOCs物料储存无组织排放控制要求。	符合
工艺过程VOCs无组织排放控制要求	有机聚合物产品用于产品生产的过程，在混合/混炼、塑炼/塑化/熔化、加工成型（挤出、注射、压制、压延、发泡、纺丝等）等作业中应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至VOCs废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至VOCs废气收集处理系统。	项目在挤出机、塑化机上方各设置1个集气罩对有机废气进行收集，废气统一收集进入1套“喷淋塔+二级活性炭吸附”装置处理达标后由1根15m高排气筒排放。	符合
VOCs无组织排放废气收集处理系统要求	VOCs废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。废气收集系统的输送管道应密闭。废气收集系统应在负压下运行，若处于正压状态，应对输送管道组件的密封点进行泄漏检测，泄漏检测值不应超过500umol/mol，亦不应有感官可察觉泄漏。VOCs废气收集处理系统污染物排放应符合GB16297或相关行业排放标准的规定。收集的废气中NMHC初始排放速率>3kg/h时，应配置VOCs处理设施，处理效率不应低于80%。	项目车间生产设施收集排放的废气<3kg/h。根据核算，废气产生浓度小于300mg/m ³ ，为低浓度，本项目采用“喷淋塔+四级活性炭吸附”装置对产生的非甲烷总烃进行收集处理，项目在挤出机、塑化机上方各设置1个集气罩对有机废气进行收集，将废气统一收集进入1套“喷淋塔+四级活性炭吸附”装置处理达标后由1根15m高排气筒排放，参考《关于印发<主要污染物总量减排核算技术指南（2022年修订）>的通知》（环办综合函〔2022〕350号）中“表2-3 VOCs废气收集率和治理设施去除率通用系数”，一次性活性炭	符合

		吸附 VOCs 去除率为 30%， 则四级串联工艺等效后处 置效率为 80%。	
<p>综上分析，项目采取的废气污染物控制措施符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）排放控制要求。</p> <p>11 与《昆明市重点行业挥发性有机物综合治理实施方案》的符合性分析</p> <p>项目与《昆明市重点行业挥发性有机物综合治理实施方案》（昆生环通〔2019〕185 号）相关要求的符合性分析见下表。</p> <p>表 1-11 与《昆明市重点行业挥发性有机物综合治理实施方案》符合性分析</p>			
《昆明市重点行业挥发性有机物综合治理实施方案》相关要求		项目情况	符合性
工作重点（一）石化行业 VOCs 综合治理			
<p>全面加大石油炼制及有机化学品、合成树脂、合成纤维、合成橡胶等行业 VOCs 治理力度。重点加强密封点泄漏废水和循环水系统、储罐、有机液体装卸、工艺废气等源项 VOCs 治理工作，严格按照排放标准要求，全面加强精细化管理，确保稳定达标排放。</p> <p>深入开展泄露监测与修复(LDAR)工作。严格按照《石化企业泄漏检测与修复工作指南》规定，建立台账，开展泄漏检测、修复、质量控制、记录管理等工作，相关台账记录至少保存三年。加强备用泵、在用泵、调节阀、搅拌器、开口管线等检测工作，强化质量控制；要将 VOCs 治理设施和储罐的密封点纳入检测计划中。参照《挥发性有机物无组织排放控制标准》有关设备与管线组件 VOCs 泄漏控制监督要求，对石化企业密封点泄漏加强监管，重点加强搅拌器、泵、压缩机等动密封点，以及低点导淋、取样口、高点放空、液位计、仪表连接件等静密封点的泄露管理。</p>		<p>本项目为非金属废料和碎屑加工处理，不属于石化行业。本项目采用先进的工艺设备，密封性高。项目有机废气设置有喷淋塔+二级活性炭吸附装置，项目有机废气经处理后，可做到达标排放。</p> <p>项目运营期应按本次评价要求建立企业环境管理制度及环境管理台账制度，定期对各类设备、仪表尤其是环保设施进行检修维护，确保设施的稳定运行。</p>	落实后符合
<p>强化废水处理系统等逸散废气收集治理。加大废水集输系统改造力度，鼓励企业通过采取密闭管道等措施逐步替代地漏、沟、渠、井等敞开式集输方式。全面加强废水系统高浓度 VOCs 废气收集与治理，集水井(池)、调节池、隔油池、气浮池、浓缩池等高浓度 VOCs 逸散环节应采用密闭化工化，不外排。</p> <p>艺或密闭收集措施，配套建设燃烧等高效治污设施。生化池、曝气池等低浓度 VOCs 废气应密闭收集，实施脱臭等处理，确保</p>		<p>项目清洗废水经自建污水处理设施处理后循环使用，不外排。</p> <p>项目冷却水经冷却水池冷却后循环使用，不外排。</p> <p>生活污水处理后回用于厂区绿化，不外排。</p> <p>项目自建污水处理设施加盖设</p>	符合

	<p>达标排放。加强循环水监测，要溯源泄漏点并及时修复。</p> <p>深化有组织工艺废气 VOCs 治理。有效实施催化剂再生废气、氧化尾气 VOCs 治理，加强酸性水罐、延迟焦化、合成橡胶、合成树脂、合成纤维等工艺过程尾气 VOCs 治理。推行全密闭生产工艺，加大无组织排放收集。鼓励企业将含 VOCs 废气送工艺加热炉、锅炉等直接燃烧处理，污染物排放满足石化行业相关排放标准要求。酸性水罐尾气应收集处理。推进重点企业延迟焦化装置实施密闭除焦(含冷焦水和切焦水密闭)改造。合成橡胶、合成树脂、合成纤维等推广使用密闭脱水、脱气、掺混等工艺和设备，配套建设高效治污设施。到 2020 年底，各项治理措施基本整改到位。加强回收装置与有机废气治理设施的监管，确保 VOCs 排放稳定达标。</p> <p>加强非正常工况污染控制。制定开停车、检维修、生产异常等非正常工况的操作规程和污染控制措施。在确保安全前提下，非正常工况排放的有机废气严禁直接排放，有火炬系统的，送入火炬系统处理，禁止熄灭火炬长明灯；无火炬系统的，应采用冷凝、吸收、吸附等处理措施，降低排放。加强操作管理，减少非计划事故工况发生频次；对事故工况，企业应开展事后评估并及时向当地生态环境主管部门报告。</p> <p>强化废水废液废渣系统逸散废气治理。废水废液废渣收集、储存和处理处置过程中，应对逸散 VOCs 和产生异味的主要环节采取有效的密闭与收集措施，确保废气经收集处理后达到相关标准要求，禁止稀释排放。</p>	<p>本项目为非金属废料和碎屑加工处理，不属于石化行业。本项目采用先进的工艺设备，密封性高。项目有机废气设置有喷淋塔+四级活性炭吸附装置，项目有机废气经处理后，可做到达标排放。</p> <p>(1) 企业在运营后会加强环境管理，制定环保制度和规程，对非正常排放期间的操作流程予以明确。</p> <p>(2) 本次评价要求项目运行过程中严格控制生产过程，严格控制非正常工况的发生。</p> <p>项目清洗废水经处理后循环使用，不外排，冷却水循环使用。危废贮存库废润滑油用桶密闭储存，能减少有机废气挥发。</p>	<p>符合</p> <p>符合</p> <p>符合</p>
<p>由上表可知，本项目符合《昆明市重点行业挥发性有机物综合治理实施方案》中相关要求。</p> <p>12 与《废塑料加工利用污染防治管理规定》符合性分析</p> <p>2012 年 8 月 24 日，原环境保护部、发改委、商务部联合发布了《废塑料加工利用污染防治管理规定》（公告 2012 年第 55 号，2012 年 10 月 1 日起执行）。项目与《废塑料加工利用污染防治管理规定》的相符性分析见下表。</p> <p>表 1-12 项目与《废塑料加工利用污染防治管理规定》相符性分析</p>			

规定	规范要求	本项目情况	符合情况
第三条	1、废塑料加工利用必须符合国家相关产业政策规定及《废塑料回收与再生利用污染控制技术规范》，防止二次污染。 2、禁止在居民区加工利用废塑料。禁止利用废塑料生产厚度小于 0.025mm 的超薄塑料购物袋和厚度小于 0.015mm 超薄塑料袋。禁止利用废塑料生产食品用塑料袋。禁止无危险废物经营许可证从事废塑料类危险废物的回收利用活动，包括被危险化学品、农药等污染的废弃塑料包装物，废弃的一次性医疗用塑料制品（如输液器、血袋）等。	1、项目符合国家产业政策及《废塑料回收与再生利用污染控制技术规范》规定。 2、项目选址位于安宁产业园区草铺化工园区，不在居民区，符合环境防护距离要求；本项目不生产塑料袋，项目产品主要为 10-20mm 的 PP/PE 再生塑料颗粒、及 10-20mm 的注塑机用改性料；本项目已签订废旧塑料回收加工意向协议书，从源头控制原料品质、种类，杜绝废塑料类危险废物的回收利用活动。	符合
第四条	废塑料加工利用单位应当以环境无害化方式处理废塑料加工利用过程产生的残余垃圾、滤网；禁止交不符合环保要求的单位或个人处置。 禁止露天焚烧废塑料及加工利用过程产生的残余垃圾、滤网。	项目产生的废边角料、不合格产品集中收集、堆放于一般工业固废暂存区，返回生产线，不在项目内焚烧。	符合
第五条	进口废塑料加工利用企业应当符合《固体废物进口管理办法》以及生态环境部关于进口可用做原料的固体废物和废塑料环境保护管理相关规定。	本项目均与周边原料提供企业签订协议，由协议中企业提供原料。 项目所使用的废旧塑料从正规合法企业购入。其他类型和不满足要求的塑料一律不准购买进厂，并做好相应的台账管理。	符合
	进口废塑料分拣或加工利用过程产生的残余废塑料应当进行无害化利用或者处置；禁止将上述残余废塑料未经清洗处理直接出售。	项目产生的废边角料、不合格产品集中收集、堆放于一般工业固废暂存区，返回生产线，项目不涉及进口废塑料。	符合
综上所述，项目的建设符合《废塑料加工利用污染防治管理规定》的各项要求。			
13 与《关于进一步加强塑料污染治理的意见》符合性分析			
2020 年 1 月 16 日，国家发展改革委、生态环境部联合发布了《关于进一步加强塑料污染治理的意见》（发改环资〔2020〕80 号）。项目与《关于进一步加强塑料污染治理的意见》的相符性分析见下表。			
表 1-13 项目与《关于进一步加强塑料污染治理的意见》相符性分析			
相关内容		本项目情况	符合情况
（四）禁止生产、销售的塑料制品。 禁止生产和销售厚度小于 0.025 毫米的超薄塑料		本项目产品为 10-20mm 的再生塑料颗粒及注塑	符合

	购物袋、厚度小于 0.01 毫米的聚乙烯农用地膜。禁止以医疗废物为原料制造塑料制品。全面禁止废塑料进口。到 2020 年底，禁止生产和销售一次性发泡塑料餐具、一次性塑料棉签；禁止生产含塑料微珠的日化产品。到 2022 年底，禁止销售含塑料微珠的日化产品。	机用改性料，不涉及厚度小于 0.025 毫米的超薄塑料购物袋、厚度小于 0.01 毫米的聚乙烯农用地膜。项目所用的废塑料从正规合法企业购入并已签订协议，其原料不涉及一次性发泡塑料餐具、一次性塑料棉签等。	
	<p>（五）禁止、限制使用的塑料制品。</p> <p>1. 不可降解塑料袋。到 2020 年底，直辖市、省会城市、计划单列市城市建成区的商场、超市、药店、书店等场所以及餐饮打包外卖服务和各类展会活动，禁止使用不可降解塑料袋，集贸市场规范和限制使用不可降解塑料袋；到 2022 年底，实施范围扩大至全部地级以上城市建成区和沿海地区县城建成区。到 2025 年底，上述区域的集贸市场禁止使用不可降解塑料袋。鼓励有条件的地方，在城乡结合部、乡镇和农村地区集市等场所停止使用不可降解塑料袋。</p> <p>2. 一次性塑料餐具。到 2020 年底，全国范围餐饮行业禁止使用不可降解一次性塑料吸管；地级以上城市建成区、景区景点的餐饮堂食服务，禁止使用不可降解一次性塑料餐具。到 2022 年底，县城建成区、景区景点餐饮堂食服务，禁止使用不可降解一次性塑料餐具。到 2025 年，地级以上城市餐饮外卖领域不可降解一次性塑料餐具消耗强度下降 30%。</p> <p>3. 宾馆、酒店一次性塑料用品。到 2022 年底，全国范围星级宾馆、酒店等场所不再主动提供一次性塑料用品，可通过设置自助购买机、提供续充型洗洁剂等方式提供相关服务；到 2025 年底，实施范围扩大至所有宾馆、酒店、民宿。</p> <p>4. 快递塑料包装。到 2022 年底，北京、上海、江苏、浙江、福建、广东等省市的邮政快递网点，先行禁止使用不可降解的塑料包装袋、一次性塑料编织袋等，降低不可降解的塑料胶带使用量。到 2025 年底，全国范围邮政快递网点禁止使用不可降解的塑料包装袋、塑料胶带、一次性塑料编织袋等。</p>	本项目产品为再生塑料颗粒，不涉及生产不可降解塑料袋、一次性塑料餐具、一次性塑料用品、快递塑料包装。	符合
	<p>（九）加强塑料废弃物回收和清运。结合实施垃圾分类，加大塑料废弃物等可回收物分类收集和处理力度，禁止随意堆放、倾倒造成塑料垃圾污染。在不写楼、机场、车站、港口码头等塑料废弃物产生量大的场所，要增加投放设施，提高清运频次。推动电商外卖平台、环卫部门、回收企业等开展多方合作，在重点区域投放快递包装、外卖餐盒等回收设施。建立健全废旧农膜回收体系；规范废旧渔网渔具回收处置。</p>	项目产生的废边角料、不合格产品集中收集、堆放于一般工业固废暂存区，返回生产线，得到妥善处置。	符合

综上所述，项目的建设符合《废塑料加工利用污染防治管理规定》的各项要求。			
14与《废塑料综合利用行业规范条件》（2015年第81号）符合性分析			
表1-14 与《废塑料综合利用行业规范条件》（2015年第81号）符合性分析			
企业的设立和布局	规范要求		项目情况
	废塑料综合利用企业是指采用物理机械法对热塑性废塑料进行再生加工的企业，企业类型主要包括PET再生瓶片类企业、废塑料破碎清洗分选类企业以及塑料再生造粒类企业。		本项目主要将废塑料破碎清洗后造粒，生产再生塑料颗粒。
	废塑料综合利用企业所涉及的热塑性废塑料原料，不包括受到危险化学品、农药等污染的废弃塑料包装物、废弃一次性医疗用塑料制品等塑料类危险废物，以及氟塑料等特种工程塑料。		项目与安宁博琳峰环保科技有限公司、云南锦恒化肥有限公司、云南裕享隆贸易有限公司、安宁鸿世化工产品经营部签订协议，主要购买原料为碳酸氢钙、碳酸钙、磷酸一铵、尿素、膨润土、复合肥等废包装袋及废大棚膜等，企业供货合同见附件。原料均为一般固废，不涉及危险化学品、农药等污染的废弃塑料包装物、废弃一次性医疗用塑料制品等塑料类危险废物，以及氟塑料等特种工程塑料。
	新建及改造、扩建废塑料加工企业应符合国家产业政策及所在地区土地利用总体规划、城乡建设规划、环境保护、污染防治规划。企业建设应有规范化设计要求，采用节能环保技术及生产装备。		项目所在用地为安宁产业园区草铺化工园区内的工业用地，并已取得园区的入园函。项目清洗废水处理循环使用，不外排。废气经喷淋塔+二级活性炭装置处理后达标排放。
	在国家法律、法规、规章和规划确定或县级及以上人民政府规定的自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区、基本农田保护区和其他需要特别保护的区域内，不得新建废塑料综合利用企业；已在上述区域投产运营的废塑料综合利用企业，要根据该区域		项目选址不涉及在国家法律、法规、规章和规划确定或县级及以上人民政府规定的自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区、基本农田保护区
			符合
			符合
			符合
			符合

		规划要求,依法通过搬迁、转产等方式逐步退出。	和其他需要特别保护的区域。	
生产经营规模		塑料再生造粒类企业:新建企业年废塑料处理能力不低于5000吨;已建企业年废塑料处理能力不低于3000吨。	本项目设计年产5万吨再生塑料颗粒。	符合
资源综合利用及能耗		企业应对收集的废塑料进行充分利用,提高资源回收利用效率,不得倾倒、焚烧与填埋。	项目回收的废塑料经再生造粒后生产再生塑料颗粒,不合格产品及废边角料收集后返回生产线,不进行倾倒、焚烧与填埋。	符合
		塑料再生加工相关生产环节的综合电耗低于500千瓦时/吨废塑料。	项目年用电量为71.4千瓦时/吨废塑料。	符合
		塑料再生造粒类企业的综合新水消耗低于0.2吨/吨废塑料。	项目清洗废水循环使用,每吨产品水消耗量为0.03t/吨废塑料。	符合
工艺与装备		新建及改造、扩建废塑料综合利用企业应采用先进技术、工艺和装备,提高废塑料再生加工过程的自动化水平。塑料再生造粒类企业。应具有与加工利用能力相适应的预处理设备和造粒设备。其中,造粒设备应具有强制排气系统,通过集气装置实现废气的集中处理;过滤装置的废弃过滤网应按照环境保护有关规定处理,禁止露天焚烧。	使用的设备自动化程度高,破碎工序采用湿法破碎,熔融阶段产生的废气采用集气罩+水喷淋+二级活性炭处理,处理达标后经15m高排气筒排放。废过滤网收集后,统一外售。	符合
环境保护		废塑料综合利用企业应严格执行《中华人民共和国环境影响评价法》,按照环境保护主管部门的相关规定报批环境影响评价文件。按照环境保护“三同时”的要求建设配套的环境保护设施,编制环境风险应急预案,并依法申请项目竣工环境保护验收。	项目依法办理环评手续;环评要求建设单位配套相应的环保设施、编制环境风险应急预案、依法开展竣工环保验收。	符合
		企业加工存储场地应建有围墙,在园区内的企业可为单独厂房,地面全部硬化且无明显破损现象。	项目有单独的生产厂房,地面已全部硬化。	符合
		企业必须配备废塑料分类存放场所。原料、产品、本企业不能利用废塑料及不可利用废物贮存在具有防雨、防风、防渗等功能的厂房或加盖雨棚的专门贮存场地内,无露天堆放现象。企业厂区管网建设应达到“雨污分流”要求。	项目在2#厂房西侧设置废塑料存放点;项目设置危废贮存库和一般固废间专门储存生产过程产生的不可利用废物,危废委托有资质单位定期处置;一般固废外售或者委托环卫部门处理。厂区内已建有雨污分流系统。	符合
		企业对收集的废塑料中的金属、橡	提供废旧塑料的厂商	符合

		胶、纤维、渣土、油脂、添加物等夹杂物，应采取相应的处理措施。如企业不具备处理条件，应委托其他具有处理能力的企业处理，不得擅自丢弃、倾倒、焚烧与填埋。	已对其进行分拣。采购的废旧塑料中无金属、橡胶、纤维、渣土、油脂等夹杂物。	
		企业应具有与加工利用能力相适应的废水处理设施，中水回用率必须符合环评文件的有关要求。废水处理后需要外排的废水，必须经处理后达标排放。企业应采用高效节能环保的污泥处理工艺，或交由具有处理资格的废物处理机构，实现污泥无害化处理。	项目清洗废水经自建的污水处理设施处理后循环使用，不外排，处理过程中产生的污泥委托有资质单位清运处置，不在厂内堆存。	符合
		再生加工过程中产生废气、粉尘的加工车间应设置废气、粉尘收集处理设施，通过净化处理，达标后排放。	项目在熔融挤出、塑化、拉丝过程中设置集气罩，经喷淋塔+二级活性炭装置吸附处理达标后经15m高排气筒排放。	符合
		对于加工过程中噪音污染大的设备，必须采取降噪和隔音措施，企业噪声应达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》。	选用低噪声设备，采取基础减振、厂房隔声等措施使得噪声达标排放。	符合
综上，项目符合《废塑料综合利用行业规范条件》（2015年第81号）中的相关要求。				
15与《废塑料污染控制技术规范》（HJ364-2022）符合性分析				
表1-15 与《废塑料污染控制技术规范》（HJ364-2022）符合性分析				
	规范内容		项目情况	符合性
总体要求		应加强塑料制品的绿色设计，以便于重复使用和利用处置。	废物料经破碎清洗后制成再生塑料颗粒重复利用。	符合
		宜以提高资源利用率和减少环境影响为原则，按照重复使用、再生利用和处置的顺序，选择合理可行的废塑料利用处置技术路线。	本项目将废旧塑料进行破碎清洗，熔融挤出后制成再生塑料颗粒，所选择的废塑料利用处置技术路线合理可行。	符合
		涉及废塑料的产生、收集、运输、贮存、利用、处置的单位和其他生产经营者，应根据产生的污染物采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施，并执行国家和地方相关排放标准。	项目废塑料堆存于2#厂房西侧，成品料仓旁设置成品堆放区。项目废气采取集气罩+喷淋塔+二级活性炭+15m高排气筒排放，产生的废活性炭等危险废物集中收集于危废贮存库暂存，定期委托有资质单位清运处置，一般固废暂存于一般固废间暂存并定期清运处置。	符合

		废塑料的产生、收集、贮存、预处理和再生利用企业内应单独划分贮存场地，不同种类的废塑料宜分开贮存，贮存场地应具有防雨、防扬散、防渗漏等措施，并按 GB15562.2的要求设置标识。	项目废旧塑料外购，厂房内设置相应的堆放位置，各类污染物设置相应的暂存场所和处理措施，环评要求贮存场地具有防雨、防扬散、防渗漏等措施，并按GB15562.2的要求设置标识。	符合
		含卤素废塑料的预处理与再生利用，宜与其他废塑料分开进行。	项目所回收的废旧塑料主要成分为聚丙烯（PP料）、聚乙烯（PE料），辅料主要成分为石粉，项目不涉及卤素。	符合
		废塑料的收集、再生利用和处置企业，应建立废塑料管理台账，内容包括废塑料的来源、种类、数量、去向等，相关台账应保存至少3年。	环评要求项目在废旧塑料加工利用过程中须建立废塑料管理台账，包括废塑料的来源、种类、数量、去向等，相关台账保存至少3年。	符合
		属于危险废物的废塑料，按照危险废物进行管理和利用处置。	项目外购的废塑料进厂前已经过筛选，废塑料种类主要为废旧化肥袋、废旧薄膜、废旧氧化铝袋、废旧磷酸铁铝袋等，不含危险废物。	符合
		废塑料的产生、收集、再生利用和处置过程除应满足生态环境保护相关要求外，还应符合国家安全生产、职业健康、交通运输、消防等法规、标准的相关要求。	废塑料的加工利用过程满足生态环境保护相关要求，符合国家安全生产、职业健康、交通运输、消防等法规、标准的相关要求。	符合
	预处理污染控制要求	应根据废塑料的来源、特性、污染情况以及后续再生利用或处置的要求，选择合理的预处理方式。	外购的废旧塑料经破碎清洗、熔融挤出、塑化、拉丝、冷却、切粒等工序制成再生塑料颗粒出售。	符合
		废塑料的预处理应控制二次污染。大气污染物排放应符合GB31572或GB16297、GB37822等标准的规定。恶臭污染物排放应符合GB14554的规定。废水控制应根据出水接纳水体的功能要求或纳管要求，执行国家和地方相关排放标准，重点控制的污染物指标包括悬浮物、pH值、色度、石油类和化学需氧量等。噪声排放应符合GB12348的规定。	根据工程分析，项目飞去经处理后废气排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）标准要求；清洗废水经自建污水处理系统处理后循环使用，不外排，生活污水经隔油池、化粪池、一体化生活污水处理设施处理后回用于厂区绿化，不外排。噪声采取隔音减震等措施后也能	符合

			满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）标准要求。	
		应采用预分选工艺，将废塑料与其他废物分开，提高下游自动化分选的效率。	项目有人工分拣将原料中的杂质分拣出来，提高下游自动化分选及产品质量。	符合
		废塑料分选应遵循稳定、二次污染可控的原则，根据废塑料特性，宜采用气流分选、静电分选、X射线荧光分选、近红外分选、熔融过滤分选、低温破碎分选及其他新型的自动化分选等单一或集成化分选技术。	项目废旧塑料熔融后在塑化过程中进行过滤分选，将绳子等杂质选出。	符合
		废塑料的破碎方法可分为干法破碎和湿法破碎。使用干法破碎时，应配备相应的防尘、防噪声设备。使用湿法破碎时，应有配套的污水收集和处理设施。	项目废旧塑料加工时采用湿法破碎，并配套相应的污水收集管道，设置900m ³ 的污水收集池，处理工艺采用“筛分+初沉池+污泥干化池+气浮+二沉池+回用水池”，对污水进行处理后，回用于生产，不外排。	符合
		宜采用节水的自动化清洗技术，宜采用无磷清洗剂或其他绿色清洗剂，不得使用有毒有害的清洗剂。	项目废旧塑料清洗时采用清水清洗，不添加任何清洗剂，清洗废水经污水处理设施处理后循环使用，不外排。	符合
		应根据清洗废水中污染物的种类和浓度，配备相应的废水收集和处理设施，清洗废水处理后宜循环使用。	项目清洗废水经污水处理设施处理后循环使用，不外排。	符合
	再生利用和处置污染控制要求（一般性要求）	应加强新污染物和优先控制化学品的监测评估与治理。	本项目为非金属废料和碎屑加工处理，项目使用原料为聚丙烯（PP料）、聚乙烯（PE料）、辅料为石粉，无其他化学品；项目废气污染物主要为非甲烷总烃、颗粒物、臭气，废水为COD _{Cr} 、氨氮、总氮、石油类、总磷；危险废物为废活性炭、废矿物油、浮油。项目不涉及新污染物和优先控制化学品。	符合
		再生塑料制品或材料在生产过程中不得使用全氯氟烃作发泡	项目再生塑料生产过程不添加任何有毒有害的化学	符合

		剂；制造人体接触的再生塑料制品或材料时，不得添加有毒有害的化学助剂。	助剂、发泡剂。	
物理再生要求		废塑料的物理再生工艺中，熔融造粒车间应安装废气收集及处理装置，挤出工艺的冷却废水宜循环使用。	项目熔融造粒工序废气处理设施为集气罩收集后，经喷淋塔+四级活性炭+15m高排气筒达标排放；项目冷却水经冷却水池冷却后循环使用。	符合
		宜采用节能熔融造粒技术，含卤素废塑料宜采用低温熔融造粒工艺。	项目所回收的废旧塑料主要成分为聚丙烯（PP料）、聚乙烯（PE料），辅料主要成分为石粉，项目不涉及卤素。	符合
		宜使用无丝网过滤器造粒机，减少废滤网产生。采用焚烧方式处理塑料挤出机过滤网片时，应配备烟气净化装置。	本项目造粒方式为电加热熔融挤出切粒，项目不设置焚烧方式。	符合
运行环境管理要求		废塑料的产生、收集、运输、贮存和再生利用企业，应按照GB/T19001、GB/T24001、GB/T45001等标准建立管理体系，设置专门的部门或者专（兼）职人员，负责废塑料收集和再生利用过程中的相关环境管理工作。	按GB/T19001、GB/T24001、GB/T45001等标准建立管理体系，设置专门的部门或者专职人员，负责废塑料收集和再生利用过程中的相关环境管理工作。	符合
		废塑料的产生和再生利用企业，应按照排污许可证规定严格控制污染物排放。	项目严格按照排污许可证规定严格控制污染物排放。	符合
		废塑料的产生、收集、运输、贮存和再生利用企业，应对从业人员进行环境保护培训。	环评要求项目对废塑料的产生、收集、运输、贮存和再生利用过程，对从业人员进行环境保护培训。	符合
综上，项目建设符合《废塑料污染控制技术规范》（HJ364-2022）中的相关要求。				
16与《废塑料回收技术规范》（GB/T39171-2020）符合性分析				
表1-16 与《废塑料回收技术规范》（GB/T39171-2020）符合性分析				
规范要求		项目情况	符合性	
收集	应按废塑料的种类进行分类收集；废塑料收集过程中应包装完整，避免遗撒；废塑料收集过程中不得就地清洗。	项目废塑料包装完整，并贮存于原料贮存区，废塑料在生产过程中才进行清洗。	符合	

			不存在就地清洗现象。	
	贮存	废塑料贮存场地应符合GB18599的有关规定；不同种类的废塑料应分开存放，并在显著位置设有标识；废塑料应存放在封闭或半封闭的环境中，并设有防火、防雨、防晒、防渗、防扬散措施，避免露天堆放；废塑料贮存场所应符合GB50016 的有关规定。	废塑料贮存场所设置标识标牌，厂区内设有防火、防雨、防晒、防渗、防扬散措施。	符合
	运输	废塑料运输过程中应打包完整或采用封闭的运输工具，防止遗撒；废塑料包装物应防晒、防火、防高温，并在装卸、运输过程中应确保包装完好，无遗撒；废塑料包装物表面应有标明种类、来源、原用途和去向等信息的标识，标识应清晰、易于识别、不易擦掉；废塑料运输工具在运输途中不得超高、超宽、超载。	废塑料采用密闭运输方式，表面贴有标识采取防晒、防火、防高温等措施。	符合

综上，项目符合《废塑料回收技术规范》（GB/T39171-2020）中的要求。

17项目与《云南省大气污染防治条例》符合性分析

项目与《云南省大气污染防治条例》（2019年1月1日施行）符合性分析见下表。

表 1-17 与《云南省大气污染防治条例》符合性分析		
相关内容	项目情况	符合性
第九条 按照国家有关规定依法实行排污许可管理的单位，应当取得排污许可证，并按照排污许可证的规定排放大气污染物，禁止无排污许可证或者不按照排污许可证的规定排放大气污染物。	本项目后续生产时按照《排污许可证暂行管理规定》做好污染物排放管理工作	符合
第二十条 城市人民政府可以划定并公布高污染燃料禁燃区，并根据大气环境质量改善要求，逐步扩大高污染燃料禁燃区范围。 在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的，应当在城市人民政府规定的期限内改用天然气、液化石油气、电或者其他清洁能源。	本项目使用电能，属于清洁能源	符合
第二十一条 钢铁、有色金属、建材、石油、炼焦、化工、铁合金、火电等工业企业以及燃煤锅炉使用单位应当按照规定配套建设、使用和维护除尘、脱硫、脱硝等装置。	项目为非金属废料和碎屑加工处理，不属于钢铁、有色金属、建材、石油、炼焦、化工、铁合金、火电等行业，且不涉及使	符合

	用燃煤锅炉	
第二十二條 产生含挥发性有机物废气的生产和服务活动，应当在密闭空间或者设备中进行，并按照规定安装、使用污染防治设施；无法密闭的，应当采取措施减少废气排放。	项目在熔融挤出、塑化、拉丝工序上方各设置1个集气罩对有机废气及恶臭气体进行收集，废气统一收集进入1套“喷淋塔+四级活性炭吸附”装置处理达标后由1根15m高排气筒排放。	符合
第三十七條 企业事业单位和其他生产经营者在生产经营活动中产生恶臭气体的，应当安装净化装置或者采取其他措施防止恶臭气体排放。		符合
综上，项目的建设符合《云南省大气污染防治条例》中的要求。		
18项目与《昆明市大气污染防治条例》符合性分析		
项目与《昆明市大气污染防治条例》（2020年12月14日发布）符合性分析见下表。		
表 1-18 项目与《昆明市大气污染防治条例》符合性分析		
相关内容	项目情况	符合性
第二十六條 下列产生含挥发性有机物废气的生产和服务活动，应当在密闭空间或者设备中进行，并按照规定安装、使用污染防治设施；无法密闭的，应当采取高效处理措施减少废气排放： （一）石油炼制及有机化学品、合成树脂、合成纤维、合成橡胶等行业； （二）制药、农药、涂料、油墨、胶粘剂、橡胶和塑料加工等行业； （三）汽车、家具、集装箱、电子产品、工程机械等行业； （四）塑料软包装印刷、印铁制罐等行业； （五）其他产生挥发性有机物的生产和服务活动。	项目熔融挤出、塑化、拉丝工序上方各设置1个集气罩对有机废气及恶臭气体进行收集，废气统一收集进入1套“喷淋塔+四级活性炭吸附”装置处理达标后由1根15m高排气筒排放。废气收集效率为90%，“喷淋塔+四级活性炭吸附”去除效率80%。	符合
第二十七條 生产、进口、销售和使用含挥发性有机物原材料和产品的，其挥发性有机物含量应当符合质量标准或者要求。 工业涂装企业应当使用低挥发性有机物含量的涂料，并建立台账，记录生产原料、辅料的使用量、废弃量、去向以及挥发性有机物含量。台账保存期限不得少于3年。	本项目采购原料时严格把控，所使用的废旧塑料由正规合法企业购入，外购的废塑料满足《废塑料综合利用行业规范条件》（2015年第81号）中技术要求。不满足要求的塑料一律不准购买进厂，并做好相应的台账管理。	符合
综上，项目的建设符合《昆明市大气污染防治条例》中的要求。		

<p>19 与《昆明市生态环境分区管控动态更新方案（2023 年）》符合性分析</p> <p>根据云南省生态环境厅《关于开展“三线一单”优化调整工作的函》（云环函〔2022〕118 号），昆明市生态环境局组织编制了《昆明市生态环境分区管控动态更新方案（2023 年）》。更新方案中关于生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线、生态环境准入清单及生态环境分区管控体系的基本情况及符合性分析见下表。</p> <p>表 1-19 与“昆明市生态环境分区管控动态更新方案（2023 年）”符合性分析</p>				
序号	相关要求		项目情况	符合性
1	生态保护红线和一般生态空间	更新后，生态保护红线全面与《昆明市国土空间总体规划（2021-2035 年）》衔接，全市生态保护红线面积 4274.70 平方公里，占全市国土面积的 20.34%，较原有面积占比减少 1.85%。全市一般生态空间面积 5151.56km ² ，占国土空间面积的 24.37%，较原有面积占比增加 2.45%。	本项目选址于云南安宁产业园区（安宁片区）中的化工园区草铺片区，用地为工业用地，均不属于自然保护区、饮用水水源保护区、重要湿地、基本草原、生态公益林、天然林等生态功能重要、生态环境敏感区域，由此推断该项目所在区域不属于一般生态空间。	符合
2	环境质量底线	到 2025 年，地表水国考断面达到或优于Ⅲ类的比例 81.5%，45 个省控地表水断面水质优良（达到或优于Ⅲ类）比例达到 80%，劣Ⅴ类水体全面消除，县级以上 22 个集中式饮用水水源达到或优于Ⅲ类比例为 100%；空气质量优良天数比率达 99.1%，细颗粒物（PM _{2.5} ）浓度不高于 24 微克/立方米，重污染天数为 0；全市土壤环境质量总体保持稳定，局部稳中向好，受污染耕地安全利用率不低于 90%，重点建设用地安全利用得到有效保障。	根据环境质量调查，项目所在区域的环境空气、地表水、声环境等环境现状均能满足相应的标准要求，尚有一定的剩余环境容量，项目建成运营后建设单位在严格采取本环评所提措施后，项目不会改变区域环境功能，符合环境质量底线要求，因此项目所在区域环境质量良好，未超出环境质量底线。	符合
3	资源利用上线	到 2025 年，按照国家、省、市有关要求和规划，按时完成全市用水总量、用水效率、限制纳污“三条红线”水资源上限控制指标；按时完成耕地保有量、基本农田保护面积、建设用地总规模等土地资源利用	本项目选址于云南安宁产业园区（安宁片区）中的化工园区草铺片区，用地为工业用地。项目运营过程中消耗一定量的电源、水源等能源，项目资源消耗量相	符合

		上限控制指标；按时完成单位GDP能耗下降率、能源消费总量等能源控制指标；矿产资源开采与保护达到预期目标；河湖岸线资源管控达到相关要求。	对区域利用总量较少，因此，项目符合资源利用上限要求。	
<p>2024年11月12日，昆明市生态环境局关于印发《昆明市生态环境分区分管动态更新方案（2023年）》的通知（昆生环通〔2024〕27号）。</p> <p>项目用地范围经与云南省生态环境分区分管公共服务查询平台进行查询，本项目用地范围涉及云南安宁产业园区草铺化工园区（含禄脬片区）重点管控单元（单元编码：ZH53018120001），结合《昆明市环境管控单元生态环境准入清单（2023年）》，项目与管控单元生态环境准入清单要求的相符性分析见下表。</p>				
<p>表 1-20 与“与管控单元生态环境准入清单的”符合性分析</p>				
	管控单元	相关要求	项目情况	符合性
	云南安宁产业园区草铺化工园区（含禄脬片区）重点管控单元	1.石化化工行业严格控制产能，重点发展与石化行业相关的附加值较高的低碳、低污染、绿色产业链。 2.石化行业要构建石油炼化一体化产业链，大力推进石油化工产业向下游延伸，重点发展下游石化高端产品，实现“炼化一体化”高质量发展。 3.提高园区高新技术产业、信息产业、绿色新材料产业、环保产业等高附加值、低污染产业的比重，推动园区绿色低碳循环发展经济体系 4.禁止新、改、扩建产生或排放重金属、产生涉重金属固体废物的项目入驻。	项目为非金属废料和碎屑加工处理（C4220）。不涉及产生或排放重金属、产生涉重金属固体废物。	/
	污染物排放管控	污染物排放量控制在规划环评制定的允许排放量以下。	（1）本项目废气非甲烷总烃有组织排放量3.1568t/a。非甲烷总烃无组织排放量1.753t/a。 （2）根据《规划环评报告书》表 10.2-4，VOCs 允许新增排放量为 4483.9t/a。 （3）本项目外排各项废气污染物总量中，VOCs 排放量仅占允	符合

			许排放量的 0.088%，占允许排放总量的比例均较小。	
	环境 风险 防控	危险废物必须进行集中处置。收集、贮存危险废物，必须按照危险废物标准进行分类，禁止混合收集、贮存、运输、处置性质不相同而未经安全性处置的危险废物，禁止将危险废物混入非危险废物中贮存。	项目危险固废收集处置率 100%。	符合
	资源 开发 效率 要求	<p>1.能源节约利用：规划区内现状主要企业以石化及精深加工企业为主，能源利用以煤炭和电能为主，本次规划提出如下要求：新上严格执行规划区内用煤量替代，实行等量或减量替代；积极推进规划区内主要企业煤改气、煤改电工程；积极推进规划区内企业开展清洁生产审核，促进企业节能减耗，绿色转型发展；入驻企业应满足国家相关能耗要求，达到国家先进标准。</p> <p>2.水资源节约利用：开展企业工业节水及循环利用，鼓励建设项目进行节水改造，严格执行中水回用监督，将节水、回用水指标等纳入规划区综合考核指标；推进工业用水“双控”管理，强化工业用水源头监管，加强工业节水循环利用。</p> <p>3.土地资源节约利用：合理布局土地，在建设用地区域内合理布局建设项目，节约利用土地资源。禁止建设项目占用基本农田。</p> <p>4.固废资源综合利用：规划区内固废首选综合利用，回收可利用的资源，无法回收利用的一般工业固体废物送固体废物处置厂处置，危险废物交有资质的处置单位进行处置。</p> <p>5.产业循环式组合，园区循环式发展：鼓励企业积极进行节能改造、清洁生产等工作，促进企业自身进行绿色升级转型，从源头进行能源节约；加快对现有园区循环化改造升级，延伸产业链，提高产业关联度，实现土地、资源和能源的高效利用。开展绿色清洁生产行动，规划区内工业企业清洁生产工作力度，全面实施清洁生产审核，建立企业清洁生产长效机制。</p>	<p>1.本项目使用电。</p> <p>2.项目清洗废水经沉淀池处理后循环使用，不外排。</p> <p>3.本项目选址于工业用地，均委托有资质单位进行设计施工。</p> <p>4.项目固废处置率 100%。</p> <p>5.项目严格按照清洁生产要求进行运营。</p>	符合

	<p>根据上表可知，本项目的建设符合管控单元生态环境准入清单要求。</p> <p>综上所述，本项目的建设符合《昆明市人民政府关于昆明市‘三线一单’生态环境分区管控的实施意见》、《昆明市生态环境分区管控动态更新方案（2023 年）》的相关要求。</p> <p>20环境相容性分析</p> <p>项目位于云南安宁产业园区草铺化工园区，项目周边 500m 范围内主要单位有云南锦恒化肥有限公司、云南南化化工有限公司、云南盛基科技有限公司、云南邦维钢业有限公司、安宁金地化工公司等。云南锦恒化肥有限公司主要进行复混肥料、有机肥料及微生物肥料、水溶肥料制造；云南南化化工有限公司主要进行液碱仓储物流及氨水生产；云南盛基科技有限公司主要进行新材料技术研发;金属结构制造；云南邦维钢业有限公司主要进行金属制品、金属构件、金属材料延伸加工、机械制造。云南盛基科技有限公司、云南邦维钢业有限公司产生的主要污染物为废水、粉尘、非甲烷总烃等，云南锦恒化肥有限公司、云南南化化工有限公司主要污染物为废水、氨气、硫化氢等。项目的建设及周边企业互不冲突，详见附图 4 项目周边环境卫星图。</p> <p>项目边界外延 500m 范围内无环境敏感目标，项目产生的废气、废水、噪声染物均能达标排放，固体废物污染物均得到有效的处置，对周边环境影响较小。</p> <p>因此，本项目建设与周围环境相容。</p> <p>21 选址合理性分析</p> <p>项目位于云南安宁产业园区草铺化工园区，本项目主要生产再生塑料颗粒。</p> <p>2025 年 5 月 23 日云南安宁产业园区管理委员会出具《关于同意云南革新工贸有限责任公司再生塑料产业链延伸改造项目入驻园区的函》（详见附件 4），该函明确项目符合国家产业政策、行业规划和云南安宁产业园区产业规划，同意项目入驻云南安宁产业园区。</p>
--	--

	<p>根据规划环评，用地不涉及生态保护红线、永久基本农田，且在城市开发边界内。</p> <p>据现场勘查，项目周围无自然保护区、风景名胜区、生态保护区，集中式的供水水源地等环境敏感区，评价区域无珍稀动植物分布，区域内不存在限制因素。</p> <p>项目运营期产生的主要环境影响为废气、废水、噪声、固体废弃物等。根据区域环境质量现状分析可知，项目所在地区环境质量现状能满足项目的建设。根据环境影响分析表明，项目生活污水排入化粪池处理后，排入草铺污水处理厂，冷却水循环使用不外排，清洗废水经自建沉淀池处理后循环使用，不外排。废气、噪声均能达标排放，固体废弃物均能得到妥善处置，对环境的影响较小，不会改变区域环境功能，与周边环境相容，符合国家和地方的相关产业政策。</p> <p>综上所述，项目选址合理。</p>
--	---

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目由来</p> <p>云南革新工贸有限责任公司成立于 2020 年 10 月 27 日，是一家专业从事塑料制品以及废塑料再利用的公司，经营范围包括塑料板、管、型材、泡沫塑料、化工、木材、非金属加工专用设备、建筑、安全用金属制品、教学用模型及教具的制造；生物技术的研究及推广；新能源技术的研究、开发、技术咨询、技术服务及技术转让。</p> <p>云南革新工贸有限责任公司位于昆明市安宁工业园区草铺片区，于 2021 年 2 月编制完成《生产 PVC、PP-R 管件管材和 EPS 保温板项目》，该项目目前已按设计方案建设有 1#厂房、2#厂房、办公楼及化粪池、隔油池、雨水收集池等公辅设施。该项目于 2021 年 5 月 24 日获得安生环复（2021）27 号。由于公司运营艰难，且无生产订单，该项目厂房建成后并未安装生产线进行生产。经调查，该项目将不会恢复生产，情况说明详见附件。</p> <p>2025 年 3 月，公司拟投资 3000 万元依托已建的 2#厂房及部分公辅设施建设再生塑料产业延伸改造项目。项目主要于现有 2#厂房建设 6 条生产线，1#、2#、3#、4#线主要生产 PP、PE 再生塑料颗粒，5#、6#线主要生产注塑机用改性料。项目建成后生产规模为 5 万 t/a。2025 年 3 月 11 日，获得安宁市发展和改革局（安宁粮食局）的投资项目备案证，项目代码为 2503-530181-04-02-643115。</p> <p>云南革新工贸有限责任公司现有的 1#厂房已外租给云南裕能新能源电池材料有限公司作为仓库储存磷酸铵，不在本项目评价范围内。本次只对 2#厂房及部分依托公辅设施及新增设施进行评价。</p> <p>根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》以及国务院令 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），项目属于“三十九、废弃资源综合利用业 42-85.金属废料和碎屑加工处理 421；非金属废料和碎屑加工处理 422（421 和 422 均不含原料为危险废物的，均不含仅分拣、破碎的）；废弃电器电子产品、废机动车、废电机、废电线电缆、废钢、废铁、金属和金属化</p>
------	---

	<p>合物矿灰及残渣、有色金属废料与碎屑、废塑料、废轮胎、废船、含水洗工艺的其他废料和碎屑加工处理（农业生产产生的废旧秧盘、薄膜破碎和清洗工艺的除外）”，项目与安宁博琳峰环保科技有限公司、云南锦恒化肥有新公司、云南裕享隆贸易有限公司、安宁鸿世化工产品经营部签订协议，主要购买原料为碳酸氢钙、碳酸钙、磷酸一铵、尿素、膨润土、复合肥等废包装袋及废大棚膜等，企业供货合同见附件。购买原料均为一般工业固废，不涉及危险固废，应编制环境影响报告表。</p> <p>为此，云南革新工贸有限责任公司（以下简称“建设单位”）委托云南聚贤环保科技有限公司（以下简称“环评单位”）为该项目编制环境影响报告表。环评单位接受委托后，开展了现场踏勘、资料的收集和整理工作，在掌握了充分的资料数据基础上，对有关环境现状和可能产生的环境影响进行分析评价。根据国家建设项目环境管理的有关规定，按照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，编制完成了《再生塑料产业延伸改造项目环境影响报告表》（污染影响类），由建设方上报环境保护主管部门审查批准，作为再生塑料产业延伸改造项目建设及运营期环境管理的依据。</p> <h2>2 项目建设内容及规模</h2> <h3>2.1 项目基本情况</h3> <p>建设项目名称：再生塑料产业链延伸改造项目；</p> <p>建设单位：云南革新工贸有限责任公司；</p> <p>建设地点：云南省昆明市安宁产业园区草铺化工园区，项目中心地理坐标为：东经 102° 21'59.010"，北纬 24° 55'25.942"；建设项目地理位置图详见附图 1；</p> <p>建设性质：新建；</p> <p>建设内容及规模：项目回收碳酸氢钙、碳酸钙、磷酸一铵、尿素、膨润土、复合肥等废包装袋及废大棚膜等，经熔融后生产再生塑料颗粒、注塑机用改性料。项目年产 5 万吨再生塑料颗粒及注塑机用改性料。项目设置 6 条生产线，其中，1#、2#、3#、4#线生产 PP、PE 再生塑料颗粒；5#、6#线主要生产注塑机用改性料。</p>
--	--

<p>项目总投资：总投资 3000 万元，其中环保投资 170.5 万元，环保投资占比 5.68%；</p> <p>项目占地面积：8173.33m²；</p> <p>工作制度：项目年运行 300 天，日工作 10 小时（两班制），每班 5h。</p> <p>劳动定员：项目建成后员工人数为 17 人。</p> <p>2.2 项目工程组成情况</p> <p>2.2.1 工程内容及规模</p> <p>项目主要由主体工程、辅助工程、公用工程和环保工程组成，项目工程组成详见下表。项目总平面图详见附图 10。</p> <p style="text-align: center;">表 2-1 项目工程组成内容一览表</p> <table> <tr> <th>工程类别</th><th>工程名称</th><th>建设内容</th><th>备注</th></tr> <tr> <td rowspan="2">主体工程</td><td rowspan="2">2#厂房</td><td>占地面积为 6015.93 m²，轻钢结构，建筑面积为 8173.33 m²，层数为地上一层，建筑高度 10.032m。</td><td rowspan="2">依托+改造</td></tr> <tr> <td>建设 6 条生产线，1#、2#、3#、4#线主要生产 PP、PE 再生塑料颗粒，5#、6#线主要生产注塑机用改性料。1#、2#、3#、4#、5#、6#线在 2#厂房第一跨、第二跨从东至西依次排列；第三跨设置为分拣区，第四跨为原料堆放区。</td></tr> <tr> <td rowspan="6">配套工程</td><td>办公楼</td><td>位于 1#厂房北侧，共 4 层，高 14.8m，建筑面积 1884.950 m²。一层-为成品展示厅、二、三、四为办公室，一层层高为 4.5m，二层层高为 3.6m，三、四层层高均为 3.2m。</td><td>依托</td></tr> <tr> <td>设备房</td><td>设备房为地下一层，主要做为消防水池和消防水泵房，变电站、警卫室等。总建筑面积为 590.95 m²。</td><td>依托</td></tr> <tr> <td>值班室</td><td>项目北侧，正门旁设置一间值班室，建筑面积为 23.13 m²，层高 3.6m。</td><td>依托</td></tr> <tr> <td>机动车停车位</td><td>项目北侧设置 15 个停车位，其中 12 个小车位，3 个大车位。</td><td>依托</td></tr> <tr> <td>工具房</td><td>位于项目南侧，由活动板房搭建的简易工具房，面积为 50 m²。</td><td>依托</td></tr> <tr> <td>过磅房及地磅</td><td>位于项目东侧，占地约 56 m²。</td><td>依托</td></tr> <tr> <td rowspan="4">公用工程</td><td>供电</td><td>项目用电由园区电网供电，现有变压器一套。</td><td>依托</td></tr> <tr> <td>消防水池</td><td>在 1#厂房配电室右侧建有一座消防水池容积为 496m³。室内外均设置消火栓系统。</td><td>依托</td></tr> <tr> <td>给水工程</td><td>由园区供电管网供给。</td><td>依托</td></tr> <tr> <td>排水工程</td><td>项目排水采用雨污分流制，雨水经厂区雨水管网排入周边市政道路雨水管网，雨水排口设在线监测装置，监控雨水外排水质，水质达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水标准的外排至市政雨水管网，水质达不到标准的截流至厂内雨水</td><td>依托雨水管网及生活污水处理系统；新建生活污水</td></tr> </table>				工程类别	工程名称	建设内容	备注	主体工程	2#厂房	占地面积为 6015.93 m ² ，轻钢结构，建筑面积为 8173.33 m ² ，层数为地上一层，建筑高度 10.032m。	依托+改造	建设 6 条生产线，1#、2#、3#、4#线主要生产 PP、PE 再生塑料颗粒，5#、6#线主要生产注塑机用改性料。1#、2#、3#、4#、5#、6#线在 2#厂房第一跨、第二跨从东至西依次排列；第三跨设置为分拣区，第四跨为原料堆放区。	配套工程	办公楼	位于 1#厂房北侧，共 4 层，高 14.8m，建筑面积 1884.950 m ² 。一层-为成品展示厅、二、三、四为办公室，一层层高为 4.5m，二层层高为 3.6m，三、四层层高均为 3.2m。	依托	设备房	设备房为地下一层，主要做为消防水池和消防水泵房，变电站、警卫室等。总建筑面积为 590.95 m ² 。	依托	值班室	项目北侧，正门旁设置一间值班室，建筑面积为 23.13 m ² ，层高 3.6m。	依托	机动车停车位	项目北侧设置 15 个停车位，其中 12 个小车位，3 个大车位。	依托	工具房	位于项目南侧，由活动板房搭建的简易工具房，面积为 50 m ² 。	依托	过磅房及地磅	位于项目东侧，占地约 56 m ² 。	依托	公用工程	供电	项目用电由园区电网供电，现有变压器一套。	依托	消防水池	在 1#厂房配电室右侧建有一座消防水池容积为 496m ³ 。室内外均设置消火栓系统。	依托	给水工程	由园区供电管网供给。	依托	排水工程	项目排水采用雨污分流制，雨水经厂区雨水管网排入周边市政道路雨水管网，雨水排口设在线监测装置，监控雨水外排水质，水质达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水标准的外排至市政雨水管网，水质达不到标准的截流至厂内雨水	依托雨水管网及生活污水处理系统；新建生活污水
工程类别	工程名称	建设内容	备注																																									
主体工程	2#厂房	占地面积为 6015.93 m ² ，轻钢结构，建筑面积为 8173.33 m ² ，层数为地上一层，建筑高度 10.032m。	依托+改造																																									
		建设 6 条生产线，1#、2#、3#、4#线主要生产 PP、PE 再生塑料颗粒，5#、6#线主要生产注塑机用改性料。1#、2#、3#、4#、5#、6#线在 2#厂房第一跨、第二跨从东至西依次排列；第三跨设置为分拣区，第四跨为原料堆放区。																																										
配套工程	办公楼	位于 1#厂房北侧，共 4 层，高 14.8m，建筑面积 1884.950 m ² 。一层-为成品展示厅、二、三、四为办公室，一层层高为 4.5m，二层层高为 3.6m，三、四层层高均为 3.2m。	依托																																									
	设备房	设备房为地下一层，主要做为消防水池和消防水泵房，变电站、警卫室等。总建筑面积为 590.95 m ² 。	依托																																									
	值班室	项目北侧，正门旁设置一间值班室，建筑面积为 23.13 m ² ，层高 3.6m。	依托																																									
	机动车停车位	项目北侧设置 15 个停车位，其中 12 个小车位，3 个大车位。	依托																																									
	工具房	位于项目南侧，由活动板房搭建的简易工具房，面积为 50 m ² 。	依托																																									
	过磅房及地磅	位于项目东侧，占地约 56 m ² 。	依托																																									
公用工程	供电	项目用电由园区电网供电，现有变压器一套。	依托																																									
	消防水池	在 1#厂房配电室右侧建有一座消防水池容积为 496m ³ 。室内外均设置消火栓系统。	依托																																									
	给水工程	由园区供电管网供给。	依托																																									
	排水工程	项目排水采用雨污分流制，雨水经厂区雨水管网排入周边市政道路雨水管网，雨水排口设在线监测装置，监控雨水外排水质，水质达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水标准的外排至市政雨水管网，水质达不到标准的截流至厂内雨水	依托雨水管网及生活污水处理系统；新建生活污水																																									

				池，回用于生产洗涤用水； 生活污水经厂区化粪池及1套MBR装置处理后达《城市污水再生利用城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）绿化标准回用于厂区绿化，不外排； 项目清洗废水经项目内污水处理设施处理后循环使用，不外排；冷却水塔用水、喷淋塔用水循环使用不外排。	水处理站及生产废水处理站。
环保工程	废水处理	雨污分流	依托现有雨水管和污水管，对部分雨水收集系统进行改造，确保所有不达标雨水不出厂界，能收集至雨水收集池。（主要是在厂区东侧雨水沟接入市政管网口设置在线监测装置，且加装雨水截水阀，设置引流管以保证不达标雨水进入雨水收集池）。	依托+改造	
		雨水收集池	依托已建的雨水收集池，容积为 350m ³ 。	依托	
		隔油池	项目食堂现状设置2m ³ 的隔油池1个。位于办公楼右侧绿化带内。	依托	
		化粪池	办公楼左侧建有1座18.63m ³ 的化粪池。1#厂房建有成品玻璃钢化粪池2个，共6m ³ 。	依托	
		污水处理设施	项目拟在东南侧设置一座容积为900m ³ 的沉淀池+气浮池，用于处理项目清洗废水。	新建	
		冷却水池	项目拟在东南侧污水处理设施旁设置一座100m ³ 的冷却水池。用于收集冷却水槽废水，并循环使用。	新建	
	废气处理	集气罩+喷淋塔+二级活性炭吸附装置+排气筒（DA001）	项目在熔融、挤出成型、拉丝、塑化过程会产生有机废气，项目废气经集气罩+喷淋塔+四级活性炭吸附装置进行处理，处理后的废气经一根15m高排气筒（DA001）排放，风机风量为20000m ³ /h，内径0.5m。	新建	
		集气罩+布袋除尘器+排气筒（DA002）	项目注塑机改性料生产过程中粉碎、颗粒机环节会产生颗粒物，颗粒物经集气罩+布袋除尘器吸附处理后，经一根15m高排气筒（DA002）排放，风机风量为12000m ³ /h，内径0.3m。	新建	
		集气罩+油烟净化器+排气筒	项目食堂已设置1套集气罩和油烟净化器。油烟废气经油烟净化器处理后，分别经高于食堂自身楼顶1.5m的排气筒排放。	依托	
	噪声防治		采用车间隔声、设备消声、减振、合理布局	新建	
	固体废物处置	生活垃圾收集设施	项目内设有若干个垃圾桶，生活垃圾分类收集，可回收的外售处理，不可回收的统一收集后由环卫部门及时清运。	依托	
		泔水收集桶	食堂设有泔水收集桶，用于收集食堂产生的泔水。	依托	
		一般工业固体废物	项目拟建一间10m ² 的固废间，位于2#厂房内东南角，用于收集一般固废。	新建	
		危废贮存库和危废收集桶	项目拟设置1间危废贮存库，建筑面积为5m ² ，位于2#厂房内东南角。用于收集本项目生产过程中产生的废矿物油、浮油、废活性炭。同时设置托盘。危废贮存库按照《危险废物贮存污染控制标准》	新建	

		(GB18597-2023)的要求进行防渗设计,地面进行基础防渗,防渗层为至少1m厚黏土层(渗透系数不大于10 ⁻⁷ cm/s),或至少2mm厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料(渗透系数不大于10 ⁻¹⁰ cm/s),或其他防渗性能等效的材料,满足防渗要求。	
	环境风险防范措施	设有一座事故应急池,容积为496m ³ 。	依托
	绿化	建筑物四围种植绿化,绿化占地面积为2655.0m ² ,绿化率为10.5%。	原有

2.2.2 项目与原有工程的依托关系

(1) 依托工程概况

本项目依托工程详见表 2-2 所示。

表 2-2 依托工程组成情况一览表

项目	设施	规模及内容	位置	建设情况
主体工程	2#厂房	占地面积为 6015.93 m ² ,轻钢结构,建筑面积为 8173.33 m ² ,层数为地上一层,建筑高度 10.032m。	厂区南侧	已建
配套工程	办公楼	位于 1#厂房北侧,共 4 层,高 14.8m,建筑面积 1884.950 m ² 。一层-为成品展示厅、二、三、四为办公室,一层层高为 4.5m,二层层高为 3.6m,三、四层层高均为 3.2m。	厂区北侧	已建
	设备房	设备房为地下一层,主要做为消防水池和消防水泵房,变电站、警卫室等。总建筑面积为 590.95 m ² 。	厂区北侧	已建
	值班室	项目北侧,正门旁设置一间值班室,建筑面积为 23.13 m ² ,层高 3.6m。	厂区北侧	已建
	机动车停车位	项目北侧设置 15 个停车位,其中 12 个小车位,3 个大车位。	厂区北侧	已建
	工具房	位于项目南侧,由活动板房搭建的简易工具房,面积为 50 m ² 。	厂区南侧	已建
	过磅房及地磅	位于项目东侧,占地约 56 m ² 。	厂区东侧	已建
公辅工程	供水	从园区供水系统接入。	/	已建
	供电	由园区供电管网供给。	/	已建
	消防水池	在 1#厂房配电室右侧建有一座消防水池容积为 496m ³ 。室内外均设置消防栓系统。	厂区北侧	已建
环保工程	化粪池	办公楼左侧建有 1 座 18.63m ³ 的化粪池。1#厂房建有成品玻璃钢化粪池 2 个,共 6m ³ 。	/	已建
	隔油池	项目食堂现状设置 2m ³ 的隔油	办公楼右	已建

		池 1 个。位于办公楼右侧绿化带内。	侧	
	雨污分流系统	现有厂区建有完善的雨污分流系统。	/	已建
	雨水收集池	现有厂区东北角设有 1 个 350m ³ 的雨水收集池。	厂区东北角	已建
	集气罩+油烟净化器+排气筒	食堂已设置 1 套集气罩和油烟净化器。油烟废气经油烟净化器处理后，分别经高于食堂自身楼顶 1.5m 的排气筒排放。	现状食堂	已建
	生活垃圾收集设施	项目内设有若干个垃圾桶，生活垃圾分类收集，可回收的外售处理，不可回收的统一收集后由环卫部门及时清运。	/	已建
	泔水收集桶	食堂设有泔水收集桶，用于收集食堂产生的泔水。	现状食堂	已建
环境风险防范措施	事故应急池	项目原有厂区设有 1 个 496m ³ 的事故应急池。	/	已建

(2) 依托可行性分析

①本项目依托现有公辅设施的可靠性分析

由表 2-2 可知，本项目依托的公辅设施主要为水、电等基础设施，办公楼、设备房、工具房、值班室、地磅房等。

根据现场踏勘，项目所在 2#厂房已经铺设雨水、污水管；公司供电由园区供电管网供给，能满足生产规模的需求。另外，原已批复项目除了厂房和配套设施建设完成外，并未实际建设和运营，且建设单位已决定不建设原有生产线。所以本项目依托公辅设施是可行的。

②本项目依托现有环保设施的可靠性分析

由表 2-2 可知，本项目依托现有的环保设施为化粪池、隔油池、雨水收集池、油烟净化器、生活垃圾收集桶、泔水收集桶。根据后文工程分析，本项目生活污水总产生量 0.7084m³/d，根据《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019），污水在化粪池中停留时间应根据污水量确定，停留时间宜采用 12~24h，设计水量以实际水量为基础乘以 1.2 的调整系数，因此，本项目化粪池总容积应为 1m³，方可容纳本项目产生的废水。本次环评依托项目内现状已建有的 1 座 18.63m³ 的化粪池及 1#厂房现建有成品玻璃钢化粪池 2 个，共 6m³。足够容纳本项目产生的生活废水。

隔油池有效容积为 0.07m³，项目内现状已建有 1 座 2m³ 的隔油池，本次环评

依托已建隔油池，能满足本项目食堂废水产生量。环评要求对隔油池定期清掏，委托有资质单位清运处置。

另外，原已批复项目除了厂房和配套设施建设完成外，并未实际建设和运营，且建设单位已决定不建设原有生产线。所以本项目依托环保设施是可行的。

2.3 项目主要经济指标

本项目位于安宁产业园区草铺化工园区，项目占地面积为8173.33m²(约12.26亩)，项目主要技术经济指标见下表。

表2-3 项目主要经济技术指标

序号	项目	单位	指标	备注
1	2#厂房	m ²	6015.93	依托，利用2#厂房进行改造
2	污水处理设施	m ²	350	新建
3	冷却水池	m ²	10	新建
4	危废暂存库	m ²	5	新建
5	一般固废间	m ²	10	新建

2.4 产品方案及产能

(1) 产品方案

本项目设计建设规模为年产5万t再生塑料颗粒，符合《废塑料综合利用行业规范条件》中“塑料再生造粒企业：新建企业年废旧塑料处理能力不低于50000吨”的规定。项目具体产品方案详见下表：

表 2-4 主要产品方案一览表

生产线名称	生产线编号	产品名称	产量 (t/a)
PP/PE 再生塑料颗粒 生产线	1#	再生塑料颗粒	7191.637
	2#		7191.637
	3#		7191.637
	4#		7277.673
注塑机用改性料生产 线	5#	注塑机用改性料	10576.723
	6#		10576.723
合计			50006.03

项目生产的再生塑料颗粒外售给企业再次利用，制作编织袋、工业用塑料筐等。

(2) 产品质量标准

本项目生产塑料再生颗粒，产品质量执行《塑料 再生塑料 第2部分：聚乙烯(PE)材料》(GB/T 40006.2-2021)和《塑料 再生塑料 第3部分：聚丙烯(PP)

材料》（GB/T 40006.3-2021）要求。

(3) 产能核定

项目年使用原材料 50090t，均为外购。本项目收购的废旧塑料不包括被危险化学品、农药等污染的废弃塑料包装袋，严格按照规定购进原料。塑料袋上的污染物成分较为单一，主要为附在塑料袋上原料颗粒物及与地面接触时附有少量泥沙粘土外，不粘附其他有毒有害物质。本项目使用废塑料属于一般固体废物，

项目与安宁博琳峰环保科技有限公司、云南锦恒化肥有新公司、云南裕享隆贸易有限公司、安宁鸿世化工产品经营部签订协议，主要购买原料为碳酸氢钙、碳酸钙、磷酸一铵、尿素、膨润土、复合肥等废包装袋及废大棚膜等，企业供货合同见附件。

根据建设单位提供的资料，本项目年运行 300 天，实行 1 班制，每班 10 小时，再生塑料颗粒处理量 16.67t/h，166.7t/d，50010t/a。项目 6 条生产线满负荷状态下每年可产 50010 吨塑料颗粒。因此，项目的原料及设备科满足项目产能 50000t/a 的要求。

2.5 主要原辅材料

(1) 生产主要原辅材料

主要原辅材料组成见下表：

表 2-5 主要原辅材料

(2) 项目原料供应情况

为保证项目充足的原料供应，且了解原料来源，项目目前与 4 家企业签订原料供应协议，原料供应情况见从下表。

表 2-6 项目原料供应情况一览表

序号	原料供应单位	原料种类	原料供应单位情况
1	安宁博琳峰环保科技有限公司	废旧 PP/PE 编织袋 (产品废旧包装袋 (包装磷酸氢钙、磷酸钙))	企业位于安宁草铺云南安宁隆昌化工有限公司厂区内, 主要进行肥料生产 (磷酸氢钙、磷酸钙)。
2	云南锦恒化肥有新公司	废旧 PP/PE 编织袋 (废旧原料包装袋) (包装磷酸一铵、尿素、造粒剂、膨润土等)	企业位于安宁工业园区草铺片区, 主要进行肥料生产 (复混肥、有机无机肥、水溶肥)。
3	云南裕享隆贸易有限公司	废旧 PP/PE 编织袋 (废旧塑料包装膜、废旧大棚膜等)	企业主要进行化肥销售、运输货物打包服务、农产品的生产、销售、加工、运输贮存等。
4	安宁鸿世化工产品经营部	废旧 PP/PE 编织袋 (废旧化肥包装袋) (包装复合肥、磷酸一铵、磷酸二铵等肥料)	企业主要进行化肥销售。

(3) 主要原辅物理化性质

项目原辅物理化性质见下表:

表 2-7 主要原辅材料理化性质分析表

序号	名称	理化性质
1	机油、润滑油	机油是一种危险货物，为油状液体，颜色为淡黄色至褐色，无气味或略带异味。其闪点为 76℃，可燃，遇明火、高热可燃。消防人员在灭火时应佩戴防毒面具和全身消防服，并在上风向灭火。灭火剂可使用雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土等机油的稳定性较好，不易分解。
2	PP	聚丙烯，分子式 (C ₃ H ₆) _n ，是由丙烯聚合而制得的一种热塑性树脂。聚丙烯为无毒、无臭、无味的乳白色高结晶的聚合物，熔点约 180-200℃，热分解温度约 380-400℃，密度只有 0.9-0.91g/m ³ ，是目前所有塑料中最轻的品种之一。聚丙烯对水特别稳定，在水中的吸水率仅为 0.01%，分子量约为 8 万到 15 万。聚丙烯成型性好，但因收缩率大 (为 1-2.5%)，厚壁制品易凹陷，对一些尺寸精度较高零件，还难于达到要求，制品表面光泽好，易于着色。聚丙烯的化学稳定性很好，除能被浓硫酸、浓硝酸侵蚀外，对其它各种化学试剂都比较稳定，防腐蚀效果良好。
3	PE	聚乙烯，分子式 (C ₂ H ₄) _n ，为无毒、无臭、无味的白色蜡状半透明聚合物，柔而韧，比水轻，比重为 0.94~0.96g/cm ³ ，具有优越的介电性能。

料颗粒，项目占地面积 8173.33m²（约 12.26 亩）。项目将 2#厂房进行改造，新建 6 条再生塑料颗粒生产线。项目布局由北至南次为办公楼、1#厂房、2#厂房。厂区道路围绕厂房布置，形成环形道路。

厂区内各功能区单元之间有道路相通，厂内道路与厂界道路紧密相连，便于原辅材料及各类产品的运输。项目只设置 1 个厂区出入口，布设于项目侧处，与厂区内道路相连。

本项目依托原有的办公楼及其它配套设施，本次对 2#厂房进行改造，并在 2#厂房南侧新建一座污水处理设施，用于处理清洗废水。

纵观厂区总平面布置，规划整齐，各功能区单元布设紧凑，节约用地，同时厂区运输道路的布设既方便内外交通联系，又方便原料、产品的运输，除厂区道路旁种绿植，美化厂区环境，提高工效，有利健康，厂区平面布置较合理。详见总平面布局图。

2.8 环保投资

项目总投资 3000 万元，其中环保设施投资 195.5 万元，约占总投资的 6.52%。项目建设环保投资估算表见下表。

表 2-9 项目环保投资估算表

项目	环保措施		投资 (万元)	备注	
施工期	废气	防护、围挡、清扫	5.0	环评新增	
	噪声	隔声、施工设备基础减震、消声、加强管理、维护等	2.0	环评新增	
	固体废物	施工建筑垃圾、生活垃圾收集及清运处置设施等。	5.0	环评新增	
小计			12.0		
运营期	废水	雨污分流系统	依托+改造+雨水在线监测装置	10	依托+新增
		雨水收集池	容积为 350m³	/	依托
		化粪池	依托，总容积 24.63m³，不纳入本项目环保投资	/	依托
		隔油池	依托，总容积 2m³，不纳入本项目环保投资	/	依托
		生活污水处理设施	1 套，处理规模为 1m³ /d	5	环评新增
		生产污水处理设施	1 套，容积为 900m³。	65	环评新增
		冷却水池	1 个，容积为 100m³。	10	环评新增
	废气	油烟废气	1 套，集气罩、油烟净化器、排烟管	/	依托

			道。			
			熔融、挤出成型、拉丝废气	1套，喷淋+四级活性炭吸附装置+1根 15m 高排气筒。	60.0	环评新增
			粉碎废气	1套,集气罩+布袋除尘+1根 15m 高排气筒。	4.0	环评新增
		噪声治理	减振垫片	若干个，根据实际需要确定	5.0	环评新增
		固体废物	带盖生活垃圾收集桶	若干个垃圾桶。	/	依托
			带盖泔水收集桶	食堂内设有若干个泔水收集桶。	/	依托
			一般固废间	一间一般固废间，面积 10 m²。暂存清洗废渣、废过滤网（含滤渣）等。	0.5	环评新增
			危废贮存库	1 间危废贮存库，面积 5 m²。并配套危废收集桶和防漏托盘。收集废活性炭、废矿物油、废油桶等。	10.0	环评新增
		防渗	危废贮存库等区域进行重点防渗区；除重点防渗区以外，污水处理设施站及其他与生产相关的其他车间地面进行一般防渗区；仓库、厂区地面进行一般地面硬化。	2#厂房东南角处设置 1 间危废贮存库。危废贮存库严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求建设和管理，做好地面防渗措施，其渗透系数≤1.0×10 ⁻¹⁰ cm/s；并设置围堰、警示标识牌。	6.0	环评新增
		其他	环境管理及监测		5.0	环评新增
			环保设施运维维护		3.0	环评新增
		小计			183.5	/
		合计			195.5	/

<div data-bbox="263 235 1396 302"> <h3>1 施工期</h3> </div> <div data-bbox="263 313 1396 436"> <p>项目使用已建成厂房进行装修改造，施工期仅对房屋进行装修改造及设备安 装。项目施工阶段程序及其产污节点示意图见下图。</p> </div> <div data-bbox="263 448 1396 795"> <pre> graph LR A[厂房内装修] --> B[设备进场、安装] B --> C[环保工程建设] C --> D[投入使用] A -.-> A1[噪声、扬尘、施工人员生活污水、机械废气] A -.-> A2[建筑垃圾、生活垃圾] B -.-> B1[噪声、废包装] C -.-> C1[噪声、废包装] C -.-> C2[建筑垃圾] </pre> </div> <div data-bbox="263 806 1396 884"> <p align="center">图 2-1 项目施工期施工工艺及产排污工艺流程图</p> <p>施工期工艺流程图简述：</p> </div> <div data-bbox="263 896 1396 1635"> <p>（1）废水：施工期进行内部装修、设备安装及环保工程建设，施工期所产生的废水主要为施工人员生活污水，施工人员生活污水依托已建成的卫生间及化粪池处理后外排污水管网；</p> <p>（2）废气：施工过程中所产生的大气污染物主要为车辆尾气及机械废气、扬尘、焊接烟尘，产生量较少，施工作业在厂房内进行，经墙体阻隔后，大部分粉尘及烟尘沉降于室内，外排量较少，属于无组织排放；</p> <p>（3）噪声：施工期施工机械包括电焊机、电钻、切割机、抛光机和卡车等，其噪声级在 85~95dB(A)之间，由于施工期主要为室内施工，施工噪声经过墙体阻隔距离衰减对外环境影响较小；</p> <p>（4）固废：施工期产生的固体废物主要为施工建筑垃圾及施工人员生活垃圾，建筑垃圾主要为废弃装修材料、水泥凝结废渣，建筑垃圾运至相关主管部门指定堆放地点堆放。</p> </div> <div data-bbox="263 1657 1396 1724"> <h3>2 运营期</h3> </div> <div data-bbox="263 1736 1396 1926"> <p>项目外购废编织袋作为生产原料，生产再生塑料颗粒。项目共设置 4 条生产线，其中 1#、2#、3#、4#线主要生产 PP、PE 再生塑料颗粒，5#、6#线主要生产注塑机用改性料。</p> </div>
--

2.1 再生塑料颗粒 1#、2#、3#、4#线生产工艺流程及产污节点图

项目设置的 1#、2#、3#、4#生产线，生产工艺相同。具体的生产工艺及产污节点如下图所示。

涉密

图 2-2 1#、2#、3#、4#再生塑料工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

涉密

2.2 注塑机用改性料生产工艺流程及产污节点图

项目设置的 5#、6#生产线主要生产注塑机用改性料。其生产工艺及产污节点如下图所示。

涉密

图 2-3 5#、6#注塑机用改性料工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

涉密

2.3 项目产排污环节

根据工艺流程分析，项目运营期产污环节详见下表。

表 2-10 项目运营期产污环节一览表

污染物类别	名称	产生环节	主要污染物	治理措施及去向
废气	1#、2#、3#、4#	熔融	非甲烷总烃	经集气罩+喷淋塔+四级活性炭吸附装置后，由 15m 高排气筒 DA001 排放。
		挤出成型	非甲烷总烃	
		拉丝	非甲烷总烃	
	5#、6#	塑化	非甲烷总烃	
		一级粉碎	颗粒物	集气罩+布袋除尘器+15m 高排气筒 DA002 排放。
		二级粉碎	颗粒物	
		颗粒机	颗粒物	
		卧式搅拌	颗粒物	
废水	办公楼	办公生活污水	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、T-P、T-N、动植物油	分别经隔油池、化粪池预处理后，进入一体化生活污水处理装置处理后回用于厂区绿化，不外排。
	清洗工段	清洗废水	pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、T-P、T-N、石油类	经生产污水处理设施处理后，回用于原料清洗，不外排。

		冷却水槽	冷却水	/		经冷却水池冷却后，循环使用。
	噪声	生产设备、风机	生产过程	运行噪声（等效 A 声级）		设置基础减振，加装消声器、吸声材料等降噪措施。
固体废弃物		分拣工序	分拣废料	一般固废 生活垃圾	原料杂质	分类收集后外售综合利用。
		漂洗工序	清洗槽		清洗槽沉渣	定期清理，由环卫部门清运。
		熔融、挤出成型	废过滤网（含滤渣）		废过滤网（含滤渣）	集中收集暂存于一般固废间后外售综合利用。
		挤出、拉丝、颗粒机压粒	废边角料		废边角料	收集后回用于生产。
		废气处理设施	收集的粉尘		收集的粉尘	收集后回用于生产。
		粉碎	废布袋		废布袋	外售给回收单位。
		生产污水处理设施	污泥		污泥	定期清掏，委托当地环卫部门及时清运处置。
		员工	办公生活		生活垃圾	垃圾桶收集，定期由环卫部门清运。
		废气处理设施	废气处理	危险废物	浮油 废活性炭 废油桶	定期更换后收集于危废暂存库，委托资质单位回收处置。
		生产设备	设备维护	废矿物油		

3 相关平衡分析

3.1 物料平衡分析

本项目共建设 6 条生产线，1#/2#/3#/4#生产线生产再生塑料颗粒，5#/6#生产线生产注塑用改性塑料再生颗粒。运营期物料平衡如下所示：

表 2-11 全厂运营期 1#/2#/3#/4#生产线物料平衡

表 2-12 全厂运营期 5#/6#生产线物料平衡

[illegible]

3.2 水平衡分析

本项目运营期废水主要为：员工办公生活废水、清洗废水、冷却废水、喷淋塔废水等。办公生活废水经配套的隔油池、化粪池处理后进入一体化生活污水处理站处理后回用于项目区绿化，不外排。清洗废水经自建污水处理设施处理后，回用于清洗工段。冷却水循环利用不外排。喷淋塔水循环使用，当喷淋塔循环液每年定期排污一次，喷淋塔循环液排入自建污水处理设施处理后回用于生产，不外排。项目运营期用排水情况详见下表：

表 2-13 项目用水及排水情况一览表

单位: (m^3/d)

序	用水环节	用水 (m ³ /d)	排水 (m ³ /d)
---	------	------------------------	------------------------

号		新鲜水	回用水	损耗量	废水产生量	收集后回用	外排水量
1	清洗工段水	5.005 (最大) 4.9997 (平均)	95.092	5.005	95.092	95.092	0
2	冷却水槽	1.4	5.6	1.4	5.6	5.6	0
3	喷淋塔	0.4	1.6	0.4	1.6	1.6	0
4	办公生活	0.51	0	0.102	0.408	0.408	0
5	食堂	0.34	0	0.068	0.272	0.272	0
6	绿化 (晴天)	7.285	0.68	7.965	0	0	0
合计		晴天: 14.94 (最大) 晴天: 14.9347 (平均) 雨天: 7.655 (最大) 雨天: 7.6497 (平均)	102.972	14.94	102.972	102.972	0

表 2-14 项目用水及排水情况一览表 单位: (m³/a)

序号	用水环节	用水 (m ³ /a)		排水 (m ³ /a)			
		新鲜水	回用水量	损耗量	废水产生量	收集后回用	外排水量
1	清洗工段水	1499.85	28527.55+1.6=28529.15	1499.85	28527.55	28527.55	0
2	冷却水槽	420	1680	420	1680	1680	0
3	喷淋塔	120	480	120	480+1.6 定期排污=481.6	480 循环 1.6 进生 产废水 设施 =481.6	0
4	办公生活	153	0	30.6	122.4	122.4	0
5	食堂	102	0	20.4	81.6	81.6	0
6	绿化	1508.475	204	1712.475	0	0	0
合计		3083.325	30893.15	3803.325	30893.15	30893.15	0

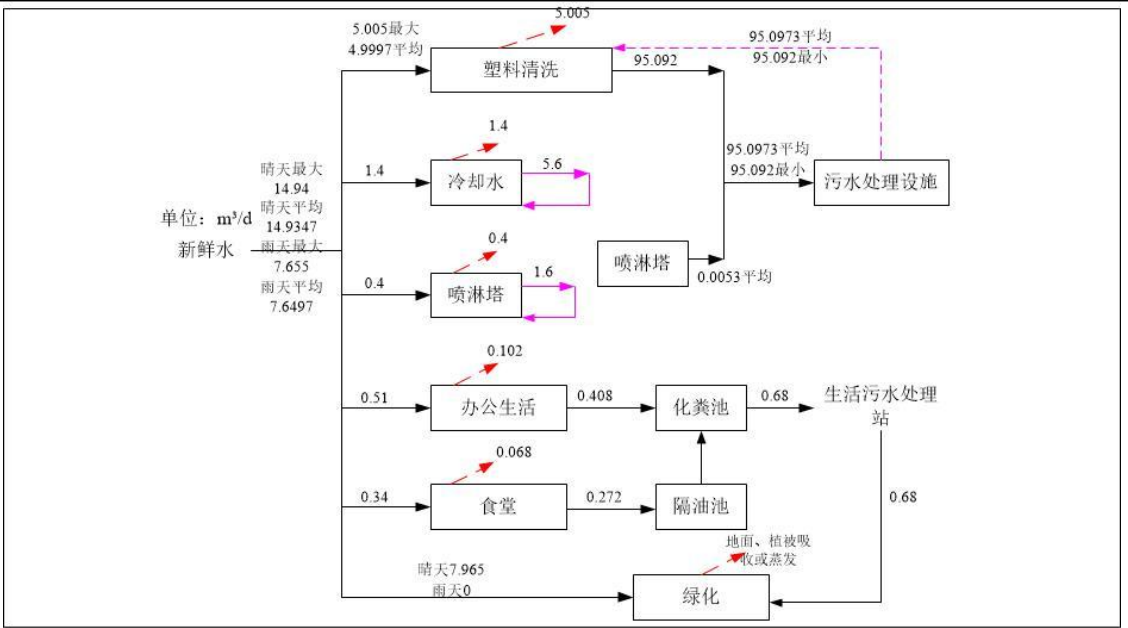


图 2-4 项目给排水平衡图 (m³/d)

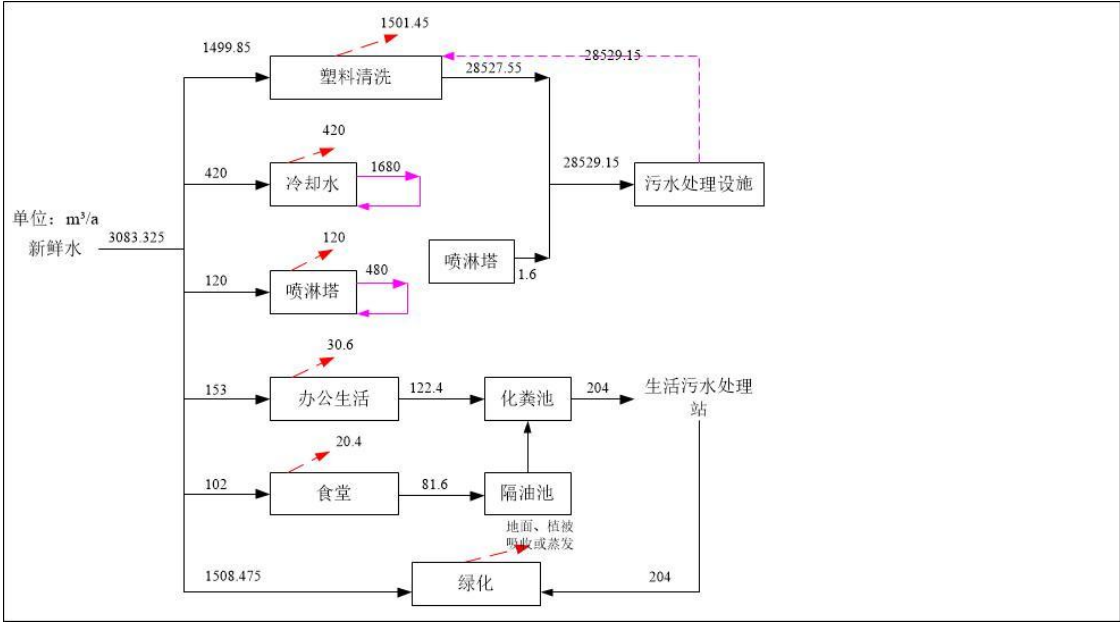


图 2-5 项目给排水平衡图 (m³/a)

与项目有关的原有环境问题	<p>云南革新工贸有限责任公司 2021 年拟于安宁市草铺化工园区建设“生产 PVC、PP-R 管件管材和 EPS 保温板项目”并委托良友科技工程有限公司编制了《云南革新工贸有限责任公司生产 PVC、PP-R 管件管材和 EPS 保温板项目环境影响评价报告表》，项目于 2021 年 5 月 24 日取得了昆明市生态环境局安宁分局出具的批复（安生环复[2021]27 号）。2022 年 4 月，建设单位按设计方案建设了该项目，由于外购原材料价格不断上涨，产线利润空间逐渐被压缩，公司运营艰难，所以该项目外购设备后并未实际运营投产。2025 年 1 月，建设单位为了谋求发展出售了当时购买的设备，并计划利用现有 2#生产厂房改造后安装新设备建设“再生塑料产业链延伸改造项目”，原批复的“云南革新工贸有限责任公司生产 PVC、PP-R 管件管材和 EPS 保温板项目”将不会恢复生产。（详见情况说明）。</p> <p>根据现场勘查，2#厂房现状为闲置厂房，不涉及现有环境污染问题，且本项目属于新建项目，因此不存项在与本项目有关的原有环境污染问题。</p> <p>但根据实际踏勘，原已建项目设有雨水收集池，但东侧雨水沟未连通雨水收集池且未安装截水阀，本次评价考虑于厂界东侧连接市政雨水排口处设置雨水在线监测装置，监控雨水水质，雨水达《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水标准可排入市政雨水管网，若不达标，则导流至雨水收集池回用至生产洗涤。整改示意图如下所示：</p>
--------------	--



图 2-6 雨水系统整改示意图

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	<p>1 环境空气质量</p> <p>(1) 区域基本污染物环境质量现状</p> <p>本项目位于云南安宁产业园区（安宁片区）化工园区，根据《云南安宁产业园区（安宁片区）总体规划（2021-2035 年）环境影响报告书》，评价区大气环境功能区属二类区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。</p> <p>根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），项目所在区域达标情况判定优先采用国家或地方生态环境主管部门公布发布的环境质量公告或环境质量报告中的数据结论。根据《2024 年度昆明市生态环境状况公报》，昆明市主城区环境空气优良率 99.7%，其中优 221 天、良 144 天、轻度污染 1 天。与 2023 年相比，优级天数增加 32 天，各项污染物均达到二级空气质量日均值（臭氧为日最大 8 小时平均）标准。各县（市）区环境空气质量总体保持良好，与 2023 年相比，石林县、富民县、宜良县、东川区、寻甸县、明县、劝县空气优良天数比例均有提高。</p> <p>综上所述，项目所在区域环境空气质量现状能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，为环境空气质量现状达标区。</p> <p>(2) 特征污染物环境质量现状</p> <p>本项目大气环境特征污染物为非甲烷总烃、TSP、臭气浓度。</p> <p>为了解项目所在区域的非甲烷总烃、TSP 环境质量现状，本次评价引用《云南瀚驰新材料股份有限公司年产 300 吨硝酸银及 50 吨超细银粉、电子浆料及稀贵金属深加工项目》中的监测结果（详见附件 13）。该项目位于本项目西北侧 408m 处，引用的监测点位于本项目西北侧 267m 处。位于本项目大气环境评价范围内，监测时间为 2024 年 4 月 19 日~2024 年 4 月 26 日，连续监测 7 天。</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制指南（污染影响类）（试行）》：“排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据，无相关数据的选择当</p>
----------	---

<p>季主导风向下风向 1 个点位补充不少于 3 天的监测数据”。项目引用的环境质量现状监测数据监测点位于项目 5km 范围内，其时效性及空间范围均符合要求。</p> <p>1) 监测点位基本情况</p> <p>污染物监测点位基本信息见下表，监测布点图详见附图 15。</p> <p style="text-align: center;">表 3-1 污染物监测点位基本信息表</p> <table><tr><th>监测点名称</th><th>坐标</th><th>污染物</th><th>监测时段</th></tr><tr><td>云南瀚驰新材料股份有限公司下风向</td><td>E102° 21'52.57" N24° 55'38.66"</td><td>非甲烷总烃、TSP</td><td>2024.4.19~2024.4.26</td></tr></table> <p>2) 监测频率</p> <p>监测频率：NMHC、TSP 有效连续监测 7 天。TSP 取日均值，每日监测 24 小时；非甲烷总烃取一次值。</p> <p>3) 环境空气质量监测结果及评价</p> <p>大气环境质量现状监测结果见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 3-2 环境空气质量现状监测结果</p> <table><tr><th>监测点位</th><th>监测点坐标</th><th>污染物</th><th>平均时间</th><th>评价标准 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</th><th>监测浓度范围 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</th><th>最大浓度 占标率/%</th><th>达标 情况</th></tr><tr><td rowspan="2">云南瀚驰新材料股份有限公司下风向</td><td rowspan="2">E102° 21'52.57" N24° 55'38.66"</td><td>TSP</td><td>日均值</td><td>300</td><td>149~166</td><td>55.3%</td><td>达标</td></tr><tr><td>非甲烷总烃</td><td>1 小时平均</td><td>2000</td><td>640~900</td><td>45%</td><td>达标</td></tr></table> <p>根据引用监测结果分析，项目所在区域环境空气中的非甲烷总烃小时监测值达到《大气污染物综合排放标准详解》中推荐的标准；TSP 日均监测值能够达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准相关要求，区域环境空气质量较好。</p> <p>2 地表水环境质量现状</p> <p>项目周边地表水体主要为九龙河，九龙河最终汇入螳螂川（安宁温青闸-富民大桥）。根据《昆明市和滇中产业新区水功能区划》（2011~2030 年），螳螂川（安宁温青闸-富民大桥）为安宁-富民过渡区，水环境功能为过渡区，2030 年水质目标为IV类；九龙河安宁景观用水区 2030 规划水平年水质保护目标III类。</p> <p>根据昆明市生态环境局网站发布的《2024 年昆明市生态环境状况公报》，</p>								监测点名称	坐标	污染物	监测时段	云南瀚驰新材料股份有限公司下风向	E102° 21'52.57" N24° 55'38.66"	非甲烷总烃、TSP	2024.4.19~2024.4.26	监测点位	监测点坐标	污染物	平均时间	评价标准 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	监测浓度范围 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	最大浓度 占标率/%	达标 情况	云南瀚驰新材料股份有限公司下风向	E102° 21'52.57" N24° 55'38.66"	TSP	日均值	300	149~166	55.3%	达标	非甲烷总烃	1 小时平均	2000	640~900	45%	达标
监测点名称	坐标	污染物	监测时段																																		
云南瀚驰新材料股份有限公司下风向	E102° 21'52.57" N24° 55'38.66"	非甲烷总烃、TSP	2024.4.19~2024.4.26																																		
监测点位	监测点坐标	污染物	平均时间	评价标准 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	监测浓度范围 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	最大浓度 占标率/%	达标 情况																														
云南瀚驰新材料股份有限公司下风向	E102° 21'52.57" N24° 55'38.66"	TSP	日均值	300	149~166	55.3%	达标																														
		非甲烷总烃	1 小时平均	2000	640~900	45%	达标																														

<p>螳螂川-普渡河（滇池出湖河流）与 2023 年相比，螳螂川干流段的中滩闸门、小鱼坝桥、富民大桥断面水质类别保持Ⅴ类不变，青龙峡、温泉大桥断面水质类别由Ⅴ类上升为Ⅳ类；普渡河段的普渡河桥断面水质类别由Ⅲ类下降为Ⅳ类，尼格水文站断面水质类别保持Ⅱ类不变。项目所在区域处于温泉大桥和富民大桥段之间，这两个断面水质分别为Ⅳ类、Ⅴ类，富民大桥断面未达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅳ类标准，地表水环境判定为不达标。造成项目区螳螂川河段水质不达标原因主要是受河流沿线农业、生活面源和滇池出水等影响。</p> <p>本次评价收集了昆明市生态环境局安宁分局生态环境检测站 2024 年在九龙河小河口开展的水质监测数据，小河口断面位于项目区北侧，直线距离 5.83km，监测数据见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 3-3 2024 年度九龙河小河口断面水质监测数据统计表</p> <table><tr><th colspan="2">采样日期</th><th>1 月 3 日</th><th>2 月 1 日</th><th>3 月 5 日</th><th>4 月 7 日</th><th>5 月 6 日</th><th>6 月 3 日</th><th>7 月 3 日</th><th>8 月 1 日</th><th>9 月 4 日</th><th>10 月 9 日</th><th>11 月 4 日</th><th>12 月 2 日</th><th>平 均 值</th><th>标 准 限 值</th><th>达 标 情 况</th></tr><tr><td>水温</td><td>℃</td><td>11.6</td><td>15.9</td><td>17.9</td><td>19.2</td><td>20.9</td><td>22.8</td><td>22.6</td><td>26.6</td><td>21.7</td><td>18.9</td><td>17.0</td><td>13.6</td><td>19.1</td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td>pH</td><td>无量纲</td><td>8.1</td><td>8.5</td><td>8.3</td><td>8.1</td><td>8.0</td><td>8.2</td><td>8.0</td><td>8.0</td><td>7.7</td><td>7.6</td><td>7.5</td><td>7.4</td><td>8.00</td><td>6-9</td><td>达标</td></tr><tr><td>氨氮</td><td>mg/L</td><td>0.123</td><td>0.010</td><td>0.050</td><td>0.057</td><td>0.02</td><td>0.11</td><td>0.251</td><td>0.29</td><td>0.29</td><td>2.155</td><td>0.09</td><td>0.12</td><td>0.30</td><td>≤1.0</td><td>10月超标</td></tr><tr><td>总氮</td><td>mg/L</td><td>1.82</td><td>2.52</td><td>2.14</td><td>1.80</td><td>2.09</td><td>2.79</td><td>3.68</td><td>5.6</td><td>7.47</td><td>5.26</td><td>10.93</td><td>9.33</td><td>4.62</td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td>总磷</td><td>mg/L</td><td>0.09</td><td>0.08</td><td>0.24</td><td>0.33</td><td>0.25</td><td>0.16</td><td>0.24</td><td>0.39</td><td>0.31</td><td>0.36</td><td>0.24</td><td>0.21</td><td>0.242</td><td>≤0.2</td><td>超标</td></tr><tr><td>溶解氧</td><td>mg/L</td><td>9.00</td><td>9.75</td><td>10.06</td><td>9.11</td><td>7.84</td><td>6.91</td><td>6.80</td><td>5.97</td><td>6.90</td><td>7.28</td><td>7.7</td><td>8.37</td><td>8.0</td><td>≥5</td><td>达标</td></tr><tr><td>高锰酸盐指数</td><td>mg/L</td><td>1.1</td><td>1.38</td><td>1.20</td><td>1.2</td><td>1.9</td><td>2.21</td><td>2.0</td><td>4.66</td><td>3.04</td><td>2.8</td><td>1.68</td><td>1.92</td><td>2.1</td><td>≤6</td><td>达标</td></tr></table>																	采样日期		1 月 3 日	2 月 1 日	3 月 5 日	4 月 7 日	5 月 6 日	6 月 3 日	7 月 3 日	8 月 1 日	9 月 4 日	10 月 9 日	11 月 4 日	12 月 2 日	平 均 值	标 准 限 值	达 标 情 况	水温	℃	11.6	15.9	17.9	19.2	20.9	22.8	22.6	26.6	21.7	18.9	17.0	13.6	19.1	/	/	pH	无量纲	8.1	8.5	8.3	8.1	8.0	8.2	8.0	8.0	7.7	7.6	7.5	7.4	8.00	6-9	达标	氨氮	mg/L	0.123	0.010	0.050	0.057	0.02	0.11	0.251	0.29	0.29	2.155	0.09	0.12	0.30	≤1.0	10月超标	总氮	mg/L	1.82	2.52	2.14	1.80	2.09	2.79	3.68	5.6	7.47	5.26	10.93	9.33	4.62	/	/	总磷	mg/L	0.09	0.08	0.24	0.33	0.25	0.16	0.24	0.39	0.31	0.36	0.24	0.21	0.242	≤0.2	超标	溶解氧	mg/L	9.00	9.75	10.06	9.11	7.84	6.91	6.80	5.97	6.90	7.28	7.7	8.37	8.0	≥5	达标	高锰酸盐指数	mg/L	1.1	1.38	1.20	1.2	1.9	2.21	2.0	4.66	3.04	2.8	1.68	1.92	2.1	≤6	达标
采样日期		1 月 3 日	2 月 1 日	3 月 5 日	4 月 7 日	5 月 6 日	6 月 3 日	7 月 3 日	8 月 1 日	9 月 4 日	10 月 9 日	11 月 4 日	12 月 2 日	平 均 值	标 准 限 值	达 标 情 况																																																																																																																																								
水温	℃	11.6	15.9	17.9	19.2	20.9	22.8	22.6	26.6	21.7	18.9	17.0	13.6	19.1	/	/																																																																																																																																								
pH	无量纲	8.1	8.5	8.3	8.1	8.0	8.2	8.0	8.0	7.7	7.6	7.5	7.4	8.00	6-9	达标																																																																																																																																								
氨氮	mg/L	0.123	0.010	0.050	0.057	0.02	0.11	0.251	0.29	0.29	2.155	0.09	0.12	0.30	≤1.0	10月超标																																																																																																																																								
总氮	mg/L	1.82	2.52	2.14	1.80	2.09	2.79	3.68	5.6	7.47	5.26	10.93	9.33	4.62	/	/																																																																																																																																								
总磷	mg/L	0.09	0.08	0.24	0.33	0.25	0.16	0.24	0.39	0.31	0.36	0.24	0.21	0.242	≤0.2	超标																																																																																																																																								
溶解氧	mg/L	9.00	9.75	10.06	9.11	7.84	6.91	6.80	5.97	6.90	7.28	7.7	8.37	8.0	≥5	达标																																																																																																																																								
高锰酸盐指数	mg/L	1.1	1.38	1.20	1.2	1.9	2.21	2.0	4.66	3.04	2.8	1.68	1.92	2.1	≤6	达标																																																																																																																																								

	化学需氧量	m g/L	11	—	—	11	—	—	11	—	—	9	—	—	10.5	≤20	达标
	五日生化需氧量	m g/L	0.9	—	—	1.5	—	—	0.6	—	—	2.9	—	—	1.5	≤4	达标
	挥发酚	m g/L	0.0016	—	—	0.0012	—	—	0.0006	—	—	0.0021	—	—	0.0014	≤0.005	达标
	氰化物	m g/L	0.004	—	—	0.004	—	—	0.004	—	—	0.004	—	—	0.002	≤0.2	达标
	石油类	m g/L	0.04	—	—	0.01	—	—	0.01	—	—	0.06	—	—	0.028	≤0.05	10月超标
	氟化物	m g/L	0.60	—	—	0.65	—	—	2.36	1.66	1.32	1.04	0.79	1.07	1.19	≤1.0	超标
	汞	m g/L	0.0004	—	—	0.0004	—	—	0.0004	—	—	0.0004	—	—	0.0002	≤0.0001	达标
	六价铬	m g/L	0.004	—	—	0.004	—	—	0.004	—	—	0.004	—	—	0.002	≤0.05	达标
	铅	m g/L	0.002	—	—	0.0042	—	—	0.0025	—	—	0.002	—	—	0.001	≤0.05	达标
	镉	m g/L	0.0001	—	—	0.0005	—	—	0.0005	—	—	0.0001	—	—	0.0004	≤0.0005	达标
	铜	m g/L	0.013	—	—	0.0087	—	—	0.0031	—	—	0.006	—	—	0.006	≤0.1	达标
	锌	m g/L	0.05	—	—	0.067	—	—	0.0486	—	—	0.012	—	—	0.009	≤0.1	达标
	硒	m g/L	0.00	—	—	0.00	—	—	0.00	—	—	0.004	—	—	0.00	≤0.0	达标

	L	4L			4L			4L			L			02	1	
砷	m g/ L	0.0 00 7	—	—	0.0 01 2	—	—	0.0 00 9	—	—	0.0 045	—	—	0. 00 18	≤0 .0 5	达标
阴离子表面活性剂	m g/ L	0.0 5L	—	—	0.0 5L	—	—	0.0 5L	—	—	0.0 5L	—	—	0. 02	≤0 .2	达标
粪大肠菌群	M P N/ L	<2 0	—	—	7.0 ×1 0 ²	—	—	<2 0	—	—	200	—	—	23 5	≤1 00 00	达标
硫化物	m g/ L	0.0 1L	—	—	0.0 1L	—	—	0.0 1L	—	—	0.0 1L	—	—	0. 00 5	≤0 .2	达标
浊度	N T U	0.6	0.4	1.5	0.8	0.7	0.5	1.0	17	5.4	29	1.4	2.4	5. 05 8	/	/
备注:...L 表示监测结果小与分析方法检出限，以检出限 L 表示。																
<p>根据监测数据，2024 年九龙河小河口断面总磷、氨氮、石油类、氟化物存在超标，其余各监测因子均满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中Ⅲ类标准。造成地表水体超标主要原因是河流沿线分布着较多的农业及生活面源。</p> <p>3 声环境质量现状</p> <p>本项目位于云南省安宁产业园区草铺化工园区，根据《安宁市工业园区声环境功能区划图》，区域声环境质量执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类标准。</p> <p>根据现场调查，本项目厂界外 50m 范围内，无声环境保护目标。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，不开展声环境现状调查。目前场地属于闲置厂房，场地内无噪声污染源，声环境质量能满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准。</p> <p>4 地下水、土壤环境</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，“原则上不开展环境质量现状调查”。本项目位于云南省安宁产业园区草铺</p>																

化工园区，本次仅对场地内 2#厂房进行改造，施工过程中对场地进行分区防渗，用地范围内已全部进行地面硬化，且采取分区防渗措施，基本上不存在地下水和土壤污染途径，因此本项目可不开展地下水地下水、土壤环境现状调查。

5 生态环境

本项目位于云南省安宁产业园区草铺化工园区，项目用地类型为工业用地，不涉及在园区外新增用地的情况。

根据《国家重点保护野生植物名录》（国家林业和草原局农业农村部公告 2021 年第 15 号）、《云南省极小种群野生植物保护名录》（2021 年版）、《中国生物多样性红色名录》，项目区无国家重点保护野生植物。评价区内现受人为活动干扰严重，已不具备野生动物栖息的条件。根据查阅相关资料和对当地林业部门的走访，评价区内常见的野生动物均为伴人居性强，环境适应范围广，均为安宁地区常见的种类。

项目区域未发现国家重点保护植物、省级保护植物及地方狭域种类分布，也无国家重点保护的鸟类、两栖类、爬行类、哺乳类动物种类分布。项目周边无自然保护区、风景名胜区、森林公园、历史文化遗迹等需要特殊保护的生态敏感目标分布。评价区内总体植被覆盖率低，植物种类单一，生物多样性较差，区域生态环境一般。

环境
保护
目标

经现场调查，本项目 50m 范围内无声环境保护目标，500m 范围内无大气环境保护目标；评价区域主要地表水体为项目北侧 172m 处的九龙河；项目 500m 范围无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，故项目无需设置地下水环境保护目标；项目在原有厂房内进行改造。不新增用地，因此不设置生态环境保护目标。

1 地表水环境保护目标

根据现场踏勘，项目周边地表水主要为项目北侧 172m 处的九龙河。

表 3-4 地表水环境保护目标一览表

敏感目标	方位	距离（m）	保护目标	保护内容	保护要求
九龙河	北侧	172	河流	地表水环境	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准

污 染 物 排 放 控 制 标 准	1 施工期		
	(1) 废气排放标准		
	项目施工期主要污染物为粉尘，施工期污染较少，呈无组织形式排放。执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准，颗粒物无组织排放浓度≤1mg/m³，详见下表。		
	表 3-5 大气污染物综合排放标准		
	污染物	无组织排放监控浓度限值（mg/m³）	
	颗粒物	监控点	≤1.0
		周界外浓度最高点	
	(2) 废水排放标准		
	项目施工期废水主要为施工人员生活废水，废水依托厂区内已建的公共厕所经化粪池处理后，排入园区配套的污水收集管道，排入草铺污水处理厂处理。		
	(3) 噪声排放标准		
	施工期噪声排放执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）。标准值见下表。		
表 3-6 建筑施工场界环境噪声排放限值 单位：dB(A)			
时段	标准限值	执行标准	
昼间	70	《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）	
夜间	55		
2 运营期			
(1) 废气排放标准			
①有组织废气排放标准			
项目运营期熔融、挤出成型、拉丝、塑化工序会产生非甲烷总烃、颗粒物、臭气浓度。其中非甲烷总烃、颗粒物排放浓度执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及公告 2024 年第 17 号修改单中表 4 大气污染物特别排放限值；项目厂界颗粒物排放浓度执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及公告 2024 年第 17 号修改单中表 9 大气污染物特别排放限值；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值要求。			

表 3-7 大气污染物综合排放标准				
污染源	污染物	排气筒高度（m）	最高允许排放浓度（mg/m³）	排放标准
DA001 排气筒	非甲烷总烃	15	100	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4
	臭气浓度		2000（无量纲）	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1
DA002 排气筒	颗粒物	15	30	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4

排气筒高度要求：依据《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）：“5.4.2 合成树脂企业产生大气污染物的生产工艺和装置需设立局部或整体气体收集系统和净化处理装置，达标排放。排气筒高度应按环境影响评价要求确定，且至少不低于 15m”。

②食堂油烟

项目食堂设置 2 个灶头，运营期食堂油烟排放执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）标准表 2 中小型标准，具体标准值见下表。

表 3-8 无组织排放执行标准限值					
污染源	污染物	规模	基准灶头数	最高允许排放浓度（mg/m³）	净化设施最低去除率%
油烟排气筒	油烟	小型型	≥1，<3	2.0	60

③无组织废气排放标准

项目无组织非甲烷总烃、颗粒物执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及公告 2024 年第 17 号修改单中表 9 企业边界大气污染物浓度限值；项目臭气浓度、NH₃ 排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 相关排放标准限值。具体标准限值见下表所示：

表 3-9 无组织大气污染物限值			
污染物	浓度限值（mg/m³）	监控点	执行标准
非甲烷总烃	4.0	周界外浓度最高点	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）
颗粒物	1.0		
臭气浓度	<20（无量纲）		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2
氨	1.5		

厂内无组织 VOCs 排放浓度限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的要求，标准值见下表。

表 3-10 非甲烷总烃厂区内无组织排放限值			
污染项目	排放限值	限值含义	无组织排放监控位置

NMHC	10mg/m ³	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	30mg/m ³	监控点处任意一次浓度值	

(2) 废水排放标准

项目排水实行雨污分流制，废水分类进行处理。

①清洗废水

项目清洗废水经沉淀池处理后循环使用不外排。冷却水槽中的冷却水及喷淋塔废水循环使用，定期更换排入项目自建污水处理设施处理后回用于生产，不外排。项目生产对水质要求不高，类比同类型生产企业，项目废水回用不设置回用水标准。

②生活污水

项目产生的食堂废水经隔油池预处理后，和办公生活废水一同排入化粪池处理后进入一体化生活污水处理设施处理达《城市污水再生利用城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）绿化标准回用于厂区绿化，不外排。

绿化回用水标准见下表：

表 3-12 生活污水处理站回用水标准 单位：mg/L

序号	污染物	城市绿化、道路清扫、消防、建筑施工
1	pH（无量纲）	6.0-9.0
2	色度，铂钴色度单位	≤30
3	嗅	无不快感
4	浊度/NTU	≤10
5	BOD ₅ （mg/L）	≤10
6	氨氮（mg/L）	≤8
7	阴离子表面活性剂（mg/L）	≤0.5
8	溶解性总固体（mg/L）	≤1000（2000） ^a
9	溶解氧（mg/L）	≥2.0
10	总氯（mg/L）	≥1.0（出厂） ≥0.2 ^b （管网末端）
11	大肠埃希氏菌 （MPN/100mL，CFU/100mL）	无 ^c

^a 括号内指标为沿海及本地水源中溶解性固体含量较高的区域的指标。

^b 用于城市绿化时，不应超过 2.5mg/L。

^c 大肠埃希氏菌不应检出。

	<p>(3) 噪声排放标准</p> <p>项目运营期各侧厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。具体标准值见下表：</p> <p style="text-align: center;">表 3-13 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB(A)</p> <table><tr><th rowspan="2">类别</th><th rowspan="2">执行区域</th><th colspan="2">时段</th></tr><tr><th>昼间</th><th>夜间</th></tr><tr><td>3 类</td><td>厂界东、南、西、北</td><td>65</td><td>55</td></tr></table> <p>(4) 固体废弃物排放标准</p> <p>①一般固体废物：项目一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。</p> <p>②危险废物：项目危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的有关规定。</p>	类别	执行区域	时段		昼间	夜间	3 类	厂界东、南、西、北	65	55
类别	执行区域			时段							
		昼间	夜间								
3 类	厂界东、南、西、北	65	55								
总量控制指标	<p>建议总量控制建议指标：</p> <p>实施污染排放总量控制是污染控制的重要举措，污染物排放应在确保满足达标排放的前提下，排放总量还需满足区域的污染物排放总量控制目标。</p> <p>项目建成后本评价建议其污染物总量控制指标如下：</p> <p>（1）废气：有组织排放废气：废气量 9600 万 Nm³/a，非甲烷总烃 3.1568t/a，颗粒物 0.374t/a。</p> <p>无组织废气：非甲烷总烃 1.754t/a，颗粒物 0.825t/a。</p> <p>（2）废水：生活废水处理后回用于厂区绿化，不外排；生产废水处理后循环回用于生产，不外排；不设总量指标。</p> <p>（3）固体废弃物处置率 100%，不设总量指标。</p>										

总量控制指标

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>项目利用现有的厂房进行装修改造，厂房主要涉及装修工程、设备安装等，不涉及土建工程。自建沉淀池建设须进行开挖地基、清理、硬化等。项目施工期主要产生的废气主要为施工扬尘、机械废气、装修粉尘和装修废气；废水主要为施工人员施工人员如厕、洗手污水；施工噪声主要来源于各类施工机械设备噪声；施工期固体废弃物主要为施工人员生活垃圾、废弃装修材料、建筑垃圾及设备废包装。</p> <p>1 施工期废气污染防治措施</p> <p>（1）施工扬尘主要在污水处理站开挖地基时和运输车辆运输建筑材料及建筑垃圾时产生。干燥塔设备间、污水处理站开挖地基工程量较小，通过定期洒水可减少扬尘得产生量；运输车辆运输建筑材料及建筑垃圾时必须加盖封闭运输，减少抛洒；同时，对施工现场道路进行洒水降尘；并及时清扫运输路面，保持路面清洁。</p> <p>（2）施工燃油机械设备作业时产生的尾气，污染物主要为 CO₂、NO_x、碳氧化合物等，施工机械废气属低架点源无组织排放性质，具有间断性产生、产生量较小、产生点相对分散、易被稀释扩散等特点，</p> <p>（3）装修阶段粉尘主要产生在装修材料切割、墙面打孔等过程，产生量很少，为无组织排放，且均在室内进行，经墙体阻隔沉降后，对环境的影响很小，将随装修施工结束而结束，持续时间较短。</p> <p>（4）装修阶段主要在室内进行，装修材料选择无毒或低毒的绿色环保建材，装修期持续时间较短，通过加强室内通风，经空气稀释、自然扩散。</p> <p>通过采取上述措施后，项目施工期产生的施工扬尘、机械废气、装修粉尘和装修废气对周边大气环境影响较小。</p> <p>2 施工废水污染防治措施</p> <p>施工期施工人员如厕、洗手污水依托厂区内已建的公共卫生间，产生的废水进入化粪池处理后，经污水总排口排入市政污水管网，最总进入草铺污水处理产处理，对周边地表水环境影响较小。</p>
-----------	--

	<p>3 施工期噪声污染防治措施</p> <p>项目施工期主要主要进行内部装修及设备安装调试，均在室内进行作业，通过房屋隔声后，项目施工噪声对周围环境影响不大。为减缓施工噪声影响，还应采取以下措施：</p> <p>（1）加强施工管理，合理安排施工时间。</p> <p>（2）加强对施工人员的管理，装卸、使用材料时轻拿轻放，做到文明施工，避免人为噪声的产生。</p> <p>（3）选用低噪声机械，对产噪较大的机械设备进行隔声、减振处理。</p> <p>采取上述措施后，项目施工期噪声对周围环境的影响是可以接受的，施工噪声的影响是短暂的，施工结束后即可消除。</p> <p>4 施工期固体废物</p> <p>（1）项目施工区应设置若干的垃圾桶用于分类收集项目施工产生的设备包装材料、建筑垃圾和生活垃圾。</p> <p>（2）设备包装材料、建筑垃圾能回收利用的部分，请回收商进行收购，重复利用；不能回收利用的部分运至指定的建筑垃圾堆放点，禁止与生活垃圾混合处置，禁止随意丢弃。</p> <p>（3）生活垃圾集中收集后，交由环卫部门处置。</p> <p>采取上述措施后，项目施工期产生的固体废物均能够 100%处置，对周围环境影响小。</p>
运营期环境影响和保护措施	<p>1 废气环境影响及保护措施</p> <p>1.1 废气污染源物产排情况</p> <p>项目废气污染源强产排情况及治理措施见表 4-1，大气排放口基本情况见表 4-2。</p>

表 4-1 项目废气污染源核算结果、治理设施一览表																		
运营期环境影响和保护措施	产排污环节	污染源	污染物	核算方法	污染物产生			排放形式	治理设施					污染物排放				排放时间(h)
					产生量(t/a)	产生速率(kg/h)	产生浓度(mg/m³)		处理能力(m³/h)	治理工艺	收集效率(%)	治理工艺去除率(%)	是否为可行技术	核算方法	排放量(t/a)	排放浓度(mg/m³)	排放速率(kg/h)	
	熔融挤出、塑化、拉丝工序	DA001 排气筒	非甲烷总烃	产污系数法	17.54	5.263	263.065	有组织	20000	集气罩+喷淋塔+四级活性炭吸附装置+15m 排气筒	90	80%	是	产污系数法	3.1568	52.613	1.0523	3000
			臭气浓度	类比法	少量	/	/							类比法	少量	/	/	
	粉碎、颗粒机、搅拌机	DA002 排气筒	颗粒物	产污系数法	8.25	2.475	206.334		12000	集气罩+布袋除尘器+15m 排气筒	90	95%	是	产污系数法	0.374	10.318	0.124	3000
	熔融	厂界	非甲烷总烃	产污	1.754	0.582	/	无组	/	自然扩散、大气稀释、绿化吸收	/	/	是	产污	1.754	/	0.582	3000

	挤出、塑化、拉丝工序		系数法				织						系数法				
		臭气	类比法	少量	/	/		/		/	/	是	类比法	少量	/	/	
	粉碎、颗粒机	颗粒物	产污系数法	0.825	0.278	/		/		/	/	是	产污系数法	0.825	/	0.278	3000
	食堂	油烟排气筒	系数法	0.0039	0.00325	0.54	有组织	6000	1套油烟净化设施	100	60	是	系数法	0.00156	0.217	0.0013	1500
	汽车尾气	厂界	CO、NO _x 、HC	/	少量	/		/	自然扩散、大气稀释、绿化吸收	/	/	是	/	少量	/	/	/

表 4-2 项目废气排放口基本情况及监测一览表

	排放口基本情况						排放标准	监测要求			
	编号 及名称	排气 筒高度/m	排气 筒内径/m	温度 (℃)	类型	排气筒底部中心坐标		监测点位	监测 因子	监测 频次	
						E					N

	DA001 排气筒	15	0.5	45	一般排放口	102°21'59.997"	24°55'27.099"	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表4 排放浓度	DA001 排气口	非甲烷总烃	1次/半年
								《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2 相关排放标准限值。		臭气浓度	1次/年
	DA002 排气筒	15	0.3	常温	一般排放口	102°21'59.281"	24°55'27.081"	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表4 排放浓度	DA002 排气口	颗粒物	1次/年
	油烟排气筒	高出屋顶1.5m	3.2	50	一般排放口	102°21'57.502"	24°55'30.406"	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表2 排放浓度	油烟排气筒排气口	油烟	1次/年
	厂界	/	/	/	/	/	/	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表9 排放浓度	厂界	非甲烷总烃	1次/年
								《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）	厂内		
								《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表9 排放浓度	厂界	颗粒物	1次/年
								《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2 相关排放标准限值。		氨	
										臭气浓度	

运营期环境影响和保护措施

1.2 废气污染源强分析

项目产生的废气主要为熔融挤出废气、塑化废气、拉丝废气、食堂油烟。

(一) 有组织废气

(1) 熔融挤出、塑化、拉丝工序有机废气(G1、G2、G3、G4、G6)

项目熔融挤出、塑化、拉丝工序需对原料进行加热，加热温度均低于原辅料分解温度，因此，生产过程产生的废气主要为塑料接触加热时挥发性废气，以非甲烷总烃计。

参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册（2021）》“4220 非金属废料河碎屑加工处理行业系数表-原料为废 PE/PP-挤出造粒”中挥发性有机物的产污系数为 350g/t-原料。本项目 6 条生产线废气产生情况见下表
原料年使用量见下表。

表 4-3 项目 6 条生产线原料使用情况表						
生产线名称	生产线编号	原料名称	原料使用量（t/a）		产物系数（g/t-原料）	非甲烷总烃产生量（t/a）
PP/PE 再生塑料颗粒生产线	1#	废旧编织袋	废 PP 料	5000	350	1.75
			废 PE 料	2500	350	0.875
	2#		废 PP 料	5000	350	1.75
			废 PE 料	2500	350	0.875
	3#		废 PP 料	5000	350	1.75
			废 PE 料	2500	350	0.875
	4#		废 PP 料	5000	350	1.75
			废 PE 料	2590	350	0.907
注塑机用改性料生产线	5#	废 PP 料	5000	350	1.75	
		废 PE 料	5000	350	1.75	
	6#	废 PP 料	5000	350	1.75	
		废 PE 料	5000	350	1.75	
合计			50090		/	17.54

项目在挤出机、塑化机、拉丝上方设置集气罩对有机废气进行收集。集气罩收集效率为 90%，参考《关于印发<主要污染物总量减排核算技术指南（2022 年修订）>的通知》（环办综合函〔2022〕350 号）中“表 2-3 VOCs 废气收集率和治理设施去除率通用系数”，一次性活性炭吸附 VOCs 去除率为 30%，经计算四级串联工艺等效后处置效率为 80%；喷淋塔主要处理废气中的焦油，且通过喷淋塔降温，使废气达到活性炭的最佳吸附温度。

项目开机启动时，1#、2#、3#、4#再生塑料颗粒生产线主副机加热功能

需要同时运行，因此正常生产时，废气主要产生在主机加热熔融工段，出气口主要有主机排气孔（排气量约占 80%）、主副机对接处（排气量约占 15%），副机挤出口（排气量约占 5%）。5#、6#注塑机改性用生产线项目有机废气只有主机两次塑化工序排气，因此 5#、6#注塑机改性用生产线运行时主机每次塑化排气量为 50%。

项目 6 条线共用 1 套“喷淋塔+二级活性炭”吸附装置处理，处理后的废气通过 15m 排气筒（DA001）排放。

项目 6 条生产线污染物产排情况见下表。

表 4-4 项目 6 条生产线污染物产生情况表

生产线编号	原料	污染物产生量 (t/a)	废气产生环节	排气量占比	废气产生量 (t/a)	收集效率	有组织产生量 (t/a)	风量 (m³/h)	产生浓度 (mg/m³)	产生速率 (kg/h)
1#	废 PP 料	1.75	熔融挤出 G1	80%	1.4	90%	1.26	20000	21	0.42
			挤出成型 G2	15%	0.263		0.236		3.933	0.079
			拉丝 G3	5%	0.088		0.079		1.317	0.026
	废 PE 料	0.875	熔融挤出 G1	80%	0.7		0.63		10.5	0.21
			挤出成型 G2	15%	0.131		0.118		1.967	0.039
			拉丝 G3	5%	0.044		0.04		0.667	0.013
2#	废 PP 料	1.75	熔融挤出 G1	80%	1.4		1.26		21	0.42
			挤出成型 G2	15%	0.263		0.236		3.933	0.079
			拉丝 G3	5%	0.088		0.079		1.317	0.026
	废 PE 料	0.875	熔融挤出 G1	80%	0.7		0.63		10.5	0.21
			挤出成型 G2	15%	0.131		0.118		1.967	0.039
			拉丝 G3	5%	0.044		0.04		0.667	0.013
3#	废 PP 料	1.75	熔融挤出 G1	80%	1.4		1.26		21	0.42
			挤出成型 G2	15%	0.263		0.236		3.933	0.079
			拉丝 G3	5%	0.088		0.079		1.317	0.026
	废 PE 料	0.875	熔融挤出 G1	80%	0.7		0.63		10.5	0.21
			挤出成型 G2	15%	0.131		0.118		1.967	0.039
			拉丝 G3	5%	0.044		0.04		0.667	0.013
4#	废 PP 料	1.75	熔融挤出 G1	80%	1.4		1.26		21	0.42
			挤出成型 G2	15%	0.263		0.236		3.933	0.079
			拉丝 G3	5%	0.088		0.079		1.317	0.026
	废 PE 料	0.907	熔融挤出 G1	80%	0.726		0.653		10.883	0.218
			挤出成型 G2	15%	0.136		0.122		2.033	0.041
			拉丝 G3	5%	0.045		0.041		0.683	0.014
5#	废 PP 料	1.75	一级塑化 G4	50%	0.875		0.788		13.133	0.263
			二级塑化 G6	50%	0.875		0.788		13.133	0.263
	废 PE 料	1.75	一级塑化 G4	50%	0.875		0.788		13.133	0.263

			二级塑化 G6	50%	0.875		0.788		13.133	0.263
6#	废 PP 料	1.75	一级塑化 G4	50%	0.875		0.788		13.133	0.263
			二级塑化 G6	50%	0.875		0.788		13.133	0.263
	废 PE 料	1.75	一级塑化 G4	50%	0.875		0.788		13.133	0.263
			二级塑化 G6	50%	0.875		0.788		13.133	0.263
	合计		17.54	/	/	17.54	/	15.784	/	263.065

表 4-5 项目 6 条生产线污染物排放情况表									
生产线 编号	原料类型	废气产生环节	有组织产 生量 (t/a)	处理 效率	风量 (m³/h)	有组织排 放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	
1#	废 PP 料	熔融挤出 G1	1.26	80%	20000	0.252	4.2	0.084	
		挤出成型 G2	0.236			0.0472	0.786	0.0157	
		拉丝 G3	0.079			0.0158	0.263	0.00526	
	废 PE 料	熔融挤出 G1	0.63			0.126	2.1	0.042	
		挤出成型 G2	0.118			0.0236	0.393	0.00786	
		拉丝 G3	0.04			0.008	0.133	0.00267	
2#	废 PP 料	熔融挤出 G1	1.26			0.252	4.2	0.084	
		挤出成型 G2	0.236			0.0472	0.786	0.0157	
		拉丝 G3	0.079			0.0158	0.263	0.00527	
	废 PE 料	熔融挤出 G1	0.63			0.126	2.1	0.042	
		挤出成型 G2	0.118			0.0236	0.393	0.00787	
		拉丝 G3	0.04			0.008	0.133	0.00267	
3#	废 PP 料	熔融挤出 G1	1.26			0.252	4.2	0.084	
		挤出成型 G2	0.236			0.0472	0.786	0.0157	
		拉丝 G3	0.079			0.0158	0.263	0.00527	
	废 PE 料	熔融挤出 G1	0.63			0.126	2.1	0.042	
		挤出成型 G2	0.118			0.0236	0.393	0.00787	
		拉丝 G3	0.04			0.008	0.133	0.00267	
4#	废 PP 料	熔融挤出 G1	1.26			0.252	4.2	0.084	
		挤出成型 G2	0.236			0.0472	0.786	0.0157	
		拉丝 G3	0.079			0.0158	0.263	0.00527	
	废 PE 料	熔融挤出 G1	0.653			0.1306	2.176	0.0435	
		挤出成型 G2	0.122			0.0244	0.406	0.00813	
		拉丝 G3	0.041			0.0082	0.136	0.0027	
5#	废 PP 料	一级塑化 G4	0.788			0.1576	2.626	0.0525	
		二级塑化 G6	0.788			0.1576	2.626	0.0525	
	废 PE 料	一级塑化 G4	0.788			0.1576	2.626	0.0525	
		二级塑化 G6	0.788			0.1576	2.626	0.0525	
6#	废 PP 料	一级塑化 G4	0.788			0.1576	2.626	0.0525	
		二级塑化 G6	0.788			0.1576	2.626	0.0525	
	废 PE 料	一级塑化 G4	0.788			0.1576	2.626	0.0525	
		二级塑化 G6	0.788			0.1576	2.626	0.0525	
合计		/	15.784	/	/	3.1568	52.613	1.0523	

经计算，外排废气有组织非甲烷总烃排放浓度为 52.613mg/m^3 ，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 中最高允许排放浓度限值。

（2）粉碎、颗粒机粉尘（G5、G7、G8）

本项目属于废塑料再生利用，注塑机用改性料生产过程中，原料破碎产生的粉尘，参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册（2021）》“4220 非金属废料河碎屑加工处理行业系数表-原料为废 PE/PP-干法破碎”中颗粒物的产污系数为 375g/t-原料 。

表 4-6 项目 6 条注塑机用改性料生产线原料使用情况表

生产线名称	生产线编号	原料类型	原料使用量（t/a）	产物系数（g/t-原料）	颗粒物产生量（t/a）
注塑机用改性料生产线	5#	废 PP 料	5000	375	1.875
		废 PE 料	5000	375	1.875
		填充母料（石粉）	1000	375	0.375
	6#	废 PP 料	5000	375	1.875
		废 PE 料	5000	375	1.875
		填充母料（石粉）	1000	375	0.375
合计		废 PP 料	10000	/	3.75
		废 PE 料	10000	/	3.75
		填充母料（石粉）	2000	/	0.75

项目在每台粉碎机和颗粒机、搅拌机上方设置集气罩对破碎粉尘进行收集，集气罩收集效率为 90%，《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册（2021）》“4220 非金属废料河碎屑加工处理行业系数表-原料为废 PE/PP-干法破碎”中颗粒物治理为袋式除尘时，去除效率为 95%。风机风量按 $12000\text{m}^3/\text{h}$ 计，收集后采用布袋除尘处理后经不低于 15m 的排气筒（DA002）排放。

项目 2 条注塑机用改性料生产线生产过程中，一级粉碎、二级粉碎、颗粒剂生产过程中均会有粉尘产生，项目在每台粉碎机和颗粒机上方设置集气罩对粉尘进行收集，一级粉碎机排气量约 40%，二级粉碎机排气量约 40%，颗粒机排气量约 20%，搅拌机排气量约 100%。

项目注塑机用改性料生产线生产过程中污染物产排情况见下表。

表 4-7 项目注塑机用改性料生产线污染物产生情况表

生产线编号	原料类型	污染物产生量	废气产生环节	排气量占比	废气产生量	收集效率	有组织产生量(t/a)	风量 (m^3/h)	产生浓度 (mg/m^3)	产生速率 (kg/h)
-------	------	--------	--------	-------	-------	------	-------------	------------------------------	--------------------------	------------------------

号		(t/a)			(t/a)					
5#	废 PP 料	1.875	一级粉碎 G5	40%	0.75	90%	0.675	12000	18.75	0.225
			二级粉碎 G7	40%	0.75		0.675		18.75	0.225
			颗粒机 G8	20%	0.375		0.338		9.389	0.1125
	废 PE 料	1.875	一级粉碎 G5	40%	0.75		0.675		18.75	0.225
			二级粉碎 G7	40%	0.75		0.675		18.75	0.225
			颗粒机 G8	20%	0.375		0.338		9.389	0.1125
	石粉	0.375	搅拌机 G9	100%	0.375		0.338		9.389	0.1125
6#	废 PP 料	1.875	一级粉碎 G5	40%	0.75		0.675		18.75	0.225
			二级粉碎 G7	40%	0.75		0.675		18.75	0.225
			颗粒机 G8	20%	0.375		0.338		9.389	0.1125
	废 PE 料	1.875	一级粉碎 G5	40%	0.75		0.675		18.75	0.225
			二级粉碎 G7	40%	0.75		0.675		18.75	0.225
			颗粒机 G8	20%	0.375		0.338		9.389	0.1125
	石粉	0.375	搅拌机 G9	100%	0.375		0.338		9.389	0.1125
合计		8.25	/	/	8.25	/	7.428	/	206.334	2.475

表 4-8 项目注塑机用改性料生产线污染物排放情况表

生产线 编号	原料类型	废气产生环节	有组织产生 量 (t/a)	处理效 率	风量 (m³/h)	有组织排 放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m³)	排放速 率(kg/h)
5#	废 PP 料	一级粉碎 G5	0.675	95%	12000	0.034	0.938	0.011
		二级粉碎 G7	0.675			0.034	0.938	0.011
		颗粒机 G8	0.338			0.017	0.469	0.006
	废 PE 料	一级粉碎 G5	0.675			0.034	0.938	0.011
		二级粉碎 G7	0.675			0.034	0.938	0.011
		颗粒机 G8	0.338			0.017	0.469	0.006
	石粉	搅拌机 G9	0.338			0.017	0.469	0.006
6#	废 PP 料	一级粉碎 G5	0.675			0.034	0.938	0.011
		二级粉碎 G7	0.675			0.034	0.938	0.011
		颗粒机 G8	0.338			0.017	0.469	0.006
	废 PE 料	一级粉碎 G5	0.675			0.034	0.938	0.011
		二级粉碎 G7	0.675			0.034	0.938	0.011
		颗粒机 G8	0.338			0.017	0.469	0.006
	石粉	搅拌机 G9	0.338			0.017	0.469	0.006
合计		/	7.428	/	/	0.374	10.318	0.124

经计算，外排废气有组织颗粒物排放浓度为 10.318mg/m³，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 中最高允许排放浓度限值。

（3）恶臭

项目熔融挤出、塑化时产生的废气，除上述污染物 VOCs 外，还伴随会

产生一定异味--恶臭，由于挤出机机头废气集气罩收集不可能完全，会有少量的恶臭气体散发进入车间，生产中除提高集气罩的收集率外，还须加强车间通风，可在车间四周设置通风排气扇，将少量恶臭气体排放出车间，以保持较好的车间环境空气质量。

另外，由于主要购买原料为碳酸氢钙、碳酸钙、磷酸一铵、尿素、膨润土、复合肥等废包装袋及废大棚膜等，堆存在车间和原料库会释放出少量氨味，本次评价仅定性分析。

恶臭污染物排放量较小，排出车间和厂界外后，经周围空气稀释和大气扩散，类比同类企业情况，其臭气浓度在厂界外的浓度较低，不会对区域大气环境造成明显影响。

(3) 食堂油烟

项目依托已建成的食堂，供员工就餐使用。食堂使用电能，废气主要为油烟。根据建设单位提供资料，在项目内就餐人数为 17 人，三餐均在食堂就餐，项目年运行时间 300d，每天 5h。

根据《中国居民膳食指南（2022）》推荐个人每日食用油量为 25~30g，本次核算取 25g/人·d 计，则项目内每天食用油使用量为 0.43kg/d，0.129t/a。油的平均挥发量为总耗油量的 2%~4%，以 3%计，则油烟产生量为 0.013kg/d，0.0039t/a。

根据《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）判断，项目设置 2 个灶头，规模属于小型，最高允许排放浓度为 2.0mg/m³，净化设施最低去除效率为 60%，项目排风量为 6000m³/h，油烟产生浓度为 0.54mg/m³，产生效率为 0.00325kg/h；处理后油烟排放量为 0.0052kg/d，0.00156t/a，排放浓度为 0.217mg/m³，排放速率为 0.0013kg/h。满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 排放浓度限值，即≤2.0mg/m³的要求。

(二) 无组织废气

(1) 熔融挤出、塑化、拉丝工序

根据上文分析，熔融挤出、塑化、拉丝工序集气罩收集效率为 90%，剩余 10%污染物于车间内无组织排放。

项目无组织废气产生情况见下表。

表 4-9 项目废气非甲烷总烃无组织排放情况表

污染物	生产线 编号	原料类型	废气产 生环节	单环节废 气产生量 (t/a)	未收集 效率 (%)	无组织 产生量 (t/a)	产生速 率 (kg/h)	处理措 施	无组织 排放量 (t/a)	无组织排放 速率 (kg/h)
非甲烷 总烃	1#	废 PP 料	G1	1.400	10%	0.14	0.047	自然扩 散、大 气稀 释、绿 化吸收	0.14	0.047
			G2	0.263		0.0263	0.009		0.0263	0.009
			G3	0.088		0.0088	0.003		0.0088	0.003
		废 PE 料	G1	0.700		0.07	0.023		0.07	0.023
			G2	0.131		0.0131	0.004		0.0131	0.004
			G3	0.044		0.0044	0.001		0.0044	0.001
	2#	废 PP 料	G1	1.400		0.14	0.047		0.14	0.047
			G2	0.263		0.0263	0.009		0.0263	0.009
			G3	0.088		0.0088	0.003		0.0088	0.003
		废 PE 料	G1	0.700		0.07	0.023		0.07	0.023
			G2	0.131		0.0131	0.004		0.0131	0.004
			G3	0.044		0.0044	0.001		0.0044	0.001
	3#	废 PP 料	G1	1.400		0.14	0.047		0.14	0.047
			G2	0.263		0.0263	0.009		0.0263	0.009
			G3	0.088		0.0088	0.003		0.0088	0.003
		废 PE 料	G1	0.700		0.07	0.023		0.07	0.023
			G2	0.131		0.0131	0.004		0.0131	0.004
			G3	0.044		0.0044	0.001		0.0044	0.001
	4#	废 PP 料	G1	1.400		0.14	0.047		0.14	0.047
			G2	0.263		0.0263	0.009		0.0263	0.009
			G3	0.088		0.0088	0.003		0.0088	0.003
		废 PE 料	G1	0.726		0.0726	0.024		0.0726	0.024
			G2	0.136		0.0136	0.005		0.0136	0.005
			G3	0.045		0.0045	0.001		0.0045	0.001
	5#	废 PP 料	G4	0.875		0.0875	0.029		0.0875	0.029
			G6	0.875		0.0875	0.029		0.0875	0.029
		废 PE 料	G4	0.875		0.0875	0.029		0.0875	0.029
			G6	0.875		0.0875	0.029		0.0875	0.029
	6#	废 PP 料	G4	0.875		0.0875	0.029		0.0875	0.029
			G6	0.875		0.0875	0.029		0.0875	0.029
		废 PE 料	G4	0.875		0.0875	0.029		0.0875	0.029
			G6	0.875		0.0875	0.029		0.0875	0.029
	合计				17.54	/	1.754	0.582	/	1.754

(2) 粉尘

根据上文分析，粉碎、颗粒机集气罩收集效率为 90%，剩余 10%污染物于车间内无组织排放。

项目无组织废气产生情况见下表。

表 4-10 项目废气颗粒物无组织排放情况表

污染物	生产线 编号	原料类 型	废气产生 环节	单环节废 气产生量 (t/a)	未收集 效率 (%)	无组织产 生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	处理 措施	无组织 排放量 (t/a)	无组织 排放速 率(kg/h)
颗粒物	5#	废 PP 料	G5	0.75	10%	0.075	0.025	自然扩 散、大气 稀释、绿 化吸收	0.075	0.025
			G7	0.75	10%	0.075	0.025		0.075	0.025
			G8	0.375	10%	0.0375	0.013		0.0375	0.013
		废 PE 料	G5	0.75	10%	0.075	0.025		0.075	0.025
			G7	0.75	10%	0.075	0.025		0.075	0.025
			G8	0.375	10%	0.0375	0.013		0.0375	0.013
		石粉	G9	0.375	10%	0.0375	0.013		0.0375	0.013
	6#	废 PP 料	G5	0.75	10%	0.075	0.025		0.075	0.025
			G7	0.75	10%	0.075	0.025		0.075	0.025
			G8	0.375	10%	0.0375	0.013		0.0375	0.013
		废 PE 料	G5	0.75	10%	0.075	0.025		0.075	0.025
			G7	0.75	10%	0.075	0.025		0.075	0.025
			G8	0.375	10%	0.0375	0.013		0.0375	0.013
		石粉	G9	0.375	10%	0.0375	0.013		0.0375	0.013
		合计		8.25	/	0.825	0.278	/	0.825	0.278

(3) 生产车间异味

生产车间异味：项目生产车间内加热过程产生的异味，部分呈无组织形扩散至厂区，主要污染物为臭气浓度。因此，针对车间异味，本评价要求企业须对生产车间加强通风，以避免臭气滋生；在生产车间内安装排风扇，适当增加通风次数，可有效减少车间异味的产生及排放，对周边环境影响较小。

(4) 机动车尾气

本项目运营期间，原料运输、装卸及产品转运过程机动车来往频繁，机动车尾气中主要污染物为 CO、NO_x 和 THC，尾气排放量和汽车出入频次和数量有关。查阅相关资料，车辆在怠速和低速行驶状态下，汽车尾气中污染物排放浓度约为：CO 为 4.0ppm，NO_x 为 170ppm，THC（以己烷计）为 700ppm。项目选址区域相对空旷，选用尾气达标的机动车，其机动车尾气通过大气稀释扩散后污染物排放浓度较小，对周边环境的影响不大。

1.3 废气排放影响分析

项目大气各污染物达标排放情况如下表所示。

表 4-11 项目大气污染源达标排放情况一览表

污染源	治理措施	污染物	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	最高允许 排放速率 (kg/h)	排放限值要求 (mg/m ³)	达标情 况	执行标准
DA001 排气筒	集气罩+ 二级活性 炭吸附装 置+15m 排气筒	非甲 烷总 烃	3.1568	1.0523	52.613	/	100	达标	《合成树脂工业污 染物排放标准》 (GB31572-2015)
		臭气 浓度	少量	/	/	/	2000(无量 纲)	达标	《恶臭污染物排放 标准》 (GB14554-93)表 2 相关排放标准限 值
DA002 排气筒	集气罩+ 布袋除尘 器+15m 排气筒	颗粒 物	0.374	0.124	10.318	/	30	达标	《合成树脂工业污 染物排放标准》 (GB31572-2015)
食堂	油烟排气 筒	油烟	0.00156	0.0013	0.217	/	2.0	达标	《饮食业油烟排放 标准(试行)》 (GB18483-2001) 排放浓度
厂界	自然扩 散、大气 稀释、绿 化吸收	非甲 烷总 烃	1.754	0.582	/	/	4.0	达标	《合成树脂工业污 染物排放标准》 (GB31572-2015)
							10(厂内监 控点处 1h 平均浓度 值)	达标	《挥发性有机物无 组织排放控制标 准》 (GB37822-2019)
							30(厂内监 控点处任意 一次浓度 值)	达标	
		颗粒 物	0.825	0.278	/	/	1.0	达标	《合成树脂工业污 染物排放标准》 (GB31572-2015)
		氨	少量	/	/	/	1.5	达标	《恶臭污染物排放 标准》 (GB14554-0.7989 3)表 1 相关排放标 准限值
		臭气 浓度	少量	/	/	/	20(无量纲)	达标	
运输车 辆尾气	绿化吸 附、大气 扩散	CO、 NOx、 THC	少量	/	/	/	/	/	/

根据上表可知，有组织废气(非甲烷总烃)排放浓度、排放速率、排气

筒高度均满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中，臭气浓度排放速率、排气筒高度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 相关排放标准限值，能够达标排放；厂界无组织排放的非甲烷总烃能够满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 无组织排放监控浓度限值，无组织排放臭气浓度、氨能够满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 相关排放标准限值。

综上所述，项目废气排放量较小，不会对周围大气环境保护目标有影响。由此可见，本项目建成后对大气环境影响是可以接受的。

1.4 废气污染治理设施的可行性分析

（1）水喷淋塔

水喷淋采用旋流板洗涤塔，具有气液流通量大、压降低、操作弹性宽、除尘效率高、不易堵、效率稳定等优点，可显著去除废气中水溶性 VOCs；液体在与气体充分接触后能有效地利用离心力作用进行气液分离——避免了雾沫夹带现象，其气液负荷比常用塔板大一倍以上，由于塔内提供了良好的气液接触条件，气体中的 VOCs 被循环水吸收的效果好；此外，雾滴受离心力甩到塔壁后，亦使之被粘附而除去，从而使气流带出塔的雾滴很少。

（2）活性炭吸附装置

活性炭吸附是利用活性炭作为吸附剂，把气体中的有害物质成分在活性炭固相表面进行吸附浓缩，达到净化废气的目的。活性炭吸附法具有适用于处理低浓度有机废气、操作简单、能耗低、投资费用低和维护简单的特性，是行业内普遍适用的有机废气处理方法。

活性炭是一种黑色粉状、粒状或丸状的无定形具有多孔的炭。主要成分为炭，也具有石墨那样的精细结构，只是晶粒较小，层层不规则堆积。具有较大的表面积（500~1000m²/克）。有很强的吸附能力，能在它的表面上吸附气体，液体或胶态固体。对于气、液的吸附可接近于活性炭本身的质量的。其吸附作用是具有选择性，非极性物质比极性物质更易于吸附。在同一系列物质中，沸点越高的物质越容易被吸附，压力越大、温度越低，浓度越高，吸附量越大，反之，减压、升温有利气体的解吸。当气体由风机提供动力，正压或负压进入塔体，由于活性炭固体表面上存在着未平衡和未饱和的分子

引力或化学键力，因此当此固体表面与气体接触时，就能吸引气体分子，使其浓聚并保持在固体表面，污染物质及气味从而被吸附，净化气体高空达标排放。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ 1034-2019）附录 A，塑料熔融挤出（造粒）环节有机废气治理可行技术为活性炭吸附。

因此本项目采取二级活性炭吸附装置的治理技术为可行性技术。

（3）布袋除尘器

布袋除尘器工作原理：含尘气体由下部敞开式法兰进入过滤室，较粗颗粒直接落入灰仓，含尘气体经滤袋过滤，粉尘阻留于袋表，净气经袋口到净气室，由风机排入大气。当滤袋表面的粉尘不断增加，程控仪开始工作，逐个开启脉冲阀，使压缩空气通过喷口对滤袋进行喷吹清灰，使滤袋突然膨胀，在反向气流的作用下，附于袋表的粉尘迅速脱离滤袋落入灰仓，粉尘由卸灰阀排出。

除尘器主要由上箱体、中箱体、灰斗、进风均流管、支架滤袋及喷吹装置、卸灰装置等组成。含尘气体从除尘器的进风均流管进入各分室灰斗，并在灰斗导流装置的导流下，大颗粒的粉尘被分离，直接落入灰斗，而较细粉尘均匀地进入中部箱体而吸附在滤袋的外表面上，干净气体透过滤袋进入上箱体，并经各离线阀和排风管排入大气。随着过滤工况的进行，滤袋上的粉尘越积越多，当设备阻力达到限定的阻力值时，由清灰控制装置按差压设定值或清灰时间设定值自动关闭一室离线阀后，按设定程序打开电控脉冲阀，进行停风喷吹，利用压缩空气瞬间喷吹使滤袋内压力聚增，将滤袋上的粉尘进行抖落(即使粘细粉尘亦能较彻底地清灰)至灰斗中，由排灰机构排出。

粉尘处理效率及可行性分析：一般袋式除尘器除尘功率较高，通常都能够到达 98%，可捕集粒径大于 0.3 μm 的细小粉尘颗粒，此外袋式除尘器不受处置风量、气体含尘量、温度等作业条件变化的影响，可以确保袋式除尘器的稳定运行，且袋式除尘器布局比较简单，运行比较安稳，初始出资较少，维护便利；目前国内外对金属熔化烟尘、抛丸粉尘等细颗粒金属屑、金属氧化物等一般都普遍采用布袋除尘设施进行处理。

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的-《42 废弃资源综合利用行业系数手册》，袋式除尘末端治理技术平均去除效率为 95%，因此本项目生产工艺粉尘经布袋除尘处理，能达到 95%的处理效率。根据《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》(HJ1034-2019)，本项目废气采用的布袋除尘为可行技术，因此，本项目选择布袋除尘器对粉尘的治理措施是可行的。

(4) 油烟净化器

项目食堂在进行烹饪过程会产生油烟，油烟通过油烟净化器处理后经排油烟排气筒排放。根据《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中 5.1 条可知，项目内必须安装油烟净化器，参考《标准》中表 2 净化设施最低去除效率，项目食堂油烟净化器风量为 6000m³/h，处理后的油烟排放浓度为 0.08152mg/m³，满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 排放浓度≤2.0mg/m³的要求。

经油烟净化器处理后，项目产生的油烟能达标排放，此治理方法符合《饮食业环境保护技术规范》（HJ554-2010）要求，是可行性技术，故本项目产生的油烟采用油烟净化器处理是可行的。

(3) 排气筒

DA001 排气筒：项目设置 15m 高的 DA001 排气筒排放处理后的有机废气。

根据《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）：“5.4.2 合成树脂企业产生大气污染物的生产工艺和装置需设立局部或整体气体收集系统和净化处理装置，达标排放。排气筒高度应按环境影响评价要求确定，且至少不低于 15m”。

根据上述要求，项目设置的排气筒刚好达到至少不低于 15m 的要求。

因此项目设置 15m 高 DA001 排气筒对产生的废气进行排放是可行的。

油烟排气筒：项目已设置高出屋顶 1.5m 的排气筒对处理后的食堂油烟进行排放，食堂楼高为 14.8m，参考《饮食业环境保护技术规范》(HJ554-2010)中 6.2.3 条，饮食业单位所在建筑物高度大于 15m 时，油烟排放口高度应大于 15m，高出屋顶 1.5m 的排气筒满足要求，因此项目设置油烟排气筒排放

油烟是可行的。

1.5 非正常排放影响分析

项目非正常工况污染源主要为生产设施开停机、废气治理设施故障导致的废气非正常排放。该情况下的事故排放源按环保设施处理效率为 30%时的污染物产生量计算，项目非正常工况废气污染物排放源强如下所示：

表 4-12 非正常工况废气污染物排放源强一览表

排气筒	污染物	生产线编号	原料类型	产污环节	产生量(t/a)	处理措施	排放量(t/a)	排放速率(kg/h)	排放浓度(mg/m³)	浓度限值(mg/m³)	速率限值(kg/h)	是否达标	持续时间/h
DA001	非甲烷总烃	1#	废 PP 料	G1	1.26	效率降低到 30%	0.882	0.00029	14.7	100	/	是	1
				G2	0.236		0.165	0.000055	2.75	100	/	是	1
				G3	0.079		0.055	0.000018	0.92	100	/	是	1
			废 PE 料	G1	0.63		0.441	0.00015	7.35	100	/	是	1
				G2	0.118		0.083	0.000028	1.38	100	/	是	1
				G3	0.04		0.028	0.000009	0.47	100	/	是	1
		2#	废 PP 料	G1	1.26		0.882	0.00029	14.7	100	/	是	1
				G2	0.236		0.165	0.000055	2.75	100	/	是	1
				G3	0.079		0.055	0.000018	0.92	100	/	是	1
			废 PE 料	G1	0.63		0.441	0.00015	7.35	100	/	是	1
				G2	0.118		0.083	0.000028	1.38	100	/	是	1
				G3	0.04		0.028	0.000009	0.47	100	/	是	1
		3#	废 PP 料	G1	1.26		0.882	0.00029	14.7	100	/	是	1
				G2	0.236		0.165	0.000055	2.75	100	/	是	1
				G3	0.079		0.055	0.000018	0.92	100	/	是	1
			废 PE 料	G1	0.63		0.441	0.00015	7.35	100	/	是	1
				G2	0.118		0.083	0.000028	1.38	100	/	是	1
				G3	0.04		0.028	0.000009	0.47	100	/	是	1
		4#	废 PP 料	G1	1.26		0.882	0.00029	14.7	100	/	是	1
				G2	0.236		0.165	0.000055	2.75	100	/	是	1
				G3	0.079		0.055	0.000018	0.92	100	/	是	1
			废 PE 料	G1	0.653		0.457	0.00015	7.62	100	/	是	1
				G2	0.122		0.085	0.000028	1.42	100	/	是	1
				G3	0.041		0.029	0.00001	0.47	100	/	是	1
		5#	废 PP 料	G4	0.788		0.552	0.00018	9.19	100	/	是	1
				G6	0.788		0.552	0.00018	9.19	100	/	是	1
			废 PE 料	G4	0.788		0.552	0.00018	9.19	100	/	是	1
				G6	0.788		0.552	0.00018	9.19	100	/	是	1
		6#	废 PP	G4	0.788		0.552	0.00018	9.19	100	/	是	1

DA002	颗粒物		料	G6	0.788		0.552	0.00018	9.19	100	/	是	1					
			废 PE	G4	0.788		0.552	0.00018	9.19	100	/	是	1					
			料	G6	0.788		0.552	0.00018	9.19	100	/	是	1					
		合计					15.784	/	11.051	0.003641	184.11	100	/	否	1			
				5#	废 PP 料	G5	0.675	效率 降到 30%	0.473	0.00016	7.88	30	/	是	1			
						G7	0.675		0.473	0.00016	7.88	30	/	是	1			
						G8	0.338		0.237	0.000079	3.94	30	/	是	1			
					废 PE 料	G5	0.675		0.473	0.00016	7.88	30	/	是	1			
						G7	0.675		0.473	0.00016	7.88	30	/	是	1			
						G8	0.338		0.237	0.000079	3.94	30	/	是	1			
					石粉	G9	0.338		0.237	0.000079	3.94	30	/	是	1			
					6#	废 PP 料	G5		0.675	0.473	0.00016	7.88	30	/	是	1		
							G7		0.675	0.473	0.00016	7.88	30	/	是	1		
				G8			0.338		0.237	0.000079	3.94	30	/	是	1			
				废 PE 料		G5	0.675		0.473	0.00016	7.88	30	/	是	1			
						G7	0.675		0.473	0.00016	7.88	30	/	是	1			
						G8	0.338		0.237	0.000079	3.94	30	/	是	1			
				石粉		G9	0.338		0.237	0.000079	3.94	30	/	是	1			
				合计					7.428	/	5.206	0.001754	86.68	30	/	否	1	

由上表可知，项目内产生的废气在非正常排放情况下，单个产污环节发生故障时非甲烷总烃、颗粒物能满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 排放浓度限值；当全厂设备故障时非甲烷总烃、颗粒物均无法满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 排放浓度限值。为了避免非正常排放情况发生，污染环境，本次环评要求对废气处理设施配置一定量的易损备件及维护保养专用工具，应设专门技术人员对废气处理设施进行管理及维修。出现非正常排放时，应停止生产，尽快检修设备，待废气处理设施恢复正常后方可投入使用。

1.6 废气监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范-废弃资源加工工业》（HJ1034-2019），结合项目情况，项目废气监测计划如下。

表 4-13 项目废气监测计划一览表

监测内容	监测点位	监测因子	监测频率	执行排放标准
有组织废	DA001 排气口	非甲烷总烃	1 次/半年	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4

气		臭气浓度	1 次/年	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93) 表 2 相关排放标 准限值
	DA002 排 气口	颗粒物	1 次/年	《合成树脂工业污染物排放标 准》(GB31572-2015) 表 4
	厂界上风 向设置 1 个参照点, 下风向设 置 3 个监 控点	非甲烷总烃	1 次/年	《合成树脂工业污染物排放标 准》(GB31572-2015) 表 9
		颗粒物	1 次/年	《挥发性有机物无组织排放控制 标准》(GB37822-2019)
		臭气浓度	1 次/年	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93) 表 1 相关排放标 准限值

2 废水环境影响和保护措施

2.1 废水污染源强产排情况

本项目运营过程中产生的废水主要为清洗废水、冷却水、喷淋塔喷淋废水、办公生活污水。

运营期环境影响和保护措施	2.2 废水污染物产排情况																
	表 4-14 项目废水污染源强核算及相关参数一览表																
	产排污环节	污染源	污染物	污染物产生			治理措施				污染物排放					排放时间(h)	
				核算方法	产生量(m³/a)	产生浓度(mg/L)	产生量(t/a)	治理工艺	处理能力	处理效率(%)	是否为可行技术	核算方法	废水排放量(m³/a)	污染物	排放浓度(mg/L)		排放量(t/a)
	生活污水处理设施	污水处理设施出水口	COD _{Cr}	系数法	204	250	0.051	隔油、沉淀、生活污水处理设施	隔油池(2m³)、化粪池(总容积24.63m³)、生活污水处理设施(1m³)	90	是	系数法	0	/	/	/	3300
			BOD ₅			130	0.02652			96.58				/	/	/	
			SS			150	0.0306			95				/	/	/	
			NH ₃ -N			35	0.00714			90				/	/	/	
			T-P			8	0.0016			80				/	/	/	
			动植物油			50	0.0102			90				/	/	/	
	污水处理设施	污水处理设施回用口	COD _{Cr}	系数法	28529.15	/	/	筛分过滤→初沉池→气浮→二沉池	(总容积 900m³)	/	是	系数法	0	/	/	/	
			NH ₃ -N			/	/			/				/	/		
			T-N			/	/			/				/	/		
			石油类			/	/			/				/	/		
			T-P			/	/			/				/	/		

2.3 废水污染源强核算

本项目用水主要为湿法破碎和清洗用水，冷却循环系统用水、喷淋塔用水、生活用水和绿化用水。

(1) 湿法破碎清洗废水（W1、W2、W3、W4）

本项目再生塑料颗粒生产线湿法破碎清洗废水包括湿法破碎废水、摩擦洗料废水、清洗废水、甩干废水。

项目所用废塑料，与水的亲和力较小，破碎清洗后沾上的废水较少，故甩干过程废水产生量较少，本报告中甩干废水纳入破碎清洗废水考虑。项目设置的 4 条再生塑料颗粒生产线均含湿法破碎清洗，为两级摩擦洗料、两级漂洗甩干。碎料工序采用边投料边水喷淋的破碎方式，保证废塑料表面的湿度，控制破碎工序粉尘的逸散，喷淋水随碎料进入摩擦洗料工序中。

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“42 废弃资源综合利用行业系数手册”，湿法破碎+清洗工业废水量产污系数为 1.0t/t-原料。

参考谢芳《基于工艺过程分析的废旧塑料再生利用污染源研究》，清洗废水蒸发损耗 5%。

项目摩擦洗料、漂洗甩干一体机每个环节都设有排水口，湿法破碎+摩擦洗料环节废水量按 15%计，摩擦洗料环节按 5%计，漂洗+甩干环节按 40%计。项目 1#、2#、3#、4#再生塑料颗粒生产线水量核算表见下表。

表 4-15 再生塑料颗粒生产线水量核算表

生产线	生产 线编 号	用水环节	原料使 用量 (t/a)	产污系 数 (t/t 原料)	用水量 (m ³ /a)	废水产生 量(m ³ /a)	废水量占 比 (%)	各环节废 水产生量 (m ³ /a)
再生塑料颗粒生产线	1#	湿法破碎+一级摩擦洗料 W1	7500	1.0	7500	7125	15%	1068.75
		二级摩擦洗料 W2					5%	356.25
		一级漂洗+甩干 W3					40%	2850
		二级漂洗+甩干 W4					40%	2850
	2#	湿法破碎+一级摩擦洗料 W1	7500	1.0	7500	7125	15%	1068.75
		二级摩擦洗料 W2					5%	356.25
		一级漂洗+甩干 W3					40%	2850
		二级漂洗+甩干 W4					40%	2850
	3#	湿法破碎+一级摩擦洗料 W1	7500	1.0	7500	7125	15%	1068.75

			二级摩擦洗料 W2					5%	356.25
			一级漂洗+甩干 W3					40%	2850
			二级漂洗+甩干 W4					40%	2850
	4#		湿法破碎+一级摩擦洗料 W1	7529	1.0	7529	7152.55	15%	1072.8825
			二级摩擦洗料 W2					5%	357.6275
			一级漂洗+甩干 W3					40%	2861.02
			二级漂洗+甩干 W4					40%	2861.02
	合计			30029	/		28527.55	30029	28527.55

本项目再生塑料颗粒生产线 4 条线需清洗原料 30029t/a 废旧塑料，清洗用水量约为 30029m³/a，100.097m³/d。清洗废水产生量为 28527.55m³/a，95.092m³/d。清洗废水经自建污水处理设施处理后，回用于清洗工段，不外排。

（2）冷却废水 W5

项目设置 4 条再生塑料颗粒生产线，每条生产线配备一个冷却水槽，塑料拉丝后采用直接冷却方式，每条生产线冷却水槽容量为 1.75m³；故用水量为 7m³/d，2100m³/a。冷却水循环利用不外排。熔融塑料温度较高，部分冷却水以蒸汽的形式蒸发，蒸发量按 20%计，每天补充新鲜水量约 1.4m³/d，420m³/a。

（3）废气处理设施喷淋塔废水

项目拟设置 1 个喷淋塔，塔内水箱储水量约为 2m³，用于进一步去除有机废气中的油烟和杂质。喷淋塔用水循环使用，不外排。因喷淋水会蒸发损耗，须定期补充，补充量按储水量的 20%计，则喷淋塔补水量约 0.4m³/d，120m³/a。

喷淋塔内水循环使用，每年定期排一次污，排污量 1.6m³/a，排入自建污水处理设施处理后回用于洗涤工序，不外排。

（4）生活污水

项目劳动定员 17 人，均在食堂吃饭，不提供住宿，项目运行 300d/a。生活污水污染物主要为 COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N、T-P、T-N、动植物油。

本次评价参照《云南省地方标准-用水定额》（DB53/T168-2019），中国行政机构办公楼有食堂用水量 50L（人·d）计算。本次办公用水按 30L/（人·d）计，食堂用水按 20L/（人·d）计。

①办公生活污水

工作人员生活用水量 153m³/a，0.51m³/d；生活污水产生量按用水量的 80% 计算，则生活污水产生量为 0.408m³/d，122.4m³/a。员工办公生活废水为一般生

活废水，排入配套的化粪池处理达标后，进入一体化生活污水处理设施处理，处理达标后回用于项目区绿化，不外排。

②食堂废水

本次食堂用水按 20L/（人·d）计，则项目食堂用水量为 102m³/a，0.34m³/d；食堂废水产生量按用水量的 80%计算，则食堂废水产生量为 0.272m³/d，81.6m³/a。食堂废水经隔油池处理后排入化粪池处理达标后，进入一体化生活污水处理设施处理，处理达标后回用于项目区绿化，不外排。

（5）绿化用水

项目内绿化面积为 2655m²，优先使用处理达标后生活污水，不够的由新鲜水补给。晴天每天浇一次水，根据《云南省地方标准用水定额》（DB53/T 168-2019）中绿化管理用水定额为 3L/（m²·次），则绿化用水量为 7.965m³/d，雨天不进行绿化浇撒，项目全年雨天以 150 天计，晴天以 215 天计，则厂内绿化耗水量为 1712.475m³/a。绿化用水被地面、植被吸收或蒸发，无废水产生。办公生活废水、食堂废水总产生量为 204m³/a，则需要补充 1508.475m³/a 新鲜水。

（6）初期雨水

根据《废塑料回收与再生利用污染控制技术规范（试行）》（HJ/T364-2022）有关要求，建设项目废塑料贮存场所必须为封闭或半封闭型设施，应有防雨、防晒防渗、防尘、防扬散和防火措施，本项目厂房内建设原料贮存场所及成品存放区，生产装置均在车间内，因此本环评不考虑初期雨水。

但根据实际踏勘，原已建项目设有雨水收集池，但东侧雨水沟未连通雨水收集池且未安装截水阀，为确保外排雨水不影响九龙河水质，本次评价考虑于厂界东侧连接市政雨水排口处设置雨水在线监测装置，监控雨水水质，雨水达《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水标准可排入市政雨水管网，若不达标，则导流至雨水收集池回用至生产洗涤。

（7）清洗工段回用水情况

项目清洗废水经“沉淀+气浮”处理后循环回用，不外排。喷淋塔每年定期排污水经“沉淀+气浮”处理后回用于清洗工段，不外排。经前文分析，清洗工序回用水量为 28527.55m³/a，95.092 m³/d，喷淋塔回用至清洗工序的水量为 1.6 m³/a，1.6 m³/d。总回用水量为 28529.15 m³/a，清洗工序总用水量为 30029 m³/a，

100.097 m³/d。则年新鲜水补水量为 1499.85 m³/a，平均 4.9995 m³/d，最大补水量为 5.005 m³/d。

项目用水及排水情况一览表见下表所示。

表 4-16 项目用水及排水情况一览表

单位：(m³/d)

序号	用水环节	用水 (m ³ /d)		排水 (m ³ /d)			
		新鲜水	回用水	损耗量	废水产生量	收集后回用	外排水量
1	清洗工段水	5.005 (最大) 4.9997 (平均)	95.092	5.005	95.092	95.092	0
2	冷却水槽	1.4	5.6	1.4	5.6	5.6	0
3	喷淋塔	0.4	1.6	0.4	1.6	1.6	0
4	办公生活	0.51	0	0.102	0.408	0.408	0
5	食堂	0.34	0	0.068	0.272	0.272	0
6	绿化 (晴天)	7.285	0.68	7.965	0	0	0
合计		晴天: 14.94 (最大) 晴天: 14.9347 (平均) 雨天: 7.655 (最大) 雨天: 7.6497 (平均)	102.972	14.94	102.972	102.972	0

表 4-17 项目用水及排水情况一览表

单位：(m³/a)

序号	用水环节	用水 (m ³ /a)		排水 (m ³ /a)			
		新鲜水	回用水量	损耗量	废水产生量	收集后回用	外排水量
1	清洗工段水	1499.85	28527.55+1.6=28529.15	1499.85	28527.55	28527.55	0
2	冷却水槽	420	1680	420	1680	1680	0
3	喷淋塔	120	480	120	480+1.6 定期排污 =481.6	480 循环 1.6 进生 产废水 设施 =481.6	0
4	办公生活	153	0	30.6	122.4	122.4	0
5	食堂	102	0	20.4	81.6	81.6	0
6	绿化	1508.475	204	1712.475	0	0	0

合计	3083.325	30893.15	3803.325	30893.15	30893.15	0
----	----------	----------	----------	----------	----------	---

根据上表可知，项目新鲜水量为 3083.325m³ /a；废水产生量为 30893.15 m³ /a；回用水量为 30893.15m³ /a，外排废水量为 0m³ 。

项目清洗废水经“沉淀+气浮”处理后回用于清洗线，不外排；冷却水经冷却水塔及冷却水池处理后回用，不外排；喷淋塔水循环使用，每年定期排一次污水，排至生产废水处理系统处理后回用于清洗工段。食堂废水经隔油池处理后，同办公生活用水进入经化粪池处理后进入一体化污水处理设施处理后达到《城市污水再生利用城市 杂用水水质》（GB/T18920-2020）绿化标准回用于厂区绿化，不外排。

2.4 水质分析

①湿法破碎和清洗废水

项目湿法破碎和清洗废水主要污染物为化学需氧量、氨氮、总氮、石油类、总磷。本项目破碎和清洗废水经自建污水处理设施处理后循环回用，不外排。污水处理设施处理工艺为：“筛分过滤→初沉池→气浮→二沉池”。项目处理后出水水质类比玉溪恒发商贸有限公司处理后出水水质，根据实际调查，玉溪恒发商贸有限公司为本项目兄弟公司，生产产品方案和生产工艺和本项目基本一致，该项目生产废水处理工艺为：“滚动筛过滤+气浮”，该项目废水处理后回用于湿法破碎和清洗工序，和本项目一致，《玉溪恒发商贸有限公司》2025 年 07 月 11 日的废水检测结果详见下表：

表 4-18 玉溪恒发商贸有限公司废水检测结果

检测点位	废水排放口
检测因子	检测结果
pH（无量纲）	7.8
氨氮（mg/L）	118
总氮（mg/L）	179
总磷（mg/L）	10.4
色度（倍）	4
化学需氧量（mg/L）	318
五日生化需氧量（mg/L）	140
悬浮物（mg/L）	110
阴离子表面活性剂（mg/L）	0.11

②生活污水水质分析

项目生活污水经配套的化粪池处理达标后，通过园区污水管网，排入草铺污

水处理厂处理。根据工程分析,项目办公生活污水产生量为 $0.408\text{m}^3/\text{d}$, $122.4\text{m}^3/\text{a}$; 食堂废水产生量为 $0.272\text{m}^3/\text{d}$, $81.6\text{m}^3/\text{a}$ 。生活污水总产生量为 $0.68\text{m}^3/\text{d}$, $204\text{m}^3/\text{a}$ 。

项目生活废水为一般生活废水,废水水质较好,生活污水水质与普通城镇生活污水类似,生活污水水质参照《城市生活污水中污染物分类及处理性评价》(给水排水: Vol.30NO.92004; 王晓昌, 金鹏康, 赵红梅, 孟令八), 污染物浓度为 COD_{Cr} : 250mg/L 、 BOD_5 : 130mg/L 、 SS : 150mg/L 、 $\text{NH}_3\text{-N}$: 35mg/L 、 T-P : 8mg/L 、动植物油: 50mg/L 。

经化粪池及污水处理站处理的生活污水中污染物产排情况见下表。

表 4-18 项目生活废水污染物浓度情况表

名称		水量 (m^3/a)	COD_{Cr} (mg/L)	BOD_5 (mg/L)	SS (mg/L)	氨氮 (mg/L)	总磷 (mg/L)	动植物油 (mg/L)
处 理 前	污染物产生浓度(mg/L)	/	250	130	150	35	8	50
	年产生量(t/a)	204	0.051	0.02652	0.0306	0.00714	0.0016	0.0102
化粪池、MBR 污水处理综合效率(%)		/	90%	96.58	95	90	80	90
处 理 后	污染物排放浓度(mg/L)	/	25	4.446	7.5	3.5	1.6	5
	年处理量(t/a)	204	0.0051	0.00091	0.00153	0.000714	0.000326	0.00102
标准值(mg/L)		/	/	10	/	8	/	/
达标情况		/	/	达标	/	达标	/	/

据上表,项目生活污水处理站处理后废水能达到《城市污水再生利用城市杂用水水质》(GB/T18920-2020)绿化标准。

2.5 废水处理设施可行性分析

(1) 清洗废水处理设施

项目拟新建一座 900m^3 的污水处理设施,采用“筛分过滤→初沉池→气浮→二沉池”处理工艺,对清洗废水进行处理。项目清洗用水量,且项目废就塑料清洗过程中对清洗用水水质要求不高,生产过程中采用处理后的水回用,不会对工艺和产品造成影响。

根据水平衡分析,项目清洗用水量大于废水量,每日均需要补充新鲜水,完全能够保证将生产废水全部回用不外排。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》(HJ1034-2019),沉淀、气浮属于可行性技术。

综上所述，本项目废水处理措施是可行的。

(2) 冷却塔及冷却水池

项目冷却槽中的冷却废水通过冷却塔将热量通过水与空气的接触散发到大气中，随后进入冷却水池，冷却水池的冷却效果主要依赖蒸发散热，确保循环冷却水保持在适宜温度范围内。本次共设置 1 个冷却水塔，1 座 100m³的冷却水池。考虑拉丝后物料呈半固化状态，污染物大部分进入废气中，且水溶性极低，水中无其他污染物。冷却水经冷却后回用，不外排，可行。

(3) 设置隔油池可行性分析

根据中华人民共和国国家环境保护标准《饮食业环境保护技术规范》（HJ554-2010），隔油池设计符合下列规定：

- ①含油污水的水力停留时间不宜小于 0.5h；
- ②池内水流流速不宜大于 0.005m/s；
- ③池内分格宜取两档三格；
- ④人工除油的隔油池内存油部分的容积不得小于该池有效容积的 25%，隔油池出水管管底至池底的深度，不得小于 0.6m。

隔油池有效容积计算： $V=Q \times 60 \times t$

Q =污水设计最大秒流量（m³/s）。项目每天食堂含油废水 12 小时全部经过隔油池计算，项目内食堂废水产生量为 0.0744m³/d，隔油池污水设计最大秒流量约为 0.00000172m³/s。

V =隔油池的有效容积，单位 m³；

t =含油水在池内的停留时间，单位 min，本项目取 60min。

根据计算，隔油池有效容积为 0.07m³，项目内现状已建有 1 座 2m³的隔油池，本次环评依托已建隔油池，能满足本项目食堂废水产生量。环评要求对隔油池定期清掏，委托有资质单位清运处置。

(5) 依托已建化粪池的可行性分析

根据现场踏勘和调查，目前项目于办公楼左侧建有 1 座 18.63m³的化粪池，1#厂房建有成品玻璃钢化粪池 2 个，共 6m³。根据工程分析，本项目生活污水总产生量 0.7084m³/d，化粪池容积能满足废水停留时间 12~24h 的要求，足够容纳本项目产生的生活废水。因此项目废水依托已建化粪池处理是可行的。

(6) 清洗废水回用不外排的可行性分析

项目清洗废水经“沉淀+气浮”处理后循环回用，不外排。喷淋塔每年定期排污水经“沉淀+气浮”处理后回用于清洗工段，不外排。经前文分析，清洗工序回用水量为 $28527.55\text{m}^3/\text{a}$ ， $95.092\text{m}^3/\text{d}$ ，喷淋塔回用至清洗工序的水量为 $1.6\text{m}^3/\text{a}$ ， $1.6\text{m}^3/\text{d}$ 。总回用水量为 $28529.15\text{m}^3/\text{a}$ ，清洗工序总用水量为 $30029\text{m}^3/\text{a}$ ， $100.097\text{m}^3/\text{d}$ 。则年新鲜水补水量为 $1499.85\text{m}^3/\text{a}$ ，平均 $4.9995\text{m}^3/\text{d}$ ，最大补水量为 $5.005\text{m}^3/\text{d}$ 。

另外，类比同类型生产企业，项目清洗工段对清洗水的水质要求不高，经“沉淀+气浮”处理后回用至清洗工段不会影响产品品种。

综上，项目清洗废水回用至清洗工段从水质和水量上是可行的。

(7) 生活污水处理后回用于厂区绿化的可行性分析

根据前文分析，厂内绿化耗水量为 $1712.475\text{m}^3/\text{a}$ 。绿化用水被地面、植被吸收或蒸发，无废水产生。办公生活废水、食堂废水总产生量为 $204\text{m}^3/\text{a}$ ，则需要补充 $1508.475\text{m}^3/\text{a}$ 新鲜水。另外，根据表 4-18 可知，生活废水经一体化污水处理设施处理后能达到《城市污水再生利用城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）绿化标准。综上，项目生活污水从水量和水质上回用于项目厂区绿化都是可行的。

2.5 监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ1034-2019），结合项目情况，本项目自行监测计划如下：

表 4-19 水质监测情况一览表

监测内容	监测点位	监测因子	检测频次	执行排放标准
雨水	雨水排口 YS001	流量、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、TP、 氟化物	自动 监测	《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）中Ⅲ类水标准。

3 噪声环境影响和防治措施

3.1 设备噪声源强分析

本项目位于云南安宁产业园区草铺化工园区，项目厂界向外 50m 范围内无声环境敏感点。项目运营期噪声主要为破碎机、挤出机、粉碎机、风机等生产设备

	<p>的运行噪声，噪声值在 70-90dB（A）。通过选择低噪声设备，设置基础减振，加装消声器、吸声材料等降噪措施可降低噪声影响。项目噪声源强调查清单见下表：</p>
--	---

运营期环境影响和保护措施	表 4-20 项目噪声源强调查清单（室内声源）																								
	序号	建筑物名称	声源名称	数量 （台/套）	声源源强 声功率级 /dB(A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB(A)				运行时段	建筑物插入损失 /dB(A)	建筑物外噪声					
																				声压级/dB(A)				建筑物外距离	
							X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北			东	南	西	北		
1	2#厂房再生塑料生产线	输送机	1	70	选择低噪声设备，设置基础减振，加装消声器、吸声材料等降噪措施	-37.53	89.13	1.2	5.32	63.19	82.37	5.30	44.53	44.39	44.39	44.53	昼间	20	18.53	18.39	18.39	18.53	1		
2		输送机	1	70		-36.93	81.59	1.2	12.86	55.62	82.98	5.45	44.41	44.39	44.39	44.52	昼间	20	18.41	18.39	18.39	18.52	1		
3		输送机	1	70		-36.63	76.46	1.2	17.99	50.49	83.28	5.64	44.40	44.39	44.39	44.51	昼间	20	18.40	18.39	18.39	18.51	1		
4		输送机	1	70		-35.85	72.61	1.2	5.23	46.58	84.06	21.90	44.53	44.39	44.39	44.40	昼间	20	18.53	18.39	18.39	18.90	1		
5		输送机	1	70		-35.5	69.62	1.2	5.17	43.57	84.41	24.91	44.54	44.39	44.39	44.40	昼间	20	18.54	18.39	18.39	18.40	1		
6		输送机	1	70		-35.32	66.64	1.2	5.28	40.59	82.78	27.90	44.53	44.39	44.39	44.39	昼间	20	18.53	18.39	18.39	18.39	1		
7		输送机	1	70		-35.15	63.12	1.2	5.45	37.07	84.76	31.42	44.52	44.39	44.39	44.39	昼间	20	18.52	18.39	18.39	18.39	1		
8		输送机	1	70		-34.79	60.31	1.2	5.36	34.24	85.12	34.25	44.53	44.39	44.39	44.39	昼间	20	18.53	18.39	18.39	18.39	1		
9		输送机	1	70		-56.41	85.79	1.2	24.44	63.28	63.50	6.75	44.40	44.39	44.39	44.48	昼间	20	18.40	18.39	18.39	18.48	1		
10		粉碎机	1	85		-55.88	81.75	1.2	10.83	57.58	64.03	24.30	59.42	59.39	59.39	59.40	昼间	20	33.42	33.39	33.39	33.40	1		
11		粉碎机	1	85		-55	77.88	1.2	23.79	53.65	64.91	14.76	59.40	59.39	59.39	59.41	昼间	20	33.40	33.39	33.39	33.41	1		
12		粉碎机	1	85		-34.27	57.5	1.2	17.61	31.39	83.11	5.11	59.40	59.39	59.39	59.54	昼间	20	33.40	33.39	33.39	33.54	1		
13		粉碎机	1	85		-54.48	75.07	1.2	17.61	50.80	65.43	23.54	59.40	59.39	59.39	59.40	昼间	20	33.40	33.39	33.39	33.40	1		
14		清洗机	1	80		-34.62	54.16	1.2	28.10	40.38	85.29	5.78	54.39	54.39	54.39	54.51	昼间	20	28.39	28.39	28.39	28.51	1		
15		清洗机	1	80		-34.79	50.12	1.2	24.09	44.39	85.12	6.33	54.40	54.39	54.39	54.49	昼间	20	28.40	28.39	28.39	28.49	1		
16		清洗机	1	80		-41.65	81.4	1.2	12.58	55.88	78.26	10.16	54.41	54.39	54.39	54.43	昼间	20	28.41	28.39	28.39	28.43	1		
17		清洗机	1	80		-41.12	76.48	1.2	17.53	50.93	78.79	10.11	54.40	54.39	54.39	54.43	昼间	20	28.40	28.39	28.39	28.43	1		
18		甩干机	1	75		-54.65	71.38	1.2	21.27	47.14	65.26	24.06	49.40	49.39	49.39	49.40	昼间	20	23.39	23.39	23.39	23.40	1		
19		甩干机	1	75		-54.83	66.99	1.2	25.62	42.79	65.08	24.66	49.40	49.39	49.39	49.40	昼间	20	23.40	23.39	23.39	23.40	1		
20		甩干机	1	75		-54.65	63.82	1.2	24.79	39.62	65.26	28.79	49.40	49.39	49.39	49.39	昼间	20	23.40	23.39	23.39	23.39	1		
21		甩干机	1	75		-54.48	58.9	1.2	25.09	34.70	65.43	33.70	49.40	49.39	49.39	49.39	昼间	20	23.40	23.39	23.39	23.39	1		
22		提饼机	1	80		-54.3	53.81	1.2	25.40	38.78	65.61	29.62	54.39	54.39	54.39	54.39	昼间	20	28.39	28.39	28.39	28.39	1		
23		提饼机	1	80		-54.13	50.47	1.2	25.55	42.12	65.78	26.28	54.40	54.39	54.39	54.40	昼间	20	28.40	28.39	28.39	28.40	1		
24		提饼机	1	80		-53.6	46.95	1.2	25.36	45.68	66.31	22.72	54.40	54.39	54.39	54.40	昼间	20	28.40	28.39	28.39	28.40	1		
25		提饼机	1	80		-62.56	83.68	1.2	30.76	56.98	60.14	8.24	54.39	54.39	54.39	54.45	昼间	20	28.39	28.39	28.39	28.45	1		
26		提饼机	1	80		-62.39	79.99	1.2	30.94	56.45	57.52	11.93	54.39	54.39	54.39	54.42	昼间	20	28.39	28.39	28.39	28.42	1		
27		提饼机	1	80		-61.68	75.95	1.2	30.62	52.36	58.23	16.02	54.39	54.39	54.39	54.41	昼间	20	28.39	28.39	28.39	28.41	1		

	28		移动料仓	1	75		-61.51	71.56	1.2	20.41	47.97	58.40	30.88	49.40	49.39	49.39	49.39	昼间	20	23.40	23.39	23.39	23.39	1
	29		移动料仓	1	75		-60.8	67.87	1.2	24.15	44.23	59.11	30.52	49.40	49.39	49.39	49.39	昼间	20	23.40	23.39	23.39	23.39	1
	30		移动料仓	1	75		-60.63	64	1.2	28.02	40.36	59.28	30.72	49.39	49.39	49.39	49.39	昼间	20	23.39	23.39	23.39	23.39	1
	31		移动料仓	1	75		-60.45	60.31	1.2	30.90	36.67	59.46	31.71	49.39	49.39	49.39	49.39	昼间	20	23.39	23.39	23.39	23.39	1
	32		造粒机	1	75		-41.3	69.8	1.2	10.93	44.30	78.61	24.16	49.42	49.39	49.39	49.40	昼间	20	23.42	23.39	23.39	23.40	1
	33		造粒机	1	75		-40.77	65.76	1.2	10.79	40.23	79.14	28.23	49.42	49.39	49.39	49.39	昼间	20	23.42	23.39	23.39	23.39	1
	34		造粒机	1	75		-40.24	61.89	1.2	10.63	36.33	79.67	32.14	49.42	49.39	49.39	49.39	昼间	20	23.42	23.39	23.39	23.39	1
	35		造粒机	1	75		-39.72	57.5	1.2	10.53	36.56	80.19	31.91	49.43	49.39	49.39	49.39	昼间	20	23.43	23.39	23.39	23.39	1
	36		搅拌机	1	80		-39.72	53.81	1.2	28.23	40.23	80.19	10.89	54.39	54.39	54.39	54.42	昼间	20	28.39	28.39	28.39	28.42	1
	37		搅拌机	1	80		-39.72	49.94	1.2	24.38	44.08	80.19	11.26	54.40	54.39	54.39	54.42	昼间	20	28.40	28.39	28.39	28.42	1
	38		冷却塔	1	70		-30.23	5.48	1.2	1.90	2.20	22.58	2.15	53.11	53.07	52.96	53.07	昼间	20	27.11	27.07	26.96	27.07	1
	39	5#、6#注塑机用改性料生产线	塑化机	1	85		-66.43	67.16	1.2	24.30	44.06	53.48	36.19	59.40	59.39	59.39	59.39	昼间	20	33.40	33.39	33.39	33.39	1
	40		塑化机	1	85		-66.08	61.36	1.2	30.11	38.25	53.83	36.40	59.39	59.39	59.39	59.39	昼间	20	33.39	33.39	33.39	33.39	1
	41		塑化机	1	85		-66.25	53.98	1.2	30.92	37.28	53.66	37.43	59.39	59.39	59.39	59.39	昼间	20	33.39	33.39	33.39	33.39	1
	42		卧式搅拌机	1	85		-65.9	48.71	1.2	25.64	42.71	54.01	37.43	59.40	59.39	59.39	59.39	昼间	20	33.40	33.39	33.39	33.39	1
	43		卧式搅拌机	1	80		-60.1	50.29	1.2	26.67	41.71	59.81	31.551	54.40	54.39	54.39	54.39	昼间	20	28.40	28.39	28.39	28.39	1
	44		颗粒机	1	80		-59.92	44.49	1.2	31.89	47.50	59.99	20.87	54.39	54.39	54.39	54.40	昼间	20	28.39	28.39	28.39	28.40	1
	45		颗粒机	1	80		-65.2	40.28	1.2	17.19	50.91	54.71	37.54	54.40	54.39	54.39	54.39	昼间	20	28.40	28.39	28.39	28.39	1
	46		风冷设备	1	80		-59.05	40.28	1.2	31.42	51.78	60.86	16.60	54.39	54.39	54.39	54.40	昼间	20	28.39	28.39	28.39	28.40	1
	47		风冷设备	1	85		-59.92	34.48	1.2	10.91	55.71	59.99	32.64	59.42	59.39	59.39	59.39	昼间	20	33.42	33.39	33.39	33.39	1
	48	污水处理设施	水泵	1	90		-25.83	5.48	1.2	6.28	1.90	1.81	18.18	72.97	73.11	73.12	72.96	昼间	20	46.97	47.11	47.12	46.96	1
	49		水泵	1	90		-20.21	6.36	1.2	2.20	1.02	2.40	11.96	73.07	73.46	73.05	72.96	昼间	20	47.07	47.46	47.05	46.96	1
	50		水泵	1	90		-14.41	7.77	1.2	6.83	1.65	3.09	17.90	72.97	73.15	73.01	72.96	昼间	20	46.97	47.15	47.01	46.96	1
	51		水泵	1	90		-9.31	8.12	1.2	2.99	1.87	0.74	23.00	73.02	73.11	73.86	72.96	昼间	20	47.02	47.11	47.86	46.96	1
	52		污泥机	1	90		-13.71	17.78	1.2	1.96	1.64	2.33	2.40	77.04	77.05	77.01	77.01	昼间	20	51.04	61.05	51.01	51.01	1

运营期环境影响和保护措施	<p>3.2 噪声影响分析</p> <p>3.2.1 预测模型</p> <p>根据项目建设内容及《环境影响评价技术导则一声环境》（HJ2.4-2021）的要求，本项目环评采用的模型为《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4.2021）附录 A（规范性附录）户外声传播的衰减和附录 B（规范性附录）中“B.1 工业噪声预测计算模型”。</p> <p>3.2.2 预测内容</p> <p>（1）预测范围</p> <p>声环境影响预测范围与评价范围一致，为厂区外 50m 范围。</p> <p>（2）预测点和评价点确定</p> <p>本项目评价范围 50m 范围内无声环境保护目标，本次预测点和评价点为项目厂界。</p> <p>（3）预测和评价内容</p> <p>根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）要求，本次主要预测和评价建设项目在运营期厂界噪声贡献值，并评价其超标和达标情况。</p> <p>3.2.3 预测方法</p> <p>本项目设备均位于厂房内，属于室内噪声源；根据《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2021），室内噪声采用附录 B 中室内噪声源等效室外噪声源声功率级计算方法，将室内主要声源等效为室外声源，根据附录 A 中室外声源估算方法分别计算等效室外声源和室外声源在计算点产生的声级，然后根据噪声贡献值计算公式对工程声源对计算点产生的贡献值进行叠加。</p> <p>（1）室内声源等效室外声源</p> <p>①首先计算出某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级：</p> $L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi D^2} + \frac{4}{R} \right)$ <p>式中：L_{p1}—为某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级，</p>
--------------	--

dB;

L^w —为某个声源的倍频带声功率级, dB;

Q —指向性因数;通常对无指向性声源,当声源放在房间中心时,
 $Q=1$;当放在一面墙的中心时, $Q=2$;当放在两面墙夹角处
 时, $Q=4$;当放在三面墙夹角处时, $Q=8$ 。

R —房间常数; $R=Sa/(1-a)$, S 为房间内表面面积, m^2 ; a 为平均吸
 声系数, 本评价 a 取0.15。

r —声源到靠近围护结构某点处的距离, m 。

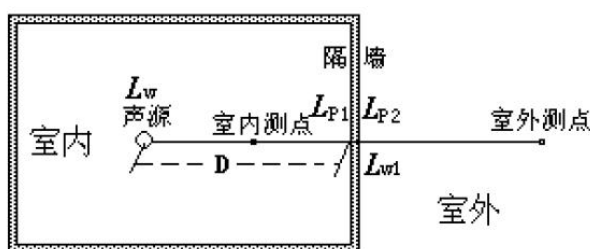


图 4-2 室内声源等效为室外声源示意图

②计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级:

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left[\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1j}} \right]$$

式中: $L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级,
 dB;

L_{p1j} ——室内 j 声源 i 倍频带的声压级, dB;

N ——室内声源总数。

③在室内近似为扩散声场时,按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级。

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中: $L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级,
 dB;

$L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级,
 dB;

TL_i ——围护结构 i 倍频带的隔声量, dB。

然后按④中公式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源, 计算出中心位置位于。

④将室外声级 $L_{p2}(T)$ 和透声面积换算成等效的室外声源, 计算出中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级 L_{w2} :

$$L_{w2} = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中: L_{w2} ——中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级, dB;

$L_{p2}(T)$ ——靠近围护结构处室外声源的声压级, dB;

S ——透声面积, m^2 。

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

(2) 室外声源衰减

①计算某个声源在预测点的声级

$$L_p(r) = L_p(r_0) + D_C - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc})$$

式中: $L_p(r)$ ——预测点处声压级, dB;

$L_p(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的声压级, dB;

D_C ——指向性校正, 它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度, dB;

A_{div} ——几何发散引起的衰减, dB;

A_{atm} ——大气吸收引起的衰减, dB;

A_{gr} ——地面效应引起的衰减, dB;

A_{bar} ——障碍物屏蔽引起的衰减, dB;

A_{misc} ——其他多方面效应引起的衰减, dB。

②已知靠近声源处某点的倍频带声压级 $L_p(r_0)$, 计算相同方向预测点位置的倍频带声压级:

$$L_p(r) = L_p(r_0) - A$$

预测点的 A 声级 $L_A(r)$, 可利用 8 个倍频带的声压级按如下计算:

$$L_A(r) = 10 \lg \left\{ \sum_{i=1}^8 10^{[0.1L_{Pi}(r) - \Delta L_{Pi}]} \right\}$$

式中： $L_A(r)$ ——距声源 r 处的 A 声级，dB(A)；

$L_{Pi}(r)$ ——预测点 (r) 处，第 i 倍频带声压级，dB；

ΔL_i ——第 i 倍频带 A 计权网络修正值，dB。

在不能取得声源倍频带声功率级或倍频带声压，只能获得 A 声功率级或某点的 A 声级时，按如下公式近似计算：

$$L_A(r) = L_{AW} - D_C - A \text{ 或 } L_A(r) = L_A(r_0) - A$$

可选择对 A 声级影响最大的倍频带计算，一般可选中心频率为 500Hz 的倍频带作估算。

③各种因素引起的衰减量计算

a. 几何发散衰减： $A_{div} = 20 \times \lg(r/r_0)$

b. 空气吸收引起的衰减量： $A_{atm} = \alpha \times (r - r_0) / 1000$

式中： α ——空气吸收系数，km/dB。

c. 地面效应引起的衰减量： $A_{gr} = 4.8 - (2hm/r) \times (17 + 300/r)$

式中： r ——声源到预测点的距离，m；

hm ——传播路径的平均离地高度。

(3) 多个室外声源噪声贡献值叠加

①设第 i 室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j ，则扩建项目声源对预测点产生的贡献值(L_{eqg}):

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中： L_{eqg} ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T ——用于计算等效声级的时间，s；

N ——室外声源个数；

t_i ——在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M ——等效室外声源个数；

t_j ——在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

②噪声预测值（ L_{eq} ）计算公式为：

$$L_{eq} = 10 \lg \left(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}} \right)$$

式中： L_{eq} ——预测点的噪声预测值，dB；

L_{eqg} ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

L_{eqb} ——预测点的背景噪声值，dB。

3.2.4 预测方案

（1）预测软件

本环评采用六五软件工作室开发制作并拥有全部版权的EIAProN2021对本项目生产设备噪声的环境影响进行分析。EIAProN2021以《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）的技术要求和推荐模型为编制依据，采用典型行业噪声预测模型为模型内核，功能全面深入、符合导则要求。

（2）预测方案

首先根据项目区平面布置图建立坐标系并确定各噪声源与厂界的位置关系，采用网格法进行预测，步长采用10m。

在厂区建立空间直角坐标系，坐标原点建立在厂区西南角。X轴向东为正，Y轴向北为正，过原点垂线为Z轴（向上为正）。预测网格为10m×10m，预测高度为1.2m。

确定声源坐标和预测点坐标，预测正常工况下产生的噪声对厂界的贡献值。

根据工程分析，预测主网格布置情况见下表所示。

表 4-21 噪声预测主网格信息

主网格名称	起点坐标	离地高度	水平步长	垂向步长
网格	0,0	1.2m	10m	10m

3.2.5 预测结果

根据上述预测模型，计算得出项目建设完成投入运行后各设备噪声对厂界声环境的影响，预测结果如下表所示。

表 4-22 主要噪声源强预测结果表

预测方位	空间相对位置/m		厂界贡献值[dB (A)]		标准值[dB (A)]	达标情况
	X	Y				
东厂界	3.42	9.56	昼间	40.33	65	达标
南厂界	-28.01	-6.55	昼间	42.28	65	达标
西厂界	-128.40	44.98	昼间	38.22	65	达标
北厂界	-41.36	220.41	昼间	20.75	65	达标

根据预测结果，项目运行年厂界噪声贡献值等声值线图绘制如下：

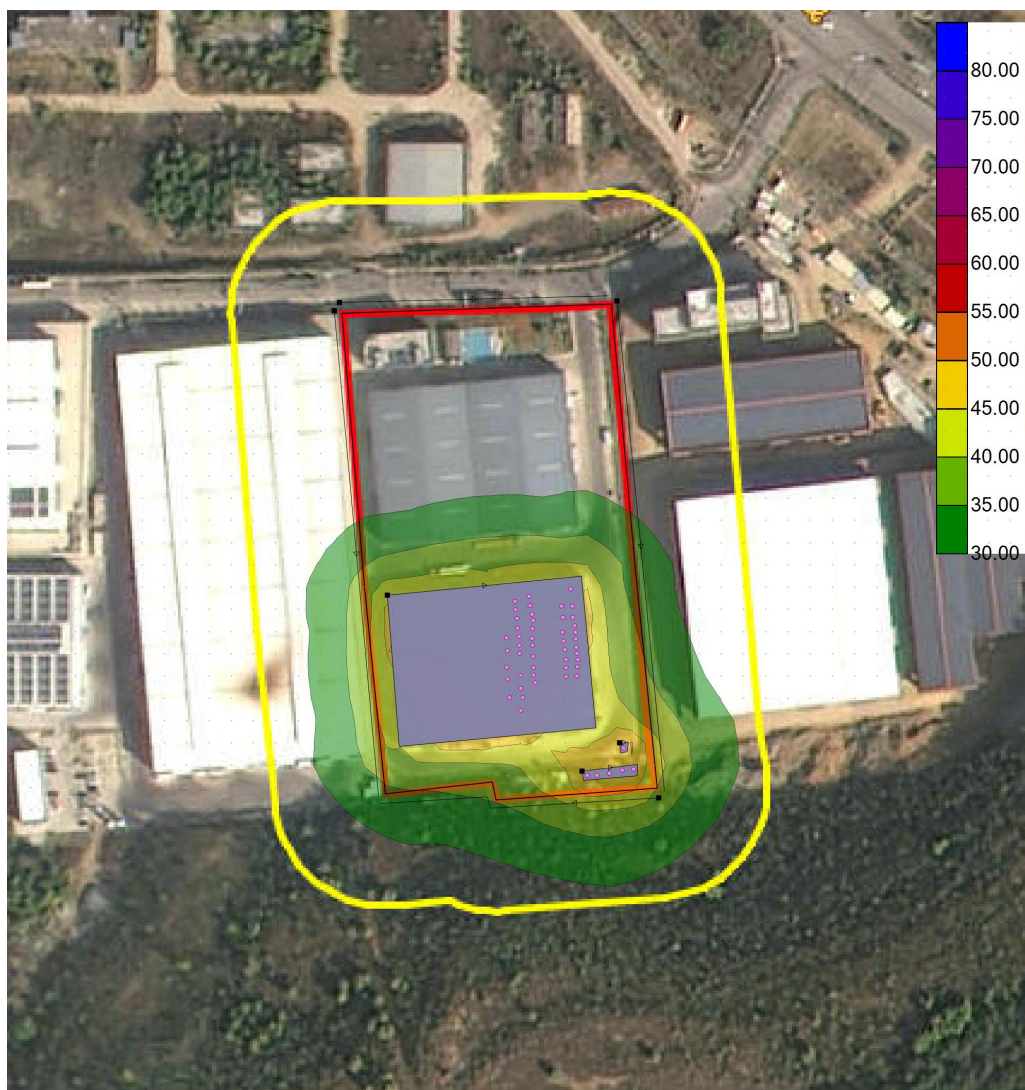


图 4-3 项目厂界昼间噪声贡献值等值线图

由上表可知，在采取了相应的减噪、降噪措施，经距离衰减后，运营期项目东、西、北厂界均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 3 类标准。

3.3 噪声监测计划

为便于建设项目的环境管理，建议建设单位按照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），具体要求建议参考下表：

表 4-23 项目厂界噪声监测计划一览表

监测点位	监测因子	监测方法及频率	排放标准
项目区东、南、西、北四个厂界外 1m 处	等效连续 A 声级	1 次/季度，按照国家，相关噪声监测技术方法进行监测	《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准，即昼间≤65dB（A），夜间≤55dB（A）。

4 固废环境影响和防治措施

4.1 固体废物产生及处置情况

本项目生产过程中产生的副产物主要有原料杂质、清洗槽沉渣、废过滤网（含滤渣）、废边角料、收集的粉尘、废活性炭、浮油、废油桶、废布袋、废矿物油、废水处理污泥、生活垃圾。

4.1.1 一般固废

（1）原料杂质（S1、S9）

本项目采购的废塑料部分从工厂回收的废塑料及边角料需要经过分选归类才能进一步加工，分选过程中会产生少量的金属、橡胶、品质较差塑料等杂质分选废料，根据企业生产经验，分选杂质约占原料的 3.5%，项目废塑料原料年使用量为 50090t，则分选杂质产生量为 1753.15t/a，经分类收集后外售综合利用。根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部办公厅 2024 年 1 月 22 日印发），属于“SW59 其他工业固体废物”“非特定行业”中的“其他工业生产过程中产的固体废物。”固废代码为 900-099-S59。

（2）清洗槽沉渣（S2、S3）

人工挑选后的原料仍含有少量塑料、泥沙等杂质，清洗过程中杂质沉淀在清洗槽底部。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 42 废弃资源综合利用行业系数手册，清洗过程将产生清洗沉渣为 8.3kg/t 原料，本项目废塑料用量为 50090t/a，则清洗沉渣产生量为 415.747t/a，定期清理，由环卫部门清运。根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部办公厅 2024 年 1 月 22 日印发），属于“SW59 其他工业固体废物”“非特定行业”中的“其他工业生产过程中产的固体废物。”固废代码为 900-099-S59。

(3) 废过滤网（含滤渣）（S5）

项目塑化机长时间使用，滤网会被熔融转态的塑料堵住使网孔变小，甚至被损坏，需及时更换滤网，据企业生产经验，产生的废过滤网量约 0.3t/a，废滤渣产生量约为 16t/a，项目废过滤网和废滤渣共产生 16.3t/a。集中收集暂存于一般固废间后外售综合利用。根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部办公厅 2024 年 1 月 22 日印发），属于“SW59 其他工业固体废物”“非特定行业”中的“废过滤材料。工业生产活动中产生的废过滤袋、过滤器等过滤材料。”固废代码为 900-009-S59。

(4) 废边角料（S4、S7、S10）

项目在挤出、拉丝、颗粒机压粒过程中会产生边角料，项目边角料为原料的 0.58%。项目废塑料原料用量为 50090t/a，则项目废边角料产生量为 290.522t/a。收集后回用于生产。根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部办公厅 2024 年 1 月 22 日印发），属于“SW17 可再生类废物”“非特定行业”中的“工业生产活动中产生的塑料废弃边角料、废弃塑料包装等废物。”固废代码为 900-003-S17。

(5) 收集的粉尘（S11）

经前文分析，废气处理过程中收集的粉尘共约 5.3523t/a。根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部办公厅 2024 年 1 月 22 日印发），属于“SW59 其他工业固体废物”“非特定行业”中的“其他工业生产过程中产的固体废物。”固废代码为 900-099-S59。收集后回用于生产。

(6) 废布袋（S12）

项目粉碎过程的废气设有 1 套布袋除尘装置，使用过程有更换的废布袋产生。按每套布置 20 个布袋，每个布袋重约 500g，除尘器废布袋约半年更换一次，则项目废布袋产生量为 0.02t/a。收集后，外售给回收单位。根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部办公厅 2024 年 1 月 22 日印发），属于“SW17 可再生类废物”“非特定行业”中的“工业生产活动中产生的废纺织品边角料、残次品等废物。”固废代码为 900-007-S17

(7) 生产废水处理设施污泥（S13）

本项目生产废水经废水站处理后全部回用，废水处理的污泥采用压滤机

处理,根据调查,压滤后的污泥含水率约为 75%,产泥率按生产废水量的 5%计,项目生产废水产生量约为 31730t/a,则预计污泥产生量约 158.65t/a。污泥委托当地环卫部门及时清运处置。根据《固体废物分类与代码目录》(生态环境部办公厅 2024 年 1 月 22 日印发),属于“SW07 污泥”“非特定行业”中的“其他行业产生的废水处理污泥。”固废代码为 900-099-S07。收集后交由符合环保要求的单位进行处理。

(8) 生活垃圾 (S14)

项目劳动定员 17 人,生活垃圾产生量按每人 1kg/d 计,则生活垃圾产生量为 0.007t/d、2.31t/a。生活垃圾利用垃圾桶统一收集,可回收的外售处理,不可回收的委托环卫部门统一清运处置。根据《固体废物分类与代码目录》(生态环境部办公厅 2024 年 1 月 22 日印发),属于“SW64 其他垃圾”“非特定行业”中的“以上之外的生活垃圾。”固废代码为 900-099-S64。收集后交由符合环保要求的单位进行处理。

(9) 化粪池污泥 S15

项目办公生活污水经化粪池预处理后,进入一体化污水处理站处理,办公生活废水产生量约为 204m³/a。污泥产生量按污水处理量的 0.01%计,化粪池污泥产生量约 0.0204t/a,委托当地环卫部门定期清掏处置。

根据《固体废物分类与代码目录》(生态环境部办公厅 2024 年 1 月 22 日印发),化粪池污泥属于“SW64 其他垃圾”“非特定行业”中的“清扫垃圾。环境卫生管理服务中从公共场所清扫的垃圾、化粪池污泥、厕所粪便等”。固废代码 900-002-S64。

(10) 生活污水处理站污泥 S16

生活污水均进入一体化污水处理站处理后回用于项目区绿化,进入一体化污水处理站的废水总量为 204m³/a。污泥产生量按污水处理量的 0.01%计,污泥产生量约 0.0204t/a,委托当地环卫部门定期清掏处置。

根据《固体废物分类与代码目录》(生态环境部办公厅 2024 年 1 月 22 日印发),一体化污水处理站污泥属于“SW07 污泥”“非特定行业”中的“其他污泥。其他行业产生的废水处理污泥”。固废代码 900-099-S07。

4.1.2 危险废物

(1) 浮油 (S7)

本项目造粒废气中会带有一定的焦油，废气经喷淋塔气雾结合后焦油被吸附，因此废气处理后喷淋废水会有浮油产生，需定期打捞，类比同类项目，预计浮油（含水率约 60%）产生量约 0.2t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废矿物油与含矿物油废物，非特定行业“HW08-900-210-08 其含油废水处理中隔油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）。”浮油收集后暂存于危废贮存库，并委托有资质单位定期清运处置。

(2) 废活性炭 (S8)

本项目造粒及挤出拉丝、吹塑、注塑过程中均涉及采用二级活性炭吸附装置，活性炭吸附饱和后需进行更换，产生废活性炭。根据源强核算，本项目有组织非甲烷总烃产生量为 15.777t/a，活性炭吸附率约为 0.25kg 废气/Kg 活性炭，则活性炭用量 63.1t/a，废活性炭产生量约为 63.1t/a。废活性炭属于《国家危险废物名录（2025 年版）》中类别为“HW49 其他废物 900-039-49 烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产生的废活性炭（不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-02-29、384-003-29、387-001-29 类废物）”，废活性炭 3-6 个月更换一次，更换下来的废活性炭收集后，暂存于危废贮存库，并定期委托有资质单位清运处置。

(3) 废矿物油 (S15)

本项目在机器维修过程中会产生一定的废矿物油，根据厂家提供的资料，产生量约为 0.8t/a，废矿物油属于危险废物，暂存于专门容器内，定期委托有关单位定期处理。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废矿物油分类编号为“HW08 废矿物油与含矿物油废物，危废代码 900-249-08 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物。”废矿物油收集于密封桶，并暂存于危险废物暂存间后，委托有资质单位定期清运处置。

(4) 废油桶

废油桶主要为机油油桶，产生量约 0.06t/a。废油桶属于危险废物，暂存于危废暂存库，定期委托有资质单位定期处理。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废矿物油分类编号为“HW08 废矿物油与含矿物油废物，危废代码 900-249-08 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物。”

综合上述分析，项目运营期间固体废弃物产生情况见下表。

表 4-24 项目固体废物产生量一览表

产排污环节	名称	属性	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	形态	危险特性	污染防治措施
分拣	原料杂质	一般固废	SW59 其他工业固废	900-099-S59	1753.15	固态	/	分类收集后外售综合利用
漂洗工序	清洗槽沉渣				415.747	固态	/	定期清理，由环卫部门清运
熔融、挤出成型	废过滤网（含滤渣）			900-009-S59	16.3	固态	/	集中收集暂存于一般固废间后外售综合利用
挤出、拉丝、颗粒机压粒	废边角料		SW17 可再生类废物	900-003-S17	290.522	固态	/	收集后回用于生产
废气处理设施	收集的粉尘		SW59 其他工业固废	900-099-S59	5.3523	固态	/	收集后回用于生产
粉碎	废布袋		SW17 可再生类废物	900-007-S17	0.02	固态	/	外售给回收单位
生产污水处理设施	污泥		SW07 污泥	900-099-S07	158.65	固态	/	定期清掏，委托当地环卫部门及时清运处置
化粪池	污泥		SW64 其他垃圾	900-002-S64	0.0204	固态	/	定期清掏，委托当地环卫部门及时清运处置
生活污水处理设施	污泥		SW07 污泥	900-099-S07	0.0204	固态	/	
办公生活	生活垃圾		SW64 其他垃圾	900-099-S64	2.31	固态	/	委托环卫部门统一清运处置
废气处理设施（喷淋塔）	浮油	危险废物	HW08	900-210-08	0.2	液态	T/I	暂存于危废贮存库，委托有资质单位清运处置
废气处理设施	废活性炭		HW49 其他废物	900-039-49	63.1	固态	T	

设备维护	废矿物油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08	0.8	液态	T/I	
	废油桶			0.06	固态	T/I	

4.2 固体废弃物处置合理性分析

项目产生的固废按照不同种类分别处置，一般固废能回收利用的，尽可能回收利用，能外售的外售处理，不能回收、外售的委托环卫部门处置，可实现废物的资源化利用。产生的危险废物，在项目按规范建设的危废贮存库内按不同种类分区暂存后交给有资质单位处置，危废可得到妥善处置。

本项目产生的固废均有妥善的处置措施，对环境的影响较小。

4.3 危险废物处置方式合理性分析

（1）危废贮存库选址合理性分析

本项目拟建一间建筑面积 5m² 的危废贮存库，用于收集储存生产过程中产生的危废。

本项目所产生的危险废物暂存在危废贮存库内，定期交由有资质单位处置。项目所在地区及周边无滑坡、坍塌、泥石流、采空区等不良地质作用及地质灾害发育。项目选址满足生态环境保护法律法规、规划和“三线一单”生态环境分区管控的要求，不在生态保护红线区域、永久基本农田和其他需要特别保护的区域内，不在溶洞区或易遭受洪水、滑坡、泥石流、潮汐等严重自然灾害影响的地区，不在江河、湖泊、运河、渠道、水库及其最高水位线以下的滩地和岸坡，以及法律法规规定禁止贮存危险废物的其他地点。因此，项目危废贮存库选址满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 的相关要求。此外，危废贮存库拟采取防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等污染防治措施。危废贮存库表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。地面进行基础防渗，防渗层为至少 0.5m 厚黏土层（渗透系数不大于 10⁻⁷cm/s），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10⁻¹⁰cm/s），或其他防渗性能等效的材料，满足防渗要求。同时设置围堰、警示标识牌。危废贮存库可满足《危险废物贮存污染控制标准》

(GB18597-2023) 要求。

(2) 危险暂存间贮存能力合理性分析

危废贮存库须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 要求进行设置，危废分类堆存，空瓶/桶储存室加盖密闭储存。危废暂存不得超过一年。

危废贮存库建筑面积应 5m^2 ，主要用于贮存项目产生的危险废物，分区贮存。本项目产生危险废物 64.16t/a ，设置的危废贮存库有足够的贮存能力。

(3) 危险废物贮存过程环境影响分析

危废贮存库按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 要求进行设置，均为库房式结构，因此基本不会有废气、废水产生，不会对区域环境空气、地表水产生影响。危废贮存库拟采取基础防渗层为至少 0.5m 厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7}cm/s ），上铺 2mm 厚高密度聚乙烯膜，渗透系数不大于 10^{-10}cm/s ，上面再铺 0.2m 厚的黏土层作为保护层，地面采用防渗水泥进行硬化处理，表面抹防水膜，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数不大于 10^{-10}cm/s ，因本项目危废贮存库采用 2mm 厚高密度聚乙烯膜+环氧树脂，做到渗透系数不大于 10^{-10}cm/s 。防渗系数满足要求，同时还用专用塑料桶收集废矿物油、浮油等，不会出现外渗，因此不会对区域地下水造成影响。综上，项目危险废物贮存过程对环境的影响较小。

4.4 一般工业固体废物管理要求

根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》（生态环境部公告 2021 年第 82 号）等标准及规范性文件的要求，项目营运期应严格落实一下运行管理要求：

①建设单位应按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的污染控制标准规范维护使用；

②固废临时储存设施应按其类别分别设废物临时储存区，各储存分区并设有明显的标记；

③废物储存区应根据不同性质的进行分区堆放储存，定期检测好防渗、消防等防范措施，并立即进行清运，该存储区固体废弃物不得超过半年。

④产生固体废弃物应即时存放于一般固废暂存间，不得随意堆存产生二次污染。

⑤按照《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》（生态环境部公告 2021 年第 82 号）做好厂区一般固废的产生、储存和处置去向台账记录，并按照管理要求保存不少于 5 年。

4.5 危险废物贮存过程污染控制要求

（1）环评要求对项目内固体废物堆存场所采取以下措施：

①危废贮存库必须按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 要求设置。一般固废暂存区必须按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求设置。

②产生固体废弃物应及时存放至指定位置，不得随意堆存产生二次污染。

③生活垃圾统一堆放在指定堆放点，由环卫部门清理运走，并定时在垃圾堆放点消毒、杀灭害虫，使其不对工作人员造成影响。

（2）危险废物贮存过程污染控制要求

①一般规定

1) 在常温常压下不易水解、不易挥发的固态危险废物可分类堆放贮存，其他固态危险废物应装入容器或包装物内贮存。

2) 液态危险废物应装入容器内贮存，或直接采用贮存池、贮存罐区贮存。

3) 半固态危险废物应装入容器或包装袋内贮存，或直接采用贮存池贮存。

4) 具有热塑性的危险废物应装入容器或包装袋内进行贮存。

5) 易产生粉尘、VOCs、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物应装入闭口容器或包装物内贮存。

6) 危险废物贮存过程中易产生粉尘等无组织排放的，应采取抑尘等有效措施。

②贮存设施运行环境管理要求

1) 危险废物存入贮存设施前应对危险废物类别和特性与危险废物标签

等危险废物识别标志的一致性进行核验，不一致的或类别、特性不明的不应存入。

2) 应定期检查危险废物的贮存状况，及时清理贮存设施地面，更换破损泄漏的危险废物贮存容器和包装物，保证堆存危险废物的防雨、防风、防扬尘等设施功能完好。

3) 作业设备及车辆等结束作业离开贮存设施时，应对其残留的危险废物进行清理，清理的废物或清洗废水应收集处理。

4) 贮存设施运行期间，应按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并保存。

5) 贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施环境管理制度、管理人员岗位职责制度、设施运行操作制度、人员岗位培训制度等。

6) 贮存设施所有者或运营者应依据国家土壤和地下水污染防治的有关规定，结合贮存设施特点建立土壤和地下水污染隐患排查制度，并定期开展隐患排查；发现隐患应及时采取措施消除隐患，并建立档案。

7) 贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施全部档案，包括设计、施工、验收、运行、监测和环境应急等，应按国家有关档案管理的法律法规进行整理和归档。

③贮存点环境管理要求

1) 贮存点应具有固定的区域边界，并应采取与其他区域进行隔离的措施。

2) 贮存点应采取防风、防雨、防晒和防止危险物流失、扬散等措施。

3) 贮存点贮存的危险废物应置于容器或包装物中，不应直接散堆。

4) 贮存点应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式等，采取防渗、防漏等污染防治措施或采用具有相应功能的装置。

5) 贮存点应及时清运贮存的危险废物，实时贮存量不应超过 3 吨。

4.6 小结

综上，本项目产生的一般固体废物均有合理有效的外运综合利用措施，去向明确，厂内暂存设施按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求建设。项目产生的危险废物均外运有资质的危废处

置单位进行安全处置，去向明确，厂区内危废贮存库按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求建设。项目产生的生产固体废弃物固废均得到可靠有效的处置措施，处置率达 100%，对环境无影响。

5 地下水及土壤环境影响和防治措施

本项目正常情况下，污水处理设施采取防渗措施，对地下水和土壤均无影响。

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），地下水、土壤环境原则上不开展环境质量现状调查。根据建项目对地下水和土壤环境影响程度，本项目可不对地下水和土壤影响进行评价，仅对地下水和土壤防治措施进行分析。

（1）土壤污染物类型及污染途径

根据工程分析，项目土壤污染源及污染途径如下表所示。

表 4-25 项目土壤环境影响源及影响途径识别表

污染源	工艺流程/节点	污染途径	全部污染物指标	特征因子	备注
项目区内	化粪池、隔油池、污水处理设施、危废贮存库	地面漫流、垂直入渗	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、总磷、动植物油、石油类、石油烃、危险废物	/	事故

根据建设项目土壤环境影响识别结果来看，本项目全部污染物指标均无土壤质量标准，故本项目不设特征因子。本项目发生污染土壤的途径主要为：发生事故导致化粪池、隔油池、危废贮存库、污水处理设施泄露发生地面漫流、垂直入渗，从而对环境造成污染影响。

（2）地下水污染源及污染途径

根据工程概况可知，项目为非金属废料和碎屑加工处理项目，建设内容主要有生产线、危废贮存库、污水处理设施等。

根据工程分析可知，项目运行期产生的污废水主要有生产废水，其中生活污水经化粪池预处理后进入市政污水处理厂处理。

根据厂区生产过程、污废水收集和处理等可知，项目生产运行过程中对地下水环境存在潜在污染风险的区域主要为污水处理设施、危废贮存库、化粪池、厂区污水管网等。

(3) 防控措施

为防止项目对地下水、土壤环境造成污染，本环评提出以下防治措施：

①建设规范的危险废物贮存场所，危废贮存库严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求设置和管理。

②危废贮存库地面防渗参照《环境影响评价技术导则-地下水环境》（HJ610-2016）中重点防渗区的防渗要求进行设计，地面及围堰采用水泥+2mm 厚 HDPE+环氧树脂进行防渗，防渗层的渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。

③加强环境管理，采取防止和降低污染物跑、冒、滴、漏的措施，同时应加强对防渗工程的检查，若发现防渗材料老化或损坏，应及时维修更换，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低限度。

④污水处理设施使用坚固、防渗材料建造，建造材料与废水内成分相容，防渗要求为等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0\text{m}$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。

⑤危废贮存库区域划分为重点防渗区；污水处理设施、化粪池、隔油池划分为一般防渗区；其他区域划分为简单防渗区。

综上，项目在采取上述措施后，可有效避免污染物进入地下水、土壤环境的污染途径，对地下水及土壤环境的影响是可控的。

6 生态环境影响和保护措施

项目位于云南安宁产业园区草铺化工园区，利用现有厂房进行改造，周围环境已无自然保护区和风景名胜区，不涉及国家和省级重点保护野生动植物，不是国家和省级重点保护动物的迁徙通道，也无文物古迹和古树名木，无特殊保护生态敏感目标分布。

项目运营期产生的废气、废水、噪声、固废等对周围环境产生少许影响，为了减少对周边环境的影响，项目采取了合理的污染防治措施，项目运营期废气、废水、噪声均可达标排放，固废处置率 100%。因此，项目运营期对周围生态环境的影响是可以接受的。

7 环境风险影响和防治措施

7.1 风险调查

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因

素，建设项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括认为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质的泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受的水平。

根据建设单位提供原辅材料，结合《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 表 B.1 及《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）中“附录 A 突发环境事件风险物质及临界量清单”，本项目内涉及的风险物质为废矿物油、浮油。

表 4-26 项目运营风险物质表

风险物质名称	CAS 号	最大储存量 (t)	是否为风险物质	储存位置
机油	/	0.6	是	工具房
润滑油	/	0.1	是	
废矿物油	/	0.8	是	危废贮存库
浮油	/	0.2	是	
废油桶	/	0.06	是	

7.2 风险潜势及评价等级判定

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中危险物质及工艺系统危险性 P 分级：

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；

当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）：

式中：q₁，q₂，q_n--每种危险物质的最大存在总量，t。

Q₁，Q₂，Q_n--每种危险物质的临界量，t。

$$Q=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots+q_n/Q_n$$

当 Q<1，该项目风险潜势为 I；

当 Q≥1，将 Q 值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。

本项目涉及的危险物质与临界量比值 Q 计算结果见下表。

表 4-27 项目危险物质临界值比值（Q）

原辅材料名称	CAS 号	最大储存量 (t)	临界量 (t)	Q 值
废矿物油	/	0.8	2500	0.00032
浮油	/	0.2	2500	0.00008
合计				0.0004

根据上表可知，项目风险物质最大存储量与临界量比值 Q 为=0.0004<

1, 综合判定项目风险潜势均为 I。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2018)评价工作等级划分标准,项目环境风险潜势均为 I,环境风险评价作等级为:简单分析。

7.3 环境风险识别

(1) 危险物质识别

根据风险调查,其存在的危险物质识别情况如下:

项目运营期涉及的风险物质主要为废矿物油、浮油、废活性炭。废矿物油、浮油属于易燃液体,泄漏后遇高温明火可发生燃烧,易引发火灾事故和污染事故。

(2) 可能影响环境的途径

分析危险物质特性及可能得环境分析类型,识别危险物质影响环境的途径,分析可能影响的环境敏感目标,具体见下表。

表 4-28 建设项目环境风险识别表

序号	风险源	主要风险物质	环境风险类型	环境风险途径
1	危废贮存库	废矿物油、浮油	泄露、火灾	发生泄露遇明火或其他易燃物质会发生火灾
2		废活性炭	泄露	发生泄露污染土壤、地下水
3	废气处理措施	有机废气、颗粒物	未达标排放等事故排放	发生泄露造成大气环境污染
4	污水处理设施	清洗废水	泄露	发生泄露可能造成地表水、地下水、土壤环境影响;

7.4 环境风险影响分析

(1) 大气

废矿物油、浮油发生泄漏,对大气环境造成污染,若发生泄漏引起火灾,所带来的二次污染物对大气环境造成影响。废矿物油遇高温明火可发生燃烧,如运营期安全措施不到位,极易引发火灾事故和污染事故。一般火灾事故会造成较大的人身财产安全,在物料燃烧过程中会造成大气环境污染。燃烧过程中会产生如 CO、烟尘等有毒有害气体。CO 在大气中比较稳定,不易与其他物质产生化学反应,但当 CO 浓度过高时,人在这种环境下待的时间较长,就会出现晕眩、头痛、怠倦的现象,CO 对人的主要危害就是引起组织缺氧,导致急性或者慢性中毒甚至有死亡的威胁。此外,CO 还可能造

成听力与视力的损害，比如视野的减小或者听力的丧失。二氧化碳对环境影响主要为温室效应。

(2) 地表水

生产废水处理过程中因操作不当或处理设施失灵，废水不能达标排放或者直接外排周边地表水体，导致地表水环境质量下降；危险废物若在收集、贮存、运送过程处置不当造成泄漏，进入地表水体，将对地表水环境产生污染。

(3) 地下水

生产废水发生泄漏，通过下渗影响地下水水质；危险废物若在收集、贮存、运送过程处置不当造成泄漏，下渗影响地下水水质。

7.5 环境风险防范措施

(1) 废矿物油、浮油风险防范措施

①按规定设置警示标志；配备必要的危险品事故防范和应急技术装备。

②根据消防部门的要求配置泡沫灭火器等消防设施。

③严格按照《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）等标准规范进行设计。

④危废贮存间划分为重点防渗区域，防渗参照《环境影响评价技术导则-地下水环境》（HJ610-2016）中重点防渗区的防渗要求进行设计，地面及围堰采用水泥+2mm 厚 HDPE+环氧树脂进行防渗，等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$ ，渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} cm/s$ 。

⑤设置危险固废管理台账，如实记载废矿物油、浮油的来源、数量、特性、包装容器类别、入库日期、存放库位。贮存期间，定期对存储容器进行检查，及时更换破损容器。

(2) 工艺废气风险

项目颗粒物、有机废气等，如对这些废气不进行有效的收集治理，超标排放，造成大气环境污染。

项目废气处理措施必须委托具有资质的有经验的单位设计、施工。运营时，项目应在开班、交接班前，必须认真检查废气的收集、处理措施，确保达到设计的效率，从而避免废气事故排放对大气环境的影响。如袋式除尘器

	<p>滤袋、活性炭吸附装置，根据说明书与环评要求定期更换。同时根据监测计划，跟踪监测。</p> <p>综上，项目在确保废气有效收集，有效处理，确保废气达标排放，项目废气事故排放环境风险较小。</p> <p>（3）污水处理设施泄露风险</p> <p>项目污水处理设施处理过程中因操作不当或处理设施破损泄露，导致废水泄露外排至周边地表水体，导致地表水环境质量下降，污染地下水、土壤环境。</p> <p>污水处理设施划分为重点防渗区域，防渗参照《环境影响评价技术导则-地下水环境》（HJ610-2016）中重点防渗区的防渗要求进行设计，地面及围堰采用水泥+2mm 厚 HDPE+环氧树脂进行防渗，等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$，渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} cm/s$。</p> <p>加强污水处理设施日常维护，完善项目区排水系统，以应对设备损坏或失效、人为操作失误等事故，防止未经处理的生产废水排入市政污水管网或者外排地表水体。</p> <p>（4）危废流失风险</p> <p>危废流失可能性有委托不具有相应资质单位处置，混入一般固废，被抛洒或倾倒等，可能对地表水、地下水、土壤环境造成严重污染。</p> <p>项目危废固态、液态分区存放，液态危废设托盘防泄漏，集中贮存于危废贮存间。</p> <p>项目危废设专人全程管理，从产生、收集，到库内暂存，最后到委托处置。项目危废产生后立即收集送入危废贮存间集中暂存。每年至少一次全部委托有相应资质的单位处置，不得随意委托不具有相应资质的单位处置。加强全程监管，杜绝危废被混入一般固废，被人员有意或无意抛洒倾倒。危废暂存，必须分类暂存。建立危废台账。</p> <p>危废贮存间，设有防渗、防雨、防风、防晒等措施，综上，项目危废流失风险较小。</p> <p>（5）应急措施</p> <p>①配置相应的应急物资：灭火器等消防灭火器材；119 火警电话、120</p>
--	--

急救电话及应急通讯装置。

②组建应急救援队伍，检查督促做好事故的预防措施。

7.6 风险评价结论

通过以上分析，项目不存在重大危险源，风险事故对外环境影响较小。通过采取本评价提出的风险防范措施后可降低各种事故的发生概率，降低对周围环境的影响，环境风险在可接受范围内。建设项目环境风险分析简单分析内容见下表。

表 4-29 项目环境风险简单分析一览表

建设项目名称	再生塑料产业链延伸改造项目			
建设地点	云南安宁产业园区草铺化工园区			
地理坐标	经度	102°21'59.010"	纬度	24°55'25.942"
主要危险物质及分布	废矿物油、浮油等。			
环境影响途径及危害后果	<p>(1) 大气 废矿物油、浮油发生泄漏，对大气环境造成污染，若发生泄漏引起火灾，所带来的二次污染物对大气环境造成影响。废矿物油遇高温明火可发生燃烧，如营运期安全措施不到位，极易引发火灾事故和污染事故。一般火灾事故会造成较大的人身财产安全，在物料燃烧过程中会造成大气环境污染。燃烧过程中会产生如 CO、烟尘等有毒有害气体。CO 在大气中比较稳定，不易与其他物质产生化学反应，但当 CO 浓度过高时，人在这种环境下待的时间较长，就会出现晕眩、头痛、怠倦的现象，CO 对人的主要危害就是引起组织缺氧，导致急性或者慢性中毒甚至有死亡的威胁。此外，CO 还可能造成听力与视力的损害，比如视野的减小或者听力的丧失。二氧化碳对环境影响主要为温室效应。</p> <p>(2) 地表水 生产废水处理过程中因操作不当或处理设施失灵，废水不能达标排放或者直接外排周边地表水体，导致地表水环境质量下降；危险废物若在收集、贮存、运送过程处置不当造成泄漏，进入地表水体，将对地表水环境产生污染。</p> <p>(3) 地下水 生产废水发生泄漏，通过下渗影响地下水水质；危险废物若在收集、贮存、运送过程处置不当造成泄漏，下渗影响地下水水质。</p>			
风险防范措施要求	<p>(1) 废矿物油、浮油风险防范措施</p> <p>①按规定设置警示标志；配备必要的危险品事故防范和应急技术装备。</p> <p>②根据消防部门的要求配置泡沫灭火器等消防设施。</p> <p>③严格按照《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）等标准规范进行设计。</p> <p>④危废贮存间划分为重点防渗区域，防渗参照《环境影响评价技术导则-地下水环境》（HJ610-2016）中重点防渗区的防渗要求进行设计，地面及围堰采用水泥+2mm 厚 HDPE+环氧树脂进行防渗，等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，渗透系数≤1.0×10⁻⁷cm/s。</p> <p>⑤设置危险固废管理台账，如实记载废矿物油、浮油的来源、数量、特性、包装容器类别、入库日期、存放库位。贮存期间，定期对存</p>			

	<p>储容器进行检查，及时更换破损容器。</p> <p>(2) 工艺废气风险</p> <p>项目颗粒物、有机废气等，如对这些废气不进行有效的收集治理，超标排放，造成大气环境污染。</p> <p>项目废气处理措施必须委托具有资质的有经验的单位设计、施工。运营时，项目应在开班、交接班前，必须认真检查废气的收集、处理措施，确保达到设计的效率，从而避免废气事故排放对大气环境的影响。如袋式除尘器滤袋、活性炭吸附装置，根据说明书与环评要求定期更换。同时根据监测计划，跟踪监测。</p> <p>综上，项目在确保废气有效收集，有效处理，确保废气达标排放，项目废气事故排放环境风险较小。</p> <p>(3) 污水处理设施泄露风险</p> <p>项目污水处理设施处理过程中因操作不当或处理设施破损泄露，导致废水泄露外排至周边地表水体，导致地表水环境质量下降，污染地下水、土壤环境。</p> <p>污水处理设施划分为重点防渗区域，防渗参照《环境影响评价技术导则-地下水环境》（HJ610-2016）中重点防渗区的防渗要求进行设计，地面及围堰采用水泥+2mm 厚 HDPE+环氧树脂进行防渗，等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$，渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} cm/s$。</p> <p>加强污水处理设施日常维护，完善项目区排水系统，以应对设备损坏或失效、人为操作失误等事故，防止未经处理的生产废水排入市政污水管网或者外排地表水体。</p> <p>(4) 危废流失风险</p> <p>危废流失可能性有委托不具有相应资质单位处置，混入一般固废，被抛洒或倾倒等，可能对地表水、地下水、土壤环境造成严重污染。项目危废固态、液态分区存放，液态危废设托盘防泄漏，集中贮存于危废贮存间。</p> <p>项目危废设专人全程管理，从产生、收集，到库内暂存，最后到委托处置。项目危废产生后立即收集送入危废贮存间集中暂存。每年至少一次全部委托有相应资质的单位处置，不得随意委托不具有相应资质的单位处置。加强全程监管，杜绝危废被混入一般固废，被人员有意或无意抛洒倾倒。危废暂存，必须分类暂存。建立危废台账。</p> <p>危废贮存间，设有防渗、防雨、防风、防晒等措施，综上，项目危废流失风险较小。</p> <p>(5) 应急措施</p> <p>①配置相应的应急物资：灭火器等消防灭火器材；119 火警电话、120 急救电话及应急通讯装置。</p> <p>②组建应急救援队伍，检查督促做好事故的预防措施。</p>
评价结论	项目环境风险在可接受范围内。
	<p>填表说明（列出项目相关信息及评价说明）：根据项目 Q 值计算，判定环境风险潜势为 I，项目环境风险为简单分析。</p>

五、环境保护措施监督检查清单

要素内容	排放口（编号、名称）/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	废气排放口（DA001）		非甲烷总烃	集气罩+二级活性炭吸附装置+15m 排气筒	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 排放浓度
			臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 相关排放标准限值
	废气排放口（DA002）		颗粒物	集气罩+布袋除尘器	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 排放浓度
	厂界		非甲烷总烃	自然扩散、大气稀释、绿化吸收	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 排放浓度
			颗粒物		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 相关排放标准限值
			氨		
			臭气浓度		
	油烟排放口		油烟	油烟净化器+排气筒	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 排放浓度
地表水环境	生活污水回用口（HY001）	生活污水	pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、T-P、动植物油	隔油池/化粪池处理后进入生活污水处理设施处理后回用，不外排。	《城市污水再生利用城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）绿化标准
	清洗废水		pH、COD _{Cr} 、NH ₃ -N、SS、石油类	进入污水处理设施处理后回用于生产。	不外排
声环境	设备噪声		等效 A 声级，L _{ep} （A）	设置基础减振，加装消声器、吸声材料等降噪措施。	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，即昼间≤65dB，夜间≤55dB。
电磁辐射	/		/	/	/
固体废物	一般固废		原料杂质	分类收集后外售综合利用	按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染物控制标准》（GB18599-2020）等相关要求，设置一般工业固体暂存间，做好防流失、防火、防尘、防雨等措施，避免二次污染
			清洗槽沉渣	定期清理，由环卫部门清运	
			废过滤网（含滤渣）	集中收集暂存于一般固废间，后外售综合利用	

		废边角料	收集后回用于生产	
		收集的粉尘	收集后回用于生产	
		废布袋	外售给回收单位	
		污泥	定期清掏，委托当地环卫部门及时清运处置	
		生活垃圾	委托环卫部门统一清运处置	
	危险废物	浮油	暂存于危废贮存库，委托有资质单位清运处置。	按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求，新建规范化危废贮存间，危险废物分类收集、规范贮存定期交由相应资质单位外运处置。
		废活性炭		
		废矿物油		
		废油桶		
土壤及地下水污染防治措施	①建设规范的危险废物贮存场所，危废贮存库严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求设置和管理。			
	②危废贮存库地面防渗参照《环境影响评价技术导则-地下水环境》（HJ610-2016）中重点防渗区的防渗要求进行设计，地面及围堰采用水泥+2mm 厚 HDPE+环氧树脂进行防渗，防渗层的渗透系数 $\leq 1.0\times 10^{-7}\text{cm/s}$ 。			
	③加强环境管理，采取防止和降低污染物跑、冒、滴、漏的措施，同时应加强对防渗工程的检查，若发现防渗材料老化或损坏，应及时维修更换，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低限度。			
	④污水处理设施使用坚固、防渗材料建造，建筑材料与废水内成分相容，防渗要求为等效黏土防渗层 $M_b\geq 6.0\text{m}$ ， $K\leq 1\times 10^{-7}\text{cm/s}$ 。			
	⑤危废贮存库区域划分为重点防渗区；污水处理设施、化粪池、隔油池划分为一般防渗区；其他区域划分为简单防渗区。			
	综上，项目在采取上述措施后，可有效避免污染物进入地下水、土壤环境的污染途径，对地下水及土壤环境的影响是可控的。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	（1）废矿物油、浮油风险防范措施			
	①按规定设置警示标志；配备必要的危险品事故防范和应急技术装备。			
	②根据消防部门的要求配置泡沫灭火器等消防设施。			
	③严格按照《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）等标准规范进行设计。			
	④危废贮存间划分为重点防渗区域，防渗参照《环境影响评价技术导则-地下水环境》（HJ610-2016）中重点防渗区的防渗要求进行设计，地面及围堰采用水泥+2mm 厚 HDPE+环氧树脂进行防渗，等效黏土防渗层 $M_b\geq 6.0\text{m}$ ，渗透系数 $\leq 1.0\times 10^{-7}\text{cm/s}$ 。			
	⑤设置危险固废管理台账，如实记载废矿物油、浮油的来源、数量、特性、包装容器类别、入库日期、存放库位。贮存期间，定期对存储容器进行检查，及时更换破损容器。			

	<p>(2) 工艺废气风险</p> <p>项目颗粒物、有机废气等，如对这些废气不进行有效的收集治理，超标排放，造成大气环境污染。</p> <p>项目废气处理措施必须委托具有资质的有经验的单位设计、施工。运营时，项目应在开班、交接班前，必须认真检查废气的收集、处理措施，确保达到设计的效率，从而避免废气事故排放对大气环境的影响。如袋式除尘器滤袋、活性炭吸附装置，根据说明书与环评要求定期更换。同时根据监测计划，跟踪监测。</p> <p>综上，项目在确保废气有效收集，有效处理，确保废气达标排放，项目废气事故排放环境风险较小。</p> <p>(3) 污水处理设施泄露风险</p> <p>项目污水处理设施处理过程中因操作不当或处理设施破损泄露，导致废水泄露外排至周边地表水体，导致地表水环境质量下降，污染地下水、土壤环境。</p> <p>污水处理设施划分为重点防渗区域，防渗参照《环境影响评价技术导则-地下水环境》（HJ610-2016）中重点防渗区的防渗要求进行设计，地面及围堰采用水泥+2mm 厚 HDPE+环氧树脂进行防渗，等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$，渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$。</p> <p>加强污水处理设施日常维护，完善项目区排水系统，以应对设备损坏或失效、人为操作失误等事故，防止未经处理的生产废水排入市政污水管网或者外排地表水体。</p> <p>(4) 危废流失风险</p> <p>危废流失可能性有委托不具有相应资质单位处置，混入一般固废，被抛洒或倾倒等，可能对地表水、地下水、土壤环境造成严重污染。</p> <p>项目危废固态、液态分区存放，液态危废设托盘防泄漏，集中贮存于危废贮存库。项目危废设专人全程管理，从产生、收集，到库内暂存，最后到委托处置。项目危废产生后立即收集送入危废贮存库集中暂存。每年至少一次全部委托有相应资质的单位处置，不得随意委托不具有相应资质的单位处置。加强全程监管，杜绝危废被混入一般固废，被人员有意或无意抛洒倾倒。危废暂存，必须分类暂存。建立危废台账。</p> <p>危废贮存库，设有防渗、防雨、防风、防晒等措施，综上，项目危废流失风险较小。</p> <p>(5) 应急措施</p> <p>①配置相应的应急物资：灭火器等消防灭火器材；119 火警电话、120 急救电话及应急通讯装置。</p> <p>②组建应急救援队伍，检查督促做好事故的预防措施。</p>
其他环境管理要求	<p>(1) 排污许可</p> <p>根据《排污许可管理条例》（中华人民共和国国务院令第 736 号）相关要求，排污单位应当在启动生产设施或者发生实际排污之前申请取得排污许可证或者填报排污登记表。</p> <p>根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 版），本项目应实行排污许可登记管理。实行登记管理的排污单位，不需要申请取得排污许可证，应当在全国排污许可证管理信息平台填报排污登记</p>

表，登记基本信息、污染物排放去向、执行的污染物排放标准以及采取的污染防治措施等信息。

①建设单位应在国家排污许可证申报平台上进行填报，申报成功后按排污许可证相关要求进行排污，禁止非法排污。

②污染物排放种类、数量、浓度或者强度需作重大变化或者污染物排放方式、去向发生改变时，排污者应分别在变更前十五日或者紧急变更后三日向环境保护行政主管部门申报变更登记。

(2) 排污口规范化

建设单位应在各排污口处设置较明显的排污口标志牌，其上应注明主要排污污染物的名称。建设单位应如实填写《中华人民共和国规范化排污口标志登记证》的有关内容，由环保主管部门签发等级证。建设单位应将有关排污口的情况如：排污口的性质、编号、排污口的位置；主要排放的污染物种类、数量、浓度、排放规律、排放去向；污染治理措施的运行情况等进行建档管理，并报送生态环境主管部门备案。排污口规范化图标详见下表。

表 5-1 排污口规范化图标示意图

废气排放口	噪声排放源
<div> <div> <div>废气排放口</div> <div>企业名称:</div> <div>排放口编号:</div> <div>污染物种类:</div> <div>国家生态环境部监制</div> </div> <div>  </div> </div> <div> 背景颜色：绿色 图形颜色：白色 </div>	<div> <div> <div>噪声排放源</div> <div>企业名称:</div> <div>排放口编号:</div> <div>污染物种类:</div> <div>国家生态环境部监制</div> </div> <div>  </div> </div> <div> 背景颜色：绿色 图形颜色：白色 </div>
废水排放口	危险废物暂存间
<div> <div> <div>污水排放口</div> <div>企业名称:</div> <div>排放口编号:</div> <div>污染物种类:</div> <div>国家生态环境部监制</div> </div> <div>  </div> </div> <div> 背景颜色：绿色 图形颜色：白色 </div>	<div> <div> <div>危险废物 贮存设施</div> <div>单位名称:</div> <div>设施编码:</div> <div>负责人及联系方式:</div> </div> <div>  <div>危 险 废 物</div> </div> </div> <div> 背景颜色：黄色 图形颜色：黑色 </div>

(3) 自行监测

环境监测是企业做好环境管理，促进污染治理设施正常运行的主要保障，通过定期的环境监测，可以及时发现问题、解决问题，从而有利于监督各项环保措施的落实。根据本项目污染物产生及排放特征，结合《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），项目运营期的监测计划见表 5-2。

表 5-2 监测计划表

污染源		监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
废气	有组织排放	废气排放口（DA001）	非甲烷总烃	1 次/半年	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 排放浓度
			臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 相关排放标准限值。
		废气排放口（DA002）	颗粒物	1 次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 排放浓度
	无组织排放	厂界	非甲烷总烃	1 次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 排放浓度
			颗粒物		
			氨		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 相关排放标准限值。
			臭气浓度		
雨水		雨水口（YS001）	流量、氨氮、TP、氟化物	自动监测	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水标准。
噪声		厂界	等效连续性 A 声级	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准。

(4) 监测口规范化

生态环境部于 2024 年 12 月 25 日发布《排污单位污染物排放口监测点位设置 技术规范》（HJ 1405—2024），自 2027 年 1 月 1 日实施。

在此期间，建议建设单位的监测口按照现行相关标准和要求进行设置，保证满足当前环境管理和监测的基本要求。现行的废气监测点位依据《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）、污水排放口设置参考《污水检测技术规范》（HJ91.1-2019）。

待《排污单位污染物排放口监测点位设置 技术规范》（HJ 1405—2024）正式实施后，建设单位应逐步完善各监测口的监测口标志牌。根据该规范，其废气监测点位信息应包括排污单位名称、排污许可证/登记表编号、点位编号、排气筒高度、生产设备及其投运时间、废气处理工艺及其投运时间、监测断面尺寸、污染物种类、排放规律等；污水监测点位信息应包括排污单位名称、排污许可证/登记表编号、点位编号、排放去向、污水来源、污水处理工艺及其投运时间、监测断面尺寸、污染物种类、排放规律等。监测口规范化图详见下表。

表 5-3 监测口规范化图标示意图

废气监测点位	污水监测点位
<div><div>废气监测点位</div><div>排污单位名称：_____</div><div>排污许可证/登记表编号：_____</div><div>点位编号：_____ 排气筒高度：_____</div><div>生产设备：_____ 投运时间：_____</div><div>废气处理工艺：_____</div><div>投运时间：_____ 监测断面尺寸：_____</div><div>污染物种类：_____</div><div>排放规律： <input type="checkbox"/>连续性排放 <input type="checkbox"/>间歇性排放</div><div></div></div> <div>背景颜色：绿色</div>	<div><div>污水监测点位</div><div>排污单位名称：_____</div><div>排污许可证/登记表编号：_____</div><div>点位编号：_____ 排放去向：_____</div><div>污水来源：_____</div><div>污水处理工艺：_____</div><div>投运时间：_____ 监测断面尺寸：_____</div><div>污染物种类：_____</div><div>排放规律： <input type="checkbox"/>连续性排放 <input type="checkbox"/>间歇性排放</div><div></div></div> <div>背景颜色：绿色</div>

六、结论

本项目的建设符合国家及地方的产业政策,符合达标排放和总量控制评价原则的要求,符合不降低当地环境功能的原则。建设单位在项目运营过程中应加强环境质量管理,认真落实环境保护措施,废水、废气、噪声可以实现达标排放,固体废物处置率 100%。本项目必须严格执行国家规定“三同时”原则,在项目运营期间,要严格进行环境管理,必须做到达标排放;同时安排、培训专职的环保管理人员,使整个项目的环境效益、经济效益和社会效益做到协调发展,对社会经济的发展和环境保护起到促进作用。

综上所述,本项目在完成报告表所提出的所有污染治理对策措施后,对周围环境的影响可控制在允许范围内,不会降低区域环境质量,从环境保护角度分析,本项目的建设可行。

附表

建设项目污染物排放总量汇总表

分类项目	污染物名称		现有工程排放量 （固体废物产生量）①	现有工程许可 排放量②	在建工程排放量（固 体废物产生量）③	本项目排放量(固 体废物产生量)④	以新带老削减量 （新建项目不 填）⑤	本项目建成后全 厂排放量（固体 废物产生量）⑥	变化量⑦
废气	有组织	非甲烷总烃	0	0	0	3.1568t/a	0	3.1568t/a	+3.1568t/a
		颗粒物	0	0	0	0.374t/a	0	0.374t/a	+0.374t/a
		食堂油烟	0	0	0	0.00156t/a	0	0.00156t/a	+0.00156t/a
	无组织	非甲烷总烃	0	0	0	1.754t/a	0	1.754t/a	+1.754t/a
		颗粒物	0	0	0	0.825t/a	0	0.825t/a	+0.825t/a
废水	综合废水量		0	0	0	0	0	0	0
	COD _{Cr}		0	0	0	0	0	0	0
	BOD ₅		0	0	0	0	0	0	0
	SS		0	0	0	0	0	0	0
	NH ₃ -N		0	0	0	0	0	0	0
	T-P		0	0	0	0	0	0	0
	动植物油		0	0	0	0	0	0	0
一般工业固 体废物	原料杂质		0	0	0	1753.15t/a	0	1753.15t/a	+1753.15t/a
	清洗槽沉渣		0	0	0	415.747t/a	0	415.747t/a	+415.747t/a
	废过滤网（含滤渣）		0	0	0	16.3t/a	0	16.3t/a	+16.3t/a
	废边角料		0	0	0	290.522t/a	0	290.522t/a	+290.522t/a
	收集的粉尘		0	0	0	5.3523t/a	0	5.3523t/a	+5.3523t/a

	废布袋	0	0	0	0.02t/a	0	0.02t/a	+0.02t/a
	污泥	0	0	0	158.65t/a	0	158.65t/a	+158.65t/a
	生活垃圾	0	0	0	2.31t/a	0	2.31t/a	+2.31t/a
危险废物	浮油	0	0	0	0.2t/a	0	0.2t/a	+0.2t/a
	废活性炭	0	0	0	63.1t/a	0	63.1t/a	+63.1t/a
	废矿物油	0	0	0	0.8t/a	0	0.8t/a	+0.8t/a
	废油桶	0	0	0	0.06t/a	0	0.06t/a	+0.06t/a

注：⑥=①+③+④+⑤；⑦=⑥-①